

СВАРНЫЕ НАСТИЛЫ И СТУПЕНИ



Сварной металлический настил изготовлен из чёрной стали S 235 JR обычно с оцинкованной поверхностью (но может быть и без покрытия). **Горячий цинк** защищает настилы от коррозии.

Сварной решетчатый настил изготавливается методом **кузнечно-прессовой сварки**. В процессе сварки соединяются друг с другом несущие полосы и поперечные прутки.

Сварением всех соединений возникает очень **жесткая, против скручиванию устойчивая решетчатая конструкция** с возможностью оптимального расположения загрузочности.

Основной отличительной чертой сварного решетчатого настила является **повышенная стойкость к деформации и к высоким нагрузкам**.

Сварной настил изготовлен с обрамляющей полосой.

Сварной решетчатый настил соответствует норме **DIN 24 537**.

Применение сварных настилов

Благодаря своим характеристикам, сварные настилы используются как элементы коммуникационных путей в промышленности, или как элементы конструкции в промышленном строительстве и энергетике.

Сварные настилы характеризуются большой **прочностью, хорошей стабильностью и долговечностью**.

Сварные настилы изготавливаются с размерами несущих полос **от 25 x 2 до 50 x 3 мм**.

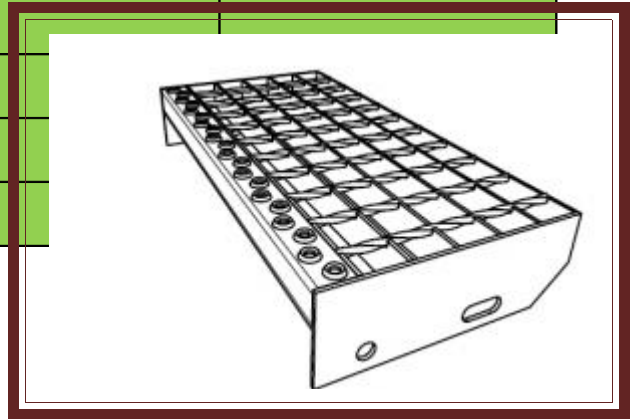
Наиболее популярными являются решетки с ячейками **34 x 38 мм**.

Но предлагаем и другие размеры ячейки **(34 x 23, 34 x 50, 34 x 76, 34 x 102, 34 x 127 мм)**.

Таблица несущих полос*

Высота несущей полосы / мм	Толщина несущей полосы / мм		
	2	3	4
25			
30			
35			
40			
50			

*зелёным цветом обозначены наши производственные возможности



Максимальные производственные возможности

Направление несущей полосы – 3050 мм

Направление связывающих прутков – 1000 мм

Основные данные для заказа сварного решетчатого настила: Тип настила, размер ячейки, тип несущей полосы, диаметр прутка, габариты, материал и количество.

Например: Настил сварной 34 x 38 / 30 x 2 / 4,7 / 500 x 1000 / Zn / 5 шт.

Предельная нагрузка для настила.

В случае, что настилы имеют нестандартные размеры, нужно предоставить чертежи. Количество комплектов соединяющих материалов (**скоба, болт, гайка и зажим**). Для заказа приведите Ваш точный адрес, код организации, контактное лицо, телефон, факс, электронный адрес и банковские реквизиты.

Предлагаем Вам бесплатную консультацию.

Сварные лестничные ступени

Сварные лестничные ступени производятся таким же способом как сварные решетчатые настилы.

АО «ПЕРФО ЛИНЕА»
ул. К Майову 1262
537 01 г. Хрудим
Чешская Республика

GPS: 49°57'23.274"N, 15°48'15.933"E

Тел.: +420 469 603 141, Факс: +420 469 603 110
E-mail: perfolinea@perfolinea.cz, Skype:perfolinea

АО «ПЕРФО ЛИНЕА»
ул. Шликова 9
796 01 г. Простейов
Чешская Республика

GPS: 49°28'16.181"N, 17°6'13.989"E

Тел.: +420 582 401 127, Факс: +420 582 401 106



Наши сварные лестничные ступени имеют **боковые обшивки с отверстиями** при помощи которых ступени крепятся к стальным конструкциям.

Мы обращаем особое внимание на безопасность и поэтому все ступени имеют **профиль для наступания с двухрядной перфорацией** против скольжению.

Лестничные ступени соответствуют **DIN 24531-1**.

Возможная грузоподъёмность соответствует **DIN EN ISO 14122-3**.

Ступени можно изготовить не только стандартных, но и **других размеров**.

Сварные ступени отличаются особой прочностью и надёжностью, выдерживают большие нагрузки.

Сварные стальные лестничные ступени находят своё употребление в **промышленности и строительстве**.

Предлагаем Вам ступени для прямых и винтовых лестниц. Стальные винтовые ступени очень прочные и стойкие к нагрузкам.

Новые возможности производства настилов

типа «МАТЫ»

Настилы типа «МАТЫ»

- это сварные настилы **размером 6100 x 1000** с ячейкой **34 x 38 мм** или **34 x 76 мм** и с обрамлением только с **двух сторон (2 x 6100)**.
- они не предназначены для ходьбы
- используются в качестве полуфабриката, из которого заказчик сам режет настил такой длины, которая ему нужна
- испольнение: **чёрная сталь или горячая оцинковка**

Таблица несущих полос*

Высота несущей полосы / мм	Толщина несущей полосы / мм	
	2	3
20		



25		
30		
40		

*зелёным цветом обозначены наши производственные возможности



Наши координаты

www.perfolinea.ru

АО «ПЕРФО ЛИНЕА» ул. К Майову 1292, 537 01, г. Хрудим, Чешская Республика
Тел.: +420 469 603 126 Факс: +420 469 603 110 E-mail: perfolinea@perfolinea.cz

АО «ПЕРФО ЛИНЕА»
ул. К Майову 1262
537 01 г. Хрудим
Чешская Республика

GPS: 49°57'23.274"N, 15°48'15.933"E

Тел.: +420 469 603 141, Факс: +420 469 603 110
E-mail: perfolinea@perfolinea.cz, Skype: perfolinea

АО «ПЕРФО ЛИНЕА»
ул. Шликова 9
796 01 г. Простейов
Чешская Республика

GPS: 49°28'16.181"N, 17°6'13.989"E

Тел.: +420 582 401 127, Факс: +420 582 401 106

