

DRÁTĚNÉ DOPRAVNÍ PÁSY • DRAHTFÖRDERBÄNDER • WIRE CONVEYOR BELTS

 PERFO
LINEA

Drátěné dopravní pásy

Drátěné dopravní pásy slouží pro mechanizaci dopravy, zrychlují a usnadňují práci. Užívají se všude tam, kde klasické dopravní pásy přestávají plnit funkci. Předměty dopravované po drátěných dopravních pásech mohou být rozličné hmotnosti, velikosti, tuhosti, vlhkosti a agresivnosti. Pásy lze užívat při teplotách -50°C až $+1100^{\circ}\text{C}$, na linkách s přísnými hygienickými požadavky, v opačném extrému v těžkých a teplých provozech. Splnění takových požadavků zajistí vhodně zvolený typ pásu spolu s jakostí použitého materiálu.

Materiál

Drátěné dopravní pásy jsou vyráběny převážně z drátů kruhového průřezu v jakosti, nejlépe odpovídající účelu použití a provozním podmínkám.

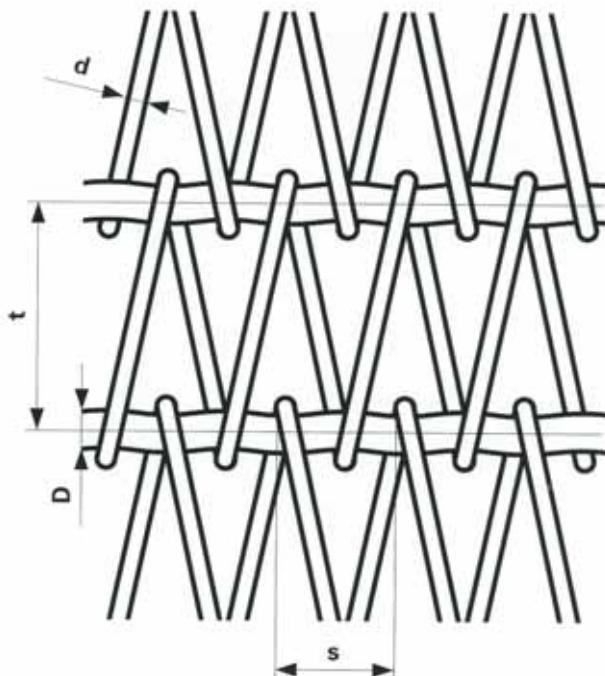
- ocel třídy 11 a 12 – bez povrchové úpravy; pozinkovaný drát
- nerezová ocel třídy 17, odolná proti vlhkosti a kyselinám
- žáruvzdorná ocel třídy 17, odolná proti vlhkosti, kyselinám a vysokým teplotám

V tomto katalogu jsou dále uvedeny základní typy pásů co se týká jejich konstrukce a typu pletení. Téměř u každého typu pásu existují varianty, odlišující se od uváděných základních typů. Tyto odlišnosti spočívají v jiné kombinaci průměrů spirály a hůlky, nebo v jiném ukončení okrajů pásů, či v jiné rozteči a průměru hůlek a pásů typu 2, 2a, 2b. Dále je možné provedení s bočnicemi, unášecími lopatkami, nebo spojení pásu s tažnými řetězy.

Poptávkový list

Abychom Vám mohli navrhnut nevhodnější variantu pásu, prosíme, uveďte (zejména při konstrukci nového dopravníku) v poptávkovém listu tyto údaje:

1. Typ pásu, šířka, délka, materiál drátu
Průměr spirály – d
Průměr hůlky – D
Stoupání – s
Rozteč – t
Typ ukončení okrajů
2. Prostředí, teplota
3. Dopravovaný materiál
Zatížení na 1 bm pásu
4. Průměr hnacího bubnu
Průměr vratného bubnu
Podpora pásu (horní větev, dolní větev)
5. Rychlosť pásu
6. Další nezbytné údaje o provedení
(bočnice, vynášecí lopatky, řetězy atd.)



Kontakt:

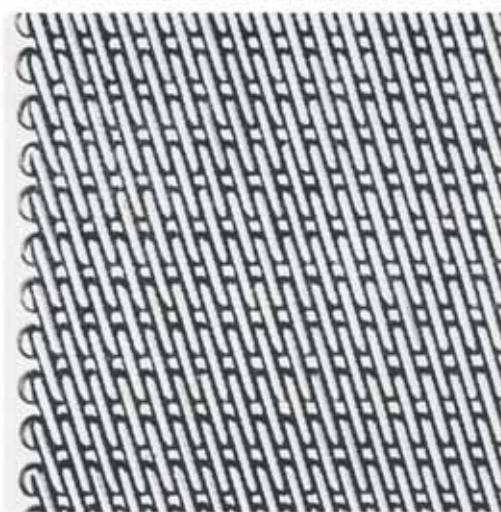
PERFO LINEA, a.s., Poděbradova 73, P.O. BOX 63, 537 01 Chrudim
tel.: 469 603 112, fax: 469 603 115, e-mail: ludvik.paulus@perfolinea.cz

Pás č. 1

Dopravní pás slabého provedení, složený z jednosměrně vinutých spirál. Ukončení je provedeno tavným svárem. Vyráběná šířka je od 150–1 400 mm.

Belt No. 1 – The belt of the thin workmanship is built up from the one-side wound spitals. The belt ending is provided by the welded bond. The producend belt width of 150–1 400 mm.

Band Nr. 1 – Das Förderband in dünner Ausführung wird aus eingängig gewickelten Spiralen zusammengesetzt. Die Bandbeendigung wird mit einer Schmelznaht vorgenommen. Hergestellte Breite von 150 bis 1400 mm.



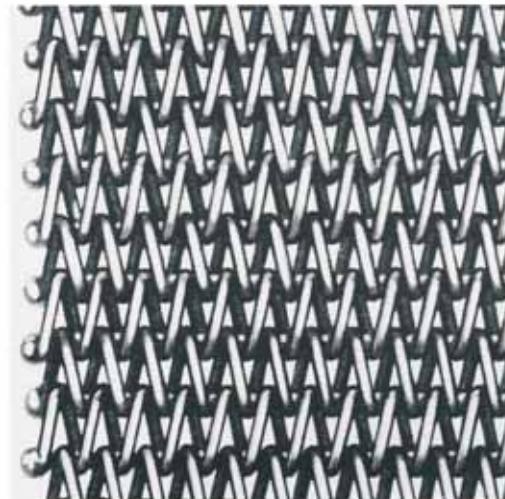
Ø DRÁTU SPIRALY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	1,4 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	1,8 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	12,20 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRALY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	11 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	7,2 mm

Pás č. 1a

Pás slabého provedení složený z levo a pravo směrně vinutých spirál. Ukončení je provedeno tavným svárem hůlky se spirálou. Je určen k přepravě drobnějších a lehčích předmětů, především ve sklářském a potravinářském průmyslu. Pás se vyrábí v šířce od 150–1 200 mm.

Belt No. 1a – The belt of the thin workmanship is built up from the left and right-hand wound spirals. The belt ending is provided by the welded bond on the rod and the spiral. It is used for conveying of fine and light objects, especially in the glass and food-stuff industry. The producend belt width of 150–1 200 mm.

Band Nr. 1a – Das Förderband in dünner Ausführung wird aus links- und rechts-gängig gewickelten Spiralen zusammengesetzt. Die Bandbeendigung wird mit einer Schmelznaht der Stange und Spirale vorgenommen. Das Band ist zur Beförderrung der feinen und leichten Gegenstände vor allem in der Glas- und Nahrungsmittelindustrie geeignet, Hergestellte Breite von 150 bis 1200 mm.



Ø DRÁTU SPIRALY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	1,6 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	1,8 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	13,50 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRALY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	5 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	8,2 mm

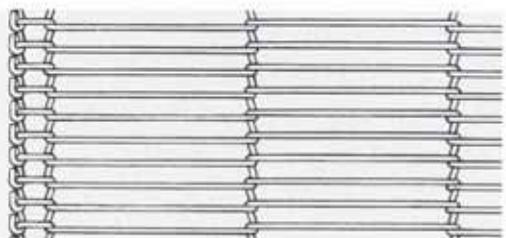
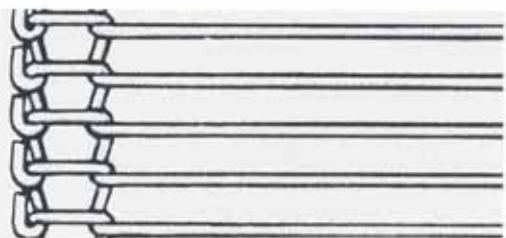
Pás č. 2

Dopravní pás je složený z prolisovaných hůlek o rozteči 6 mm o lichém počtu stejně širokých polí. Počet polí je dán šírkou pásu a bývá 3-21. Ukončení je jednoduché nebo zesílené pro ozubené kolo. Pás se většinou používá v potravinářském průmyslu. Doporučená šířka polí 40-60 mm.

Belt No. 2 – The belt is built up from the pressed rods with the spacing of 6 mm and of an odd number of the same wide fields. The number of the fields is determined by the belt width and is usually ranging from 3 to 21. The belt ending is single or strengthened for a gear wheel. The belt is used for conveying mostly in the food-stuff industry. The recommended field width is 40-60 mm.

Band Nr. 2 – Das Förderband wird aus gepreßten Stangen einer Teilung von 6 mm und mit einer ungeraden Anzahl der gleich breiten Felder zusammengesetzt. Die Anzahl der Felder wird durch Bandbreite bestimmt und beträgt von 3 bis 21. Die Bandbeendigung wird eingach vorgenommen oder für das Zahnrad verstärkt. Das Band ist zur Beförderung vor allem in der Nahrungsmittelindustrie geeignet. Empfohlene Feldbreite von 40 bis 60 mm.

Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	1,0 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	1,50 kg/m ²
ROZTEČ HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	6 mm



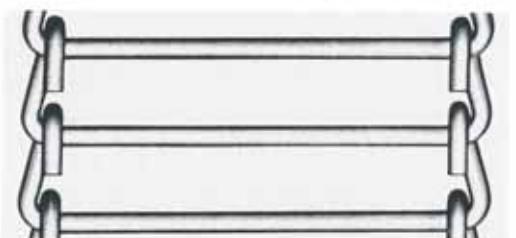
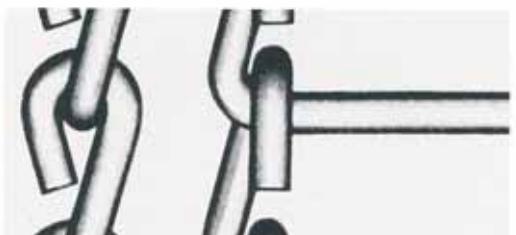
Pás č. 2a

Dopravní pás je složený z rovných hůlek o rozteči 23,0 mm. Ukončení okraje je provedeno řetízkovým spojem. Tento pás je určen k přepravě malých i velkých dílců o menší hmotnosti. Pás je určen do prostředí, kde teplota nepřestoupí 500 °C.

Belt No. 2a – The belt is built up from the straight rods with the spacing of 23,0 mm. The belt ending is provided by the chain connection. The belt is used for conveying both of small and big objects of little weight. The belt is determined for the environment temperature up to 500 °C.

Band Nr. 2a – Das Förderband wird aus geraden Stangen einer Teilung von 23 mm zusammengesetzt. Die Bandbeendigung wird durch die Kettenverbindung vorgenommen. Das Band ist zur Beförderung der kleinen und auch der großen Gegenstände von kleiner Masse geeignet und für die Umgebungstemperatur bis 500 °C bestimmt.

Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	5,0 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	8,20 kg/m ²
ROZTEČ HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	23 mm

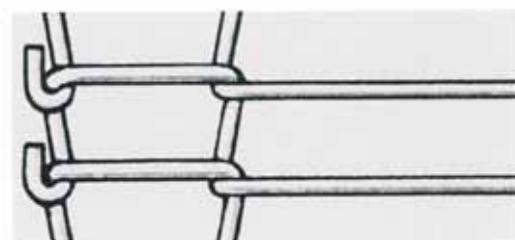


Pás č. 2b

Dopravní pás složený z prolisovaných hůlek o rozteči 12 mm o lichém počtu stejně širokých polí. Počet polí je dán šírkou pásu a bývá 5–13. Ukončení je jednoduché nebo zesílené pro ozubené kolo.

Belt No. 2b – The belt is built up from the pressed rods with the spacing of 12 mm and of an odd number of the same wide fields. The number of the fields is determined by the belt width and is usually ranging from 5 to 13. The belt ending is single or strengthened for a gear wheel.

Band Nr. 2b – Das Förderband wird aus gepreßten Stangen einer Teilung von 12 mm und aus gleichmäßig breiten Feldern von einer ungeraden Anzahl zusammengesetzt. Die Anzahl der Felder wird durch die Bandbreite bestimmt und beträgt von 5 bis 13. Die Bandbeendigung wird einfach vorgenommen oder für das Zahnrad verstärkt.



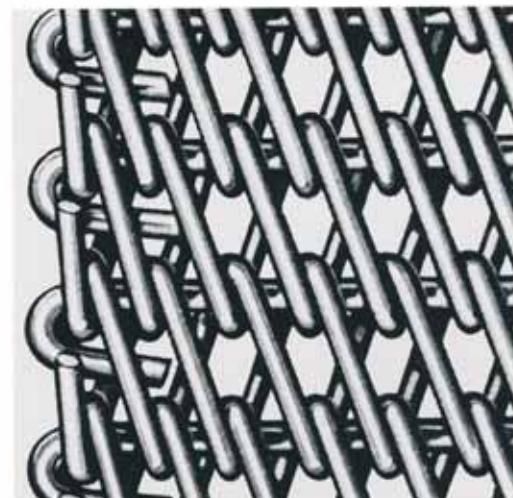
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	1,6 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	1,65 kg/m ²
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	12 mm

Pás č. 3

Tento pás je zvláště pevné konstrukce, poněvadž spirály jsou dvouchodé a jsou do sebe vzájemně vplétány provedenou hůlkou zahnutou dovnitř spirály. Pás se vyrábí ve slabším nebo silnějším provedení.

Belt No. 3 – This belt is of a rigid structure because the double wound spirals are interlacing each other the help of a rod which is bent into the spiral. The belt is produced in a thinner or thicker workmanship.

Band Nr. 3 – Dieses Band ist von einer besonders starren Konstruktion gebaut, da die Spiralen zweigängig sind und mit der in die Spirale gebogenen Stange ineinander eingeflochten sind. Das Band wird in der dünneren oder dickeren Ausführung hergestellt.



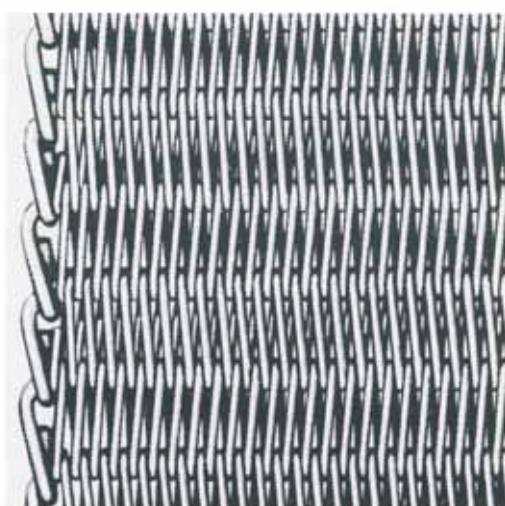
Ø DRÁTU SPIRALY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	2,8 mm	3,15 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	3,15 mm	4,0 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	21,20 kg/m ²	25,80 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRALY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	18 mm	18 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	20 mm	20 mm

Pás č. 4, 4a

Dopravní pás s levo a pravosměrně těsně vinutou, při montáži stlačovanou spirálou. Ukončení pásu je provedeno řetízkovým spojem. Vyhovuje pro menší rychlosti posuvu a velké šírky opásání. Vzhledem k hustotě spirál je vhodný pro dopravu drobných předmětů. Pás se vyrábí v šířce od 50–3 000 mm.

Belt No. 4, 4a – The belt is built up from the tightly wound and depressed spiral while being fitted on. The belt ending is provided by the chain connection. It is used for low running speeds and big gird width. According to the spiral density the belt is useful for the fine objects conveying. The produced belt width of 50–3 000 mm.

Band Nr. 4, 4a – Das Förderband wird mit einer knapp gewickelten und bei der Montage gepreßten Spirale. Die Bandbeendigung wird durch die Kettenverbindung vorgenommen. Das Band ist für kleinere Geschwindigkeit und große Umschlingungsbreite geeignet. Bezugnehmend auf die Spiraldichte ist das Band auch zur Beförderung sehr kleiner Gegenständen günstig und wird in einer Breite von 50 bis 3 000 mm hergestellt.



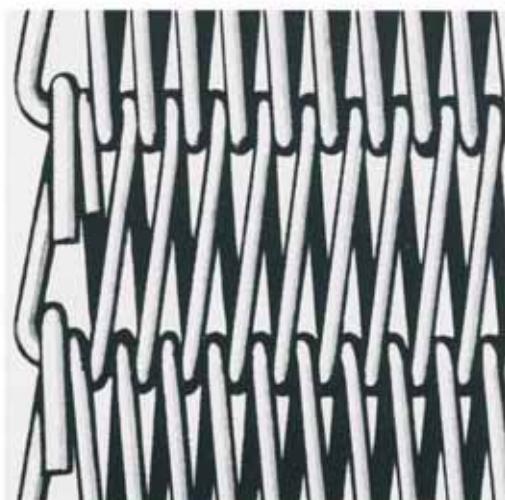
PÁS Č. • BELT NO. • BAND NR.	4	4a
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	1,25 mm	1,4 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	2,24 mm	2,5 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	13,4 kg/m ²	14 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	2,7 mm	2,9 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	12,8 mm	20 mm

Pás č. 6

Dopravní pás složený z levo a pravosměrně vinutých, při montáži stlačovaných spirál. Vyhovuje pro menší rychlosti posuvu a velké šírky opásání. Vyrábí se i s bočnicemi a různým způsobem zakončení. Základní provedení je ukončeno řetízkovým spojem. Pásy se vyrábějí o šířce od 150–2 500 mm.

Belt No. 6 – The belt is built up from the left and right-hand wound and depressed spirals while being fitted on. The belt ending is provided by the chain connection. It is used for low running speeds and big gird width and produced width sides and various ending ways. The produced belt width of 150–2 500 mm.

Band Nr. 6 – Das Förderband wird aus links- und rechtsgängigen und während der Montage gepreßten Spirale. Das Band ist für kleinere Geschwindigkeit und große Umschlingungsbreite geeignet und wird auch mit Seitenwänden und verschiedenen Beendigungen in einer Breite von 150 bis 2 500 mm hergestellt. Die Grundausführung wird mit Kettenverbindung beendet.



Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	2,5 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	4 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	23,80 kg/m ²
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	30,5 mm

Pás č. 7

Dopravní pás složený z levo a pravosměrně vinutých spirál, při montáži stlačovaných. Vyhovuje pro menší rychlosti posuvu a velké šířky opásání. Vyrábí se i s bočnicemi a ukončení pásu je provedeno řetízkovým spojem. Pásy se vyrábějí o šířce od 150–2 500 mm.

Belt No. 7 – The belt is built up from the left and right-hand wound and depressed spirals while being fitted on. The belt ending is provided by the chain connection. It is used for low running speeds and the wide gird and produced width sides. The produced belt width of 150–2 500 mm.

Band Nr. 7 – Das Förderband wird aus links- und rechtsgängigen und während der Montage gepreßten Spirale. Das Band ist für kleinere Geschwindigkeit und große Umschlingungsbreite geeignet und wird auch mit Seitenwänden in einer Breite von 150 bis 2 500 mm hergestellt. Die Bandbeendigung wird mit Kettenverbindung vorgenommen.



Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	3,15 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	5,0 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	30,00 kg/m ²
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	42,5 mm

Pás č. 8

Dopravní pás s těsně vinutou a při montáži stlačovanou spirálou. Je složen z levo a pravosměrně vinutých spirál spojených rovnou hůlkou. Pás je ukončen řetízkovým spojem. Vyhovuje pro menší rychlosti posuvu a větší šíři opásání. Pásy se vyrábí v šířce od 500–2 500 mm.

Belt No. 8 – The belt is built up from the tightly wound and depressed spiral while being fitted on. It consists of the left and right-hand wound spirals which are connected with the straight rods. The belt ending is provided by the chain connection. It is used for low running speeds and the wide gird. The produced belt width of 500–2 500 mm.

Band Nr. 8 – Das Förderband mit einer knapp gewickelten und während der Montage gepreßten Spirale. Es besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen, die mit einer flachen Stange verbunden sind. Das Band ist für kleinere Geschwindigkeit und große Umschlingungsbreite geeignet und wird in einer Breite von 500 bis 2 500 mm hergestellt. Die Bandbeendigung wird mit Kettenverbindung vorgenommen.



Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	4,0 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	7,1 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	33,60 kg/m ²
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	50,80 mm

Pás č. 9

Dopravní pás je složen z levo a pravosměrně vinutých spirál, které jsou spojovány proložovanou hůlkou. Ukončení je tvarovanou plochou přiložkou vysokou 25 mm, která je svařena s hůlkou. Pás se vyrábí v šířce od 500–2 000 mm.

Belt No. 9 – The belt is built up from the left and right-hand wound spirals which are connected by the pressed rods. The belt ending is provided by the formed packing piece 25 mm high which is welded with the rod. The produced belt width of 500–2 000 mm.

Band Nr. 9 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen, die mit einer gepreßten Stange verbunden sind. Die Bandbeendigung wird mit einer geformten Lasche vorgenommen, die mit der Stange verschweißt und 25 mm hoch ist. Das Band wird in einer Breite von 500 bis 2 000 mm hergestellt.



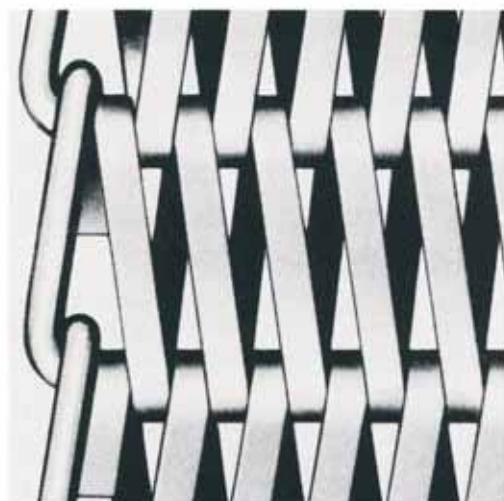
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	6 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	8,0 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	41,00 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	24 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	50 mm

Pás č. 10

Dopravní pás s těsně vinutou a při montáži stlačovanou spirálou. Je složen z levo a pravosměrně vinutých spirál. Pás je ukončen řetízkovým spojem. Spirála z drátu obdélníkového průřezu snižuje jeho výšku oproti provedení s drátem kruhového průřezu. Vyhovuje při menší rychlosti posuvu a větší šířce opásání. Hustotou spirál a celkovou dimenzí je určen pro dopravu těžkých a ostrých předmětů. Pás se vyrábí v šířce od 200–2 400 mm.

Belt No. 10 – The belt is built up from the tightly wound and depressed spiral while being fitted on and consists of the left and right-hand wound spirals. The belt ending is provided by the chain connection. The wire spiral of the rectangular cross section reduces its height in comparison with the wire of the circular section. It is used for low running speeds and wide gird and according to the spiral density and to the overall dimension also for conveying of heavy and sharp objects. The produced belt width of 200–2 400 mm.

Band Nr. 10 – Das Förderband mit einer knapp gewickelten und während der Montage gepreßten Spirale. Es besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen. Die Drahtspirale eines rechteckigen Querschnitts erniedrigt die Bandhöhe im Vergleich mit dem runden Drahtquerschnitt. Das Band ist für kleinere Geschwindigkeit und große Umschlingungsbreite geeignet und wird in einer Breite von 200 bis 2 400 mm hergestellt. Durch die Spiralendichte kann das Band zur Beförderung der schweren und spitzen Gegenstände verwendet werden. Die Bandbeendigung wird mit Kettenverbindung vorgenommen.



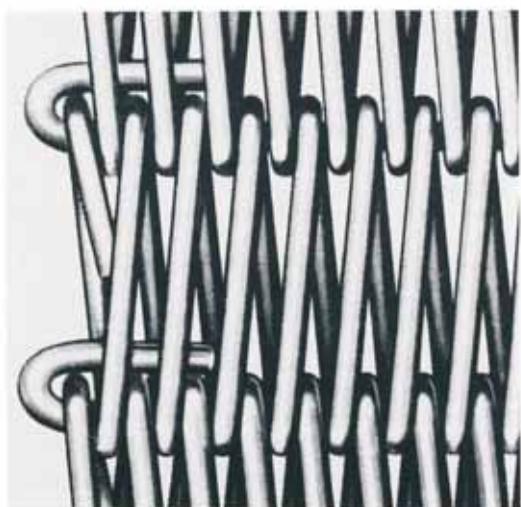
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	5x 2,8 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	7,1 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	34,2 kg/m ²
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	40,4 mm

Pás č. 12

Tento druh pásu je vlastně modifikací pásu č. 7. Pás je skladán tak, že mezi levo a pravotočivé spirály jsou provlékány spojovací hůlky, které jsou na obou koncích jednoduchým způsobem zahnuty dovnitř závitů spirály.

Belt No. 12 – This belt is a modification of the belt No. 7. It is built up from the left and right-hand wound spirals. There are connecting rods pulled through between them which are bent into the coil.

Band Nr. 12 – Dieses Band ist eigentlich eine Modifikation des Bandes Nr. 7. Das Band wird so zusammengestetzt, daß die Verbindungsstangen zwischen links- und rechtsgängigen Spiralen durchgeflochten werden. Die Stangen sind an beiden Enden einfach in die Spiralenwindung hinein gebogen.



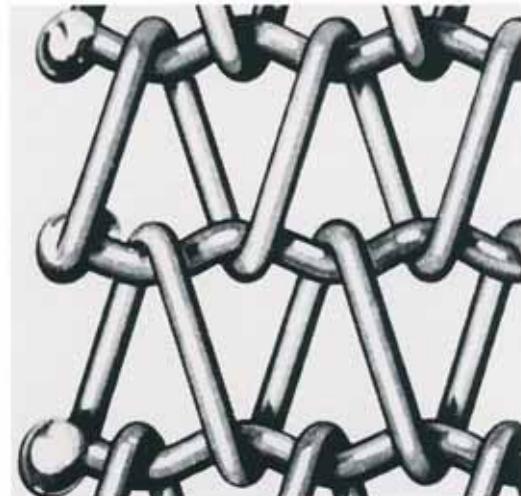
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	3,15 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	5,0 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	31,15 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	6,5 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	42,5 mm

Pás č. 13

Dopravní pás je složený z levo a pravosměrně vinutých spirál. Ukončen je tavným svárem hůlky se spirálou. Geometricky menší variantou je pás č. 32.

Belt No. 13 – The belt is built up from the left and right-hand wound spirals. The belt ending is provided by the welded bond on the rod and spiral. The belt No. 32 is a geometrically smaller modification.

Band Nr. 13 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen. Das Bandbeendigung wird mit einer Schmelzschweißnaht der Stange und Spirale vorgenommen. Das Band Nr. 32 stellt eine geometrisch kleinere Modifikation dar.



Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	3,55 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	4,0 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	16,35 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	20 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	23 mm

Pás č. 14

Dopravní pás je složený z levo a pravosměrně vinutých spirál se stoupáním 24 mm. Ukončení pásu je provedeno řetízkovým spojem. Pás se vyrábí v šírkách od 200–2 500 mm.

Belt No. 14 – The belt is built up from the left and right-hand wound spirals of the spiral lead 24 mm. The belt ending is provided by the chain connection. The produced belt width of 200–2 500 mm.

Band Nr. 14 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen einer Steigung von 24 mm. Das Band wird in einer Breite von 200 bis 2 500 mm hergestellt. Die Bandbeendigung wird mit Kettenverbindung vorgenommen.



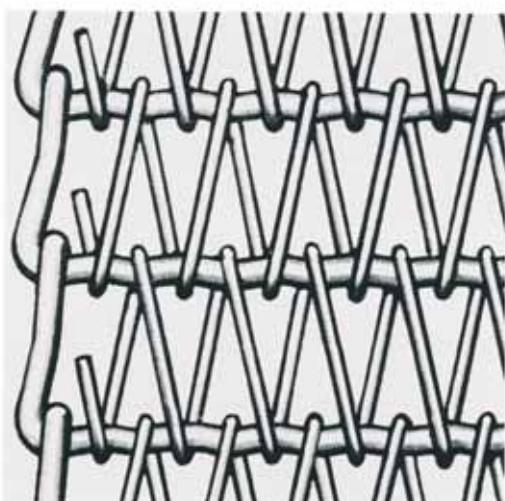
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	3,55 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	5,0 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	14,90 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	24 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	33 mm

Pás č. 15

Dopravní pás je složen z levo a pravosměrně vinutých spirál. Ukončení pásu je provedeno řetízkovým spojem. Vyrábí se v různých provedeních lišících se od sebe průměrem drátu spirály a drátu hůlky. Pás se vyrábí v šírkách od 150–2 500 mm.

Belt No. 15 – The belt is built up from the left and right-hand wound spirals. The belt ending is provided by the chain connection. It is produced in different modifications which differ from each other in the spiral and rod wire diameter. The produced belt width of 150–2 500 mm.

Band Nr. 15 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen. Das Band wird in einer Breite von 150 bis 2500 mm und in verschiedenen Ausführungen nach dem Stangen- und Spiralenddurchmesser hergestellt. Die Bandbeendigung wird mit Kettenverbindung vorgenommen.



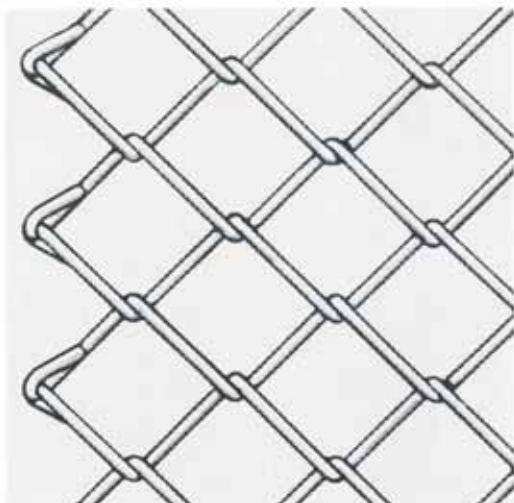
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	1,8 mm	2,8 mm	2,8 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	2,8 mm	3,15 mm	3,55 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	6,90 kg/m ²	16,20 kg/m ²	16,45 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	11 mm	11 mm	11 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	22,6 mm	22,6 mm	22,6 mm

Pás č. 16

Dopravní pás, který je tvořen vplétanými spirálami z drátu, vyráběný s velkým rozsahem průměru drátu a roztečí. Jednosměrně vinuté spirály s velkým stoupáním tvoří kosočtverečná oka, pás je ukončen zahnutím sousedních spirál dovnitř pásu. Pás je velmi ohebný, použitelný pro malá plošná zatížení.

Belt No. 16 – The belt is built up from the interlacing wire spirals and produced in a wide range of the wire diameters and rod spacings. The one-side wound spirals of the big spiral lead make the rhombic meshes. The belt ending is provided by bending of the adjoining spirals into the belt. The belt itself is very flexible and useful for small area loadings.

Band Nr. 16 – Das Förderband bestehend aus eingeflochtenen Drahtspiralen wird in großem Bereich der Drahtdurchmesser und Teilungen hergestellt. Die eingesängig gewickelten Spiralen mit hoher Steigung bilden rhombische Maschen. Die Bandbeeindigung wird mit einer Einbiegung der anliegenden Spiralen in das Band vorgenommen. Das Band ist sehr biegsam und für kleine Flächenbelastung verwendbar.



VELIKOST OKA • MESH SIZE • MASCHENWEITE	8	10	12,5	16	20
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	1,25	1,4	1,6	1,6; 1,8	1,8; 2
VELIKOST OKA • MESH SIZE • MASCHENWEITE	25	31,5	40	50	63
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	2	2	2; 2,24	2,24; 2,5	2,24; 2,5

SÍRKA PÁSU • THE BELT WIDTH • BANDBREITE	150–2 200 mm*
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	5,0–1,0 kg/m ² *

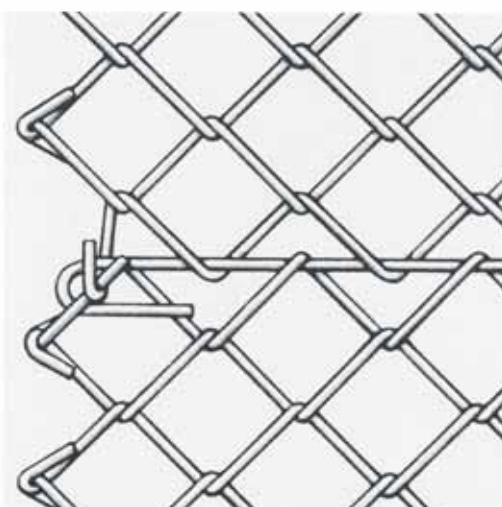
*Die velikosti oka pásu • According to the mesh size • Nach der Maschenweite

Pás č. 17

Dopravní pás, který je tvořen vplétanými spirálami z drátu, vyráběný s velkým rozsahem průměru drátu. Jednosměrně vinuté spirály s velkým stoupáním tvoří kosočtverečná oka. Jsou střídáná pole levých a pravých spirál. Spojovací hůlka je zahnuta dovnitř pásu. Ukončení spirál je provedeno zahnutím sousedních spirál dovnitř pásu. Délka pole je 500 mm, od velikosti oka 25–1 000 mm.

Belt No. 17 – The belt is built up from the interlacing spirals and produced in a wide range of the wire diameters and rod spacings. The one-side wound spirals of the big spiral lead make the rhombic meshes. There are the exchanging fields of the left and right-band wound spirals tehere. The connecting rod is bend into the belt. The belt ending is provided by bending of the adjoining spirals into the belt. The field length of 500 mm and the mesh size 25 mm–1 000 mm.

Band Nr. 17 – Das Förderband bestehend aus eingeflochtenen Drahtspiralen wird in großem Bereich der Drahtdurchmesser und Teilungen hergestellt. Die eingängig gewickelten Spiralen mit hoher Steigung bilden rhombische Maschen. Die Spiralen wechseln in linken und rechten Feldern. Die Verbindungstange ist in das Band eingebogen. Die Bandbeeindigung wird mit einer Einbiegung der anliegenden Spulen in das Band vorgenommen. Die Feldlänge beträgt 500 mm, die Maschenweite von 25 mm bis 1 000 mm.



VELIKOST OKA • MESH SIZE • MASCHENWEITE	8	10	12,5	16	20
Ø DRÁTU SPIRALY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	1,25	1,4	1,6	1,6; 1,8	1,8; 2
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	1,6	1,8	2,0	2,0; 2,24	2,24; 2,8
VELIKOST OKA • MESH SIZE • MASCHENWEITE	25	31,5	40	50	50
Ø DRÁTU SPIRALY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	2	2	2; 2,24	2,24	2,5
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	2,8	2,8	2,8; 3,15	3,15	3,15

SÍRKA PÁSU • THE BELT WIDTH • BANDBREITE	150–2 200 mm*
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	5,0–1,0 kg/m ² **

*Die velikosti oka pásu • According to the mesh size • Nach der Maschenweite

Pás č. 25b, 25c

Dopravní pás složený z plechových lamel o síle 2 mm a rovných hůlek. Rozteč lamel je dána šířkou vkládané rolny, pás je ukončen svárem lamel a hůlek. Do krajní řady lamel je vsazen třmen, který chrání bočnice a sváry. Šířka pásu se uvádí bez vodících třmenů (-8+2 .. na každé straně; při objednávce nutno vyjasnit). Nosná horní část opásání musí být podložena v celé ploše pásu. Pás se používá v teplých provozech.

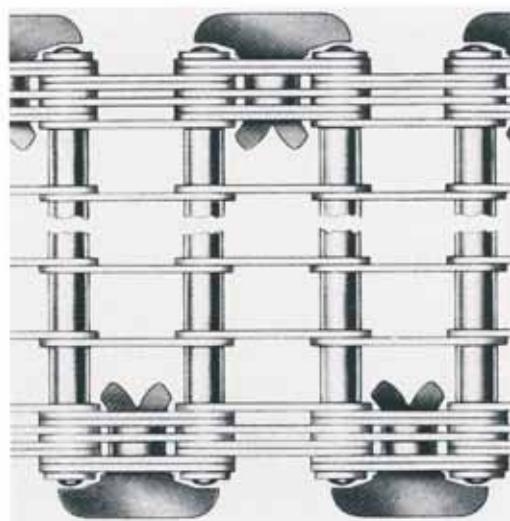
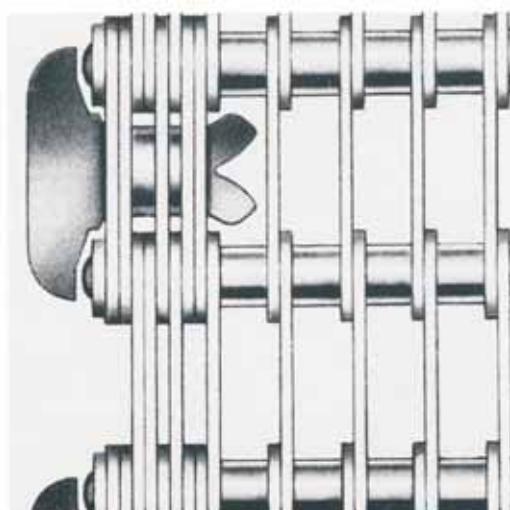
Modifikace: U provedení 25c je rozteč lamel snížená použitím rolny šířky 7,5 mm.

Belt No. 25b, 25c – The belt is built up from the metal plate sliding vanes which are 2 mm thick and from the flat rods. The vane spacing is determined by the width of the put roller, the belt ending is provided by the weld on the vanes and rods. There is a clip put in the outside vane line which protects the side and welds. The belt width is given without leading clips (-8+2 mm on each side). A pad must be put under the upper supporting gird part in the whole belt area. The belt is used in workshops.

Modifications: 25c – the vane spacing is reduced by using the roller with the width of 7,5 mm.

Band Nr. 25b, 25c – Das Förderband besteht aus Blechlamellen einer Dicke von 2 mm und flachen Stangen. Die Lamellenteilung wird durch die Breite der eingelegte Rolle Bestimmt, die Bandbeendigung wird durch eine Schweißnaht der Lamellen an die Stange vorgenommen. Der in der Randreihe der Lamellen eingelegte Bügel schützt die Seitenwände und Schweißnähte. Die Bandbreite wird ohne leitende Biegel angegeben. Der tragende obere Umschlingungsteil muß in ganzer Bandfläche unterlegt werden. Das Band wird im warmen Betrieb verwendet.

Modifikation: 25c – Teilung der Lamellen ist durch die Rolle einer Breite von 7,5 mm beschränkt.



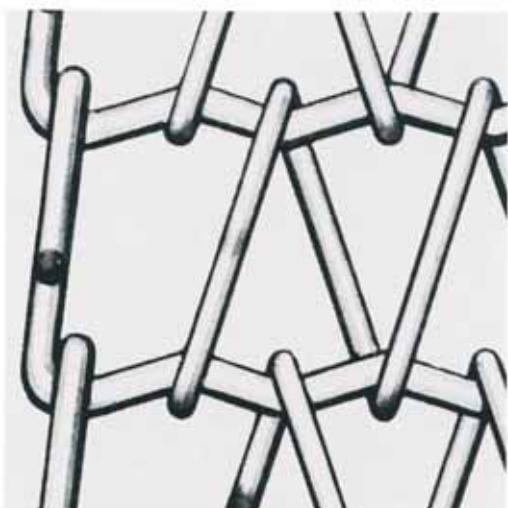
PAS C. • BELT NO. • BAND NR.	25b	25c
TLOUŠTKA LAMEL • VANE THICKNESS • LAMELLENBREITE	2 mm	2 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	6 mm	6 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	55 kg/m ²	80 kg/m ²
SÍRKA ROLNY • ROLLER WIDTH • ROLLENBREITE	15 mm	7,5 mm
ROZTEČ HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	35 mm	35 mm

Pás č. 29

Dopravní pás složený z levo a pravosměrně vinutých spirál. Je ukončen řetízkovým spojem, zajištěným svárem spirály a hůlky. Pás je velmi lehký, určený pro větší šířky a velké délky opásání. Svar zajišťuje spolehlivost při větších rychlostech posuvu. Pás se vyrábí v šířkách od 1 600–4 500 mm.

Belt No. 29 – This conveyor belt is constructed from alternate right and left-handed windings. The edges are formed by welded chain-links on the windings and rods. This very light belt is intended for use in large widths or lengths. The welding ensures that the belt remains reliable at high running speeds. The belt is made in widths from 1 600–4 500 mm.

Band Nr. 29 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen. Die Bandbeendigung wird mit Kettenverbindung vorgenommen, die mit einer Schweißnacht der Spirale und Stange gesicher ist. Das Band ist sehr leicht und zur größeren Breiten und großen Umschlingungslängen geeignet. Die Schweißnacht sicher die Zuverlässigkeit bei höheren Laufgeschwindigkeiten. Das Band wird in einer Breite von 1 600 bis 4 500 mm hergestellt.



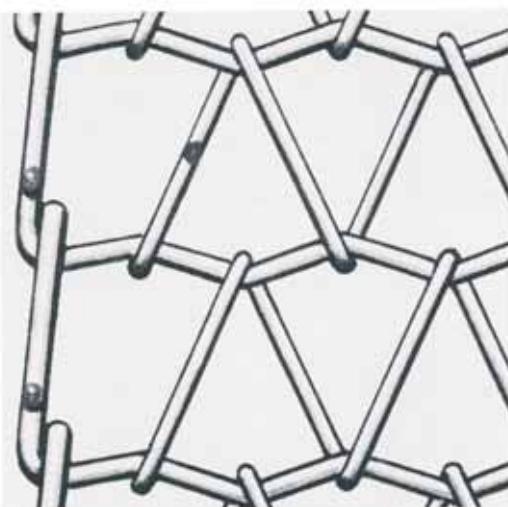
Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	2,24 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	2,8 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	6,70 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	24 mm
ROZTEČ HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	33 mm

Pás č. 30

Dopravní pás složený z levo a pravosměrně vinutých spirál. Je ukončen řetízkovým spojem, zajištěným svárem spirály a hůlky. Pás je velmi lehký, určený pro větší šířky opásání. Svár zajišťuje spolehlivost při větších rychlostech posuvu. Pás se vyrábí v šírkách od 150–4 500 mm.

Belt No. 30 – The belt is built up from the left and right-hand wound spirals. The beld ending is provided by the chain connection with the weld on the spiral and rod. The beld ist very light and used for bigger widths and for big gird lenghts. The weld reserves reliability in higher speeds. The produced belt width of 150–4 500 mm.

Band Nr. 30 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen. Die Bandbeendigung wird mit Kettenverbindung vorgenommen, die mit einer Schweißnaht der Spirale und Stange gesichert ist. Das band ist sehr leicht und zur größeren Breite und großen Umschlingungslänge geeignet. Die Schweißnaht sichert die Zuverlässigkeit bei höheren Laufgeschwindigkeiten. Das Band wird in einer Breite von 150 bis 4 500 mm hergestellt.



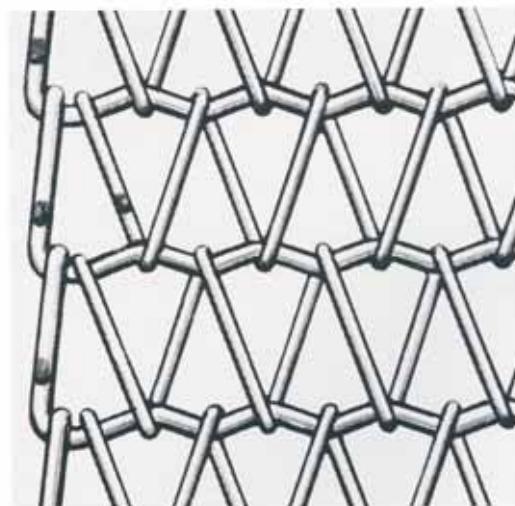
Ø DRÁTU SPIRALY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	2,24 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	3,15 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	8,00 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRALY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	24 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	29 mm

Pás č. 31

Dopravní pás složený z levo a pravosměrně vinutých spirál. Je ukončen řetízkovým spojem, zajištěným svárem spirály a hůlky. Pás je velmi lehký, určený pro větší šířky opásání. Svár zajišťuje spolehlivost při větších rychlostech posuvu. Pás se vyrábí v šírkách od 160–4 500 mm.

Belt No. 31 – The belt is built up from the left and right-hand wound spirals. The beld ending is provided by the chain connection with the weld on the spiral and rod. The beld ist very light and used for bigger widths and for big gird lenghts. The weld reserves reliability in higher speeds. The produced belt width of 160–4 500 mm.

Band Nr. 31 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen. Die Bandbeendigung wird mit Kettenverbindung vorgenommen, die mit einer Schweißnaht der Spirale und Stange gesichert ist. Das band ist sehr leicht und zur größeren Breite und großen Umschlingungslänge geeignet. Die Schweißnaht sichert die Zuverlässigkeit bei höheren Laufgeschwindigkeiten. Das Band wird in einer Breite von 160 bis 4 500 mm hergestellt.



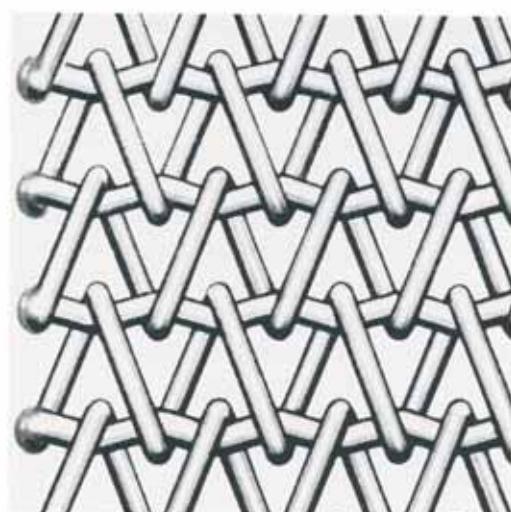
Ø DRÁTU SPIRALY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	1,8 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	2,8 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	12,20 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRALY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	9 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	14 mm

Pás č. 32

Dopravní pás je složen z levo a pravosměrně vinutých spirál. Ukončen je svárem hůlky a spirály. Uplatní se při dopravě menších předmětů převážně v teplých provozech. Pás se vyrábí v šírkách od 300–2 500 mm.

Belt No. 32 – The belt is built up from the left and right-hand wound spirals. The belt ending is provided by the weld on the spiral and rod. The belt is used for conveying of smaller objects mostly in heat workshops. The produced belt width of 300–2 500 mm.

Band Nr. 32 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen. Die Bandbeendigung wird mit einer Schweißnaht der Spirale und Stange vorgenommen. Das Band ist zur Beförderung der kleineren Gegenstände und im warmen Betrieb geeignet. Das Band wird in einer Breite von 300 bis 2 500 mm hergestellt.



Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	2,8 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	2,8 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	18,50 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	9 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	15 mm

Pás č. 33

Dopravní pás složený z levo a pravosměrně vinutých spirál. Ukončen je řetízkovým spojem, spirála a hůlka jsou zajištěny svárem. Velmi lehký pás, určený pro větší šířky a velké délky opásání. Pás se vyrábí v šířce od 160–4 500 mm.

Belt No. 33 – The belt is built up from the left and right-hand wound spirals. The belt ending is provided by the chain connection with the weld on the spiral and rod. The belt is very light and used for bigger widths and for big gird lengths. The produced belt width of 160–4 500 mm.

Band Nr. 33 – Das Förderband besteht aus links- und rechtsgängigen Spiralen. Die Bandbeendigung wird mit einer Kettenverbindung vorgenommen. Die Spirale und Stange sind mit einer Schweißnaht gesichert. Das Band ist sehr leicht und zur größeren Breite und großen Umschlingungslänge geeignet. Das Band wird in einer Breite von 160 bis 4 500 mm hergestellt.



Ø DRÁTU SPIRÁLY • Ø WINDING WIRE • Ø SPIRALE	1,8 mm
Ø DRÁTU HŮLKY • Ø ROD WIRE • Ø STANGE	2,8 mm
INF. HMOTNOST • WEIGHT • MASSE	7,15 kg/m ²
STOUPÁNÍ SPIRÁLY • WINDING INTERVAL • SPIRALESTEIGUNG	15 mm
ROZTEC HŮLKY • ROD SPACING • STANGENTEILUNG	21 mm

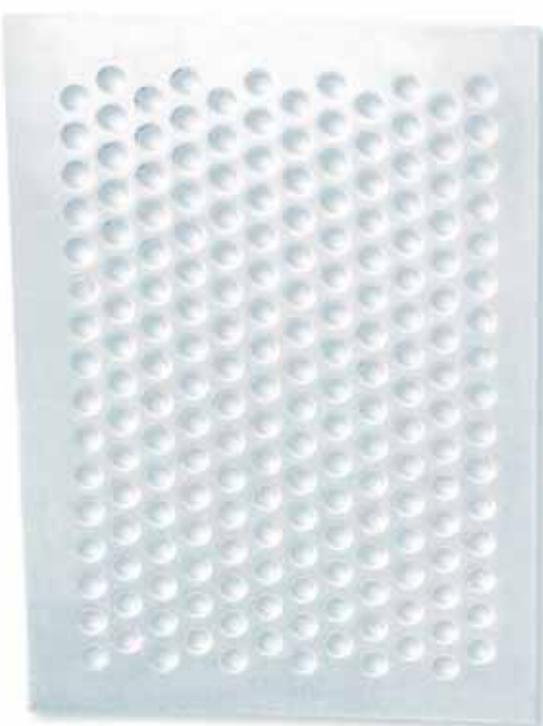
Výrobní program společnosti

Děrované plechy a výrobky z nich

Použití:

- vzduchotechnika (filtry apod.)
- dekorativní podhledy ve stavebnictví
- třídící síta v zemědělství a těžebním průmyslu
- dopravní pásy ve zvláště náročných provozech
- pečné plechy, protihlukové stěny, zateplovací profily
- kabelové žlaby elektroinstalace
- kryty v mnoha oblastech použití

Zakázková výroba dle specifických potřeb zákazníků až do síly plechu 10 mm.



Ocelové podlahové rošty a schodišťové stupně

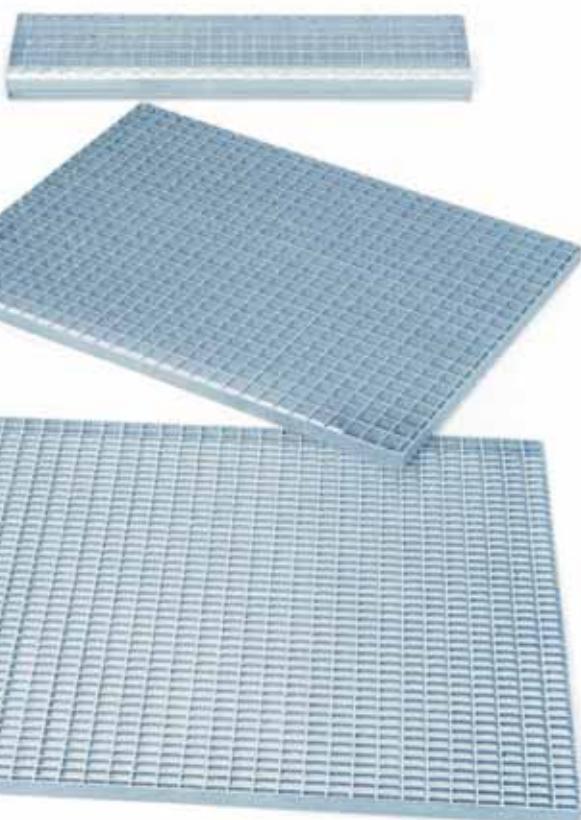
Snadná údržba a výborný vzhled.

Materiál – surová ocel, žárový zinek nebo nerez.

Použití:

- pochúzné zakrytí odvodňovacích systémů, kanálů nebo žlabů v náročných potravinářských a chemických provozech
- obslužné plošiny v průmyslové a energetické výrobě
- chodníky plošin jeřábů a jeřábových drah, mostů a lávek
- pochozí plochy u potrubních tahů a nádrží, zakrytí kanálů, světlíků a průlezů
- nájezdové rampy pro bezbariérové vstupy, schodiště, schodišťové stupně

Zakázková výroba a protiskluzová úprava dle specifických potřeb zákazníků.

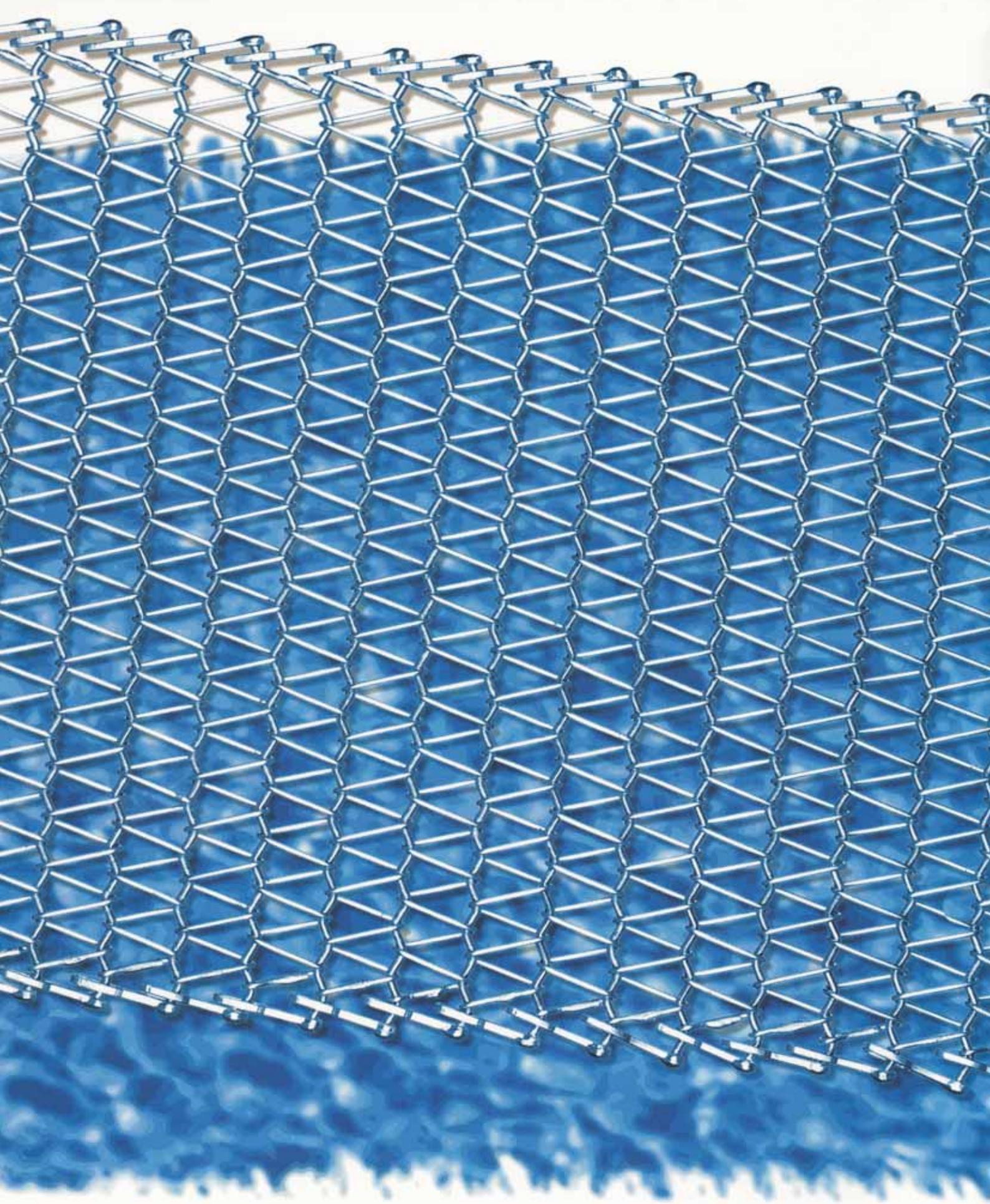


Drátěná pletiva

Žebérková a lisovaná pletiva do maximální šířky 2 000 mm a max. délky 4 000 mm s velikostí oka od 10 x 10 mm a průměrem drátu od 1,8 do 5 mm.

Pletiva v rámech z tyčoviny, trubky, jácku, plechu apod., formáty tabulí dle přání zákazníka.

Materiál – ocel tř. 11, 11 pozink, 17 (nerez) s povrchovou úpravou zinkováním, komaxitem.



Poděbradova 73 • 537 01 Chrudim
tel.: +420 469 603 112
fax: +420 469 603 110
e-mail: perfolinea@perfolinea.cz
www.perfolinea.cz