

## Popis tahokových podlahových roštů a schodiškových stupňů

**Tahokov** je materiál vyráběný bezodpadovou technologií vzájemně přesazeným prořezáváním výřezů při současném tvarování tahem. Vznikají tak řady přesazených otvorů kosočtvercového či šestiúhelníkového tvaru.

**Tahokovové podlahové rošty a schodiškové stupně** jsou svařence z tahokovu, obvodového rámu a podélných výztuh. Jsou vyráběny na zakázku s rozměry a tvary dle požadavku zákazníka. Nejčastěji používaným materiálem je ocel, případně nerez.

### Použití

Tahokovové podlahové rošty mají všestranné využití, zejména v následujících oblastech:

- ◆ obslužné plošiny v průmyslové a energetické výstavbě
- ◆ plošiny jeřábů a jeřábových drah
- ◆ chodníky na mostech a lávkách
- ◆ zakrytí kanálů, světlíků apod.
- ◆ schodiště

### Přednosti

Hlavní předností tahokových podlahových roštů je snadná údržba, vysoká nosnost při nízké hmotnosti, protiskluzovost a možnost bezpečné chůze v dámské obuvi.

### Povrchová úprava roštů a stupňů

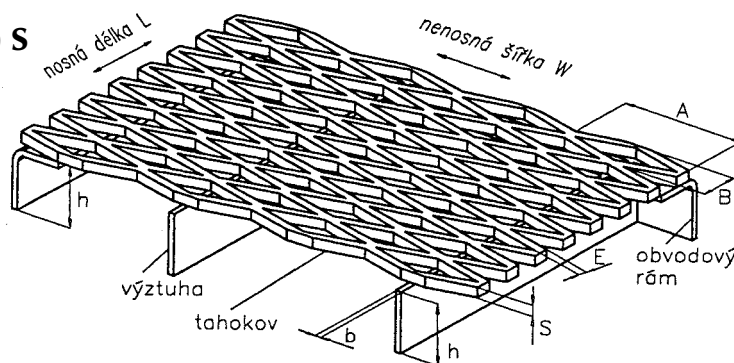
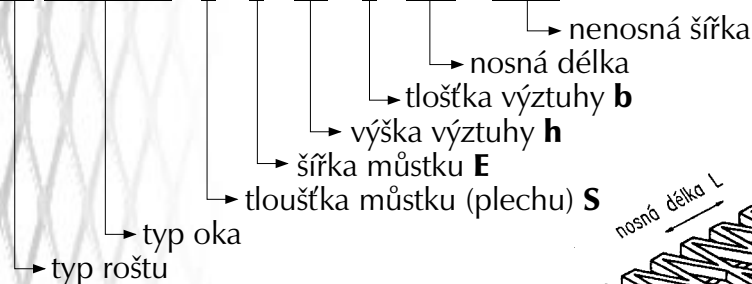
Tahokovové rošty a stupně jsou dodávány:

- ◆ surové – bez povrchové úpravy
- ◆ s žárovým zinkováním dle DIN 50 976
- ◆ lakované

### Tahokovové rošty – označování

Příklad označení:

**TR 62,5 x 15 / 3 x 5 / 20 x 3 / 600 x 1000**



Tahokov typu 62,5 x 15 / 3 x 5 je současně standardně používaným na roštech a stupních.

Je možné použít tahokov typu 47 x 13 / 3 x 4.

## Doporučené rozměry tahokových roštů

Nosná délka L	Nenosná šířka W	celková výška roštu /výška výstuhy H h	Hmotnost surového roštu (kg)	
600	400	30 / 20	6	
	600	30 / 20	8,5	
	800	30 / 20	11,1	
	1000	30 / 20	13,6	
	1200	30 / 20	16,2	
	400	40 / 30	7	
	600	40 / 30	9,9	
	800	40 / 30	12,8	
	1000	40 / 30	15,7	
	1200	40 / 30	18,5	
	400	50 / 40	8,1	
	600	50 / 40	11,3	
	800	50 / 40	14,5	
	1000	50 / 40	17,7	
	1200	50 / 40	20,9	
	800	400	40 / 30	9
600		40 / 30	12,7	
800		40 / 30	16,3	
1000		40 / 30	19,9	
1200		40 / 30	23,6	
400		50 / 40	10,3	
600		50 / 40	14,3	
800		50 / 40	18,4	
1000		50 / 40	22,4	
1200		50 / 40	26,4	
1000		400	40 / 30	11
		600	40 / 30	15,4
	800	40 / 30	19,8	
	1000	40 / 30	24,2	
	1200	40 / 30	28,6	
	400	50 / 40	12,5	
	600	50 / 40	17,4	
	800	50 / 40	22,2	
	1000	50 / 40	27	
	1200	50 / 40	31,9	
	1200	400	50 / 40	14,7
		600	50 / 40	20,4
800		50 / 40	26	
1000		50 / 40	31,7	
1200		50 / 40	37,3	

## Tahokovové schodišťové stupně – označování

Je obdobné jako u tahokovových podlahových roštů.

Příklad označení stupně se standardně používaným tahokovem:

TS 62,5 x 15 / 3 x 5 / 30 x 3 / 1000 x 270 (nosná délka x šířka stupně)

### Doporučené rozměry schodišťových stupňů.

L (mm)	W (mm)	t (mm)	e (mm)	d (mm)	Hmotnost (kg) surového stupně
600	240	120	85	44	4,6
	270	150	85	44	5,0
	305	180	90	44	5,5
800	240	120	85	44	6,0
	270	150	85	44	6,5
	305	180	90	44	7,1
1000	240	120	85	58	7,7
	270	150	85	58	8,3
	305	180	90	58	9,0
1200	240	120	85	58	9,1
	270	150	85 <td 58	9,8	
	305	180	90	58	10,7

### Zatížení

Přípustná síla působící uprostřed stupně na ploše 100 x 100 mm činí 1500 N.

Pro volbu typu schodišťového stupně platí stejná pravidla jako pro stanovení typu podlahového roštu.

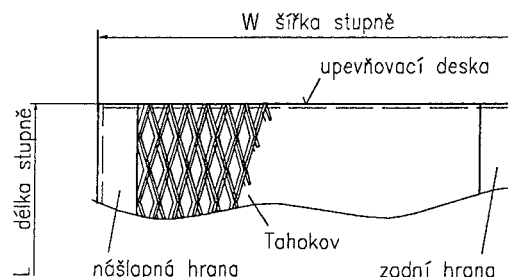
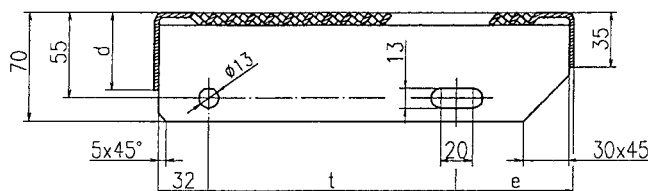
### Výrobní tolerance

\* L = max. +0, -3 mm

\* W = max. +5, -5 mm.

### Přípevnění stupňů

Zvýšené bočnice stupňů jsou opatřeny párem kruhových a párem oválných otvorů pro přípevnění 4 šrouby M12 ke schodnicím ocelové konstrukce.



### PERFO LINEA a.s.

Obchodní oddělení Chrudim  
73, 537 01 Chrudim  
Tel. 469 603 105, 469 603 111, fax 469 603 110  
tahokov@perfolinea.cz

Obchodní oddělení Prostějov Poděbradova  
Šlikova 9, 796 01 Prostějov  
Tel. 582 401 152, fax 582 401 150  
perfolinea@perfolinea.cz

**www.perfolinea.cz**

## Zatížení tahokovových roštů

Typ výztuhy	Zatížení	deformace	Rozpětí L (mm)							
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200
20 x 3	Fv	( kN / m <sup>2</sup> )	4,54	3,11	2,25	1,70	1,31	1,04	0,84	0,68
	f <sub>v</sub>	( mm )	1,83	2,65	3,62	4,76	6,07	7,56	9,23	11,09
30 x 3	Fv	( kN / m <sup>2</sup> )	10,37	7,16	5,22	3,97	3,11	2,49	2,03	1,69
	f <sub>v</sub>	( mm )	1,21	1,75	2,39	3,13	3,97	4,93	5,99	7,16
40 x 3	Fv	( kN / m <sup>2</sup> )	18,53	12,83	9,38	7,15	5,62	4,52	3,71	3,10
	f <sub>v</sub>	( mm )	0,91	1,31	1,78	2,33	2,96	3,66	4,45	5,31

### Legenda

Fv.....spojité zatížení v kN / m<sup>2</sup> zahrnující koeficient zatížení 1,4

f<sub>v</sub>.....maximální průhyb výztuhy stupně v mm při zatžení Fv  
Lokální průhyb tahokovu může být cca o 2 mm větší.