



ПЕРФОРИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ НАСТИЛЫ

Применение перфорированных листов

Перфорированные листы широко используются практически во всех промышленных секторах, в том числе:

Машиностроение: компоненты для машин и оборудования, защитные перегородки между станками, стеллажи и т. п.

Строительство: строительная облицовка, фасадные системы, декоративные потолки, балюстрады, балконные ограждения, светопрозрачные экраны и аркады, рулонные шторы и жалюзи, ворота, заборы, решетки, охранные системы, акустические панели, защитные короба для кондиционеров, диффузоры и вентиляционные решетки, кабельные лотки и т. п.

Автомобильная и аэрокосмическая промышленность и транспорт: компоненты для грузовых автомобилей, автобусов, поездов, вагонов метро, крышки динамиков на автоакустику и авто-тюнинг и т. п.

Использование в других отраслях производства: противни для выпечки хлеба и пиццы, расходные части к оборудованию по производству сахара, молочных продуктов, солода, компонентны для работы мельниц, жаровен, в энергетике, фильтрации, газовых турбинах, дробилках, добычи и бурении нефтяных скважин, производстве бумаги, цемента. В фармацевтической, нефтехимической, химической и сталелитейной промышленности и переработке отходов.

Электротехническая промышленность: электронные табло, корпуса для компьютеров, в видео и спутниковых приставках, телефонных шкафах, электрических щитах и т. д.

Современная архитектура и дизайн: городская мебель, уличная мебель, рекламные щиты и конструкции, современные компоненты для мебели и торгового оборудования, стеллажи, си-

стемы освещения и защитные экраны отопления, декоративные каминные, мусорные баки, уличные урны и др.

Компоненты для бытовой техники: вентиляция счётчиков, фильтры в посудомоечных машинах, фильтры в кухонных вытяжках, элементы корпусов в микроволновых печах, барабаны в стиральных машинах, жарочные поверхности для грилей, кухонные терки, элементы мясорубок, перфорированные крышки на кастрюли и сковородки, и многое др.

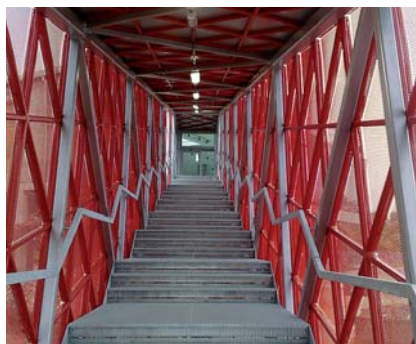
Применение в сельском хозяйстве: в сельскохозяйственной технике, зерносушилках, сушилках, тракторах, как ограждения в конюшни и свинарники, суши и сортировочные сита, силосы, контернейные корпуса для животных, в хранении зерновых и овощей, сортировке картофеля, тёрка и т. д.



акустические фасады



ББ центр



стены из перфорированных листов



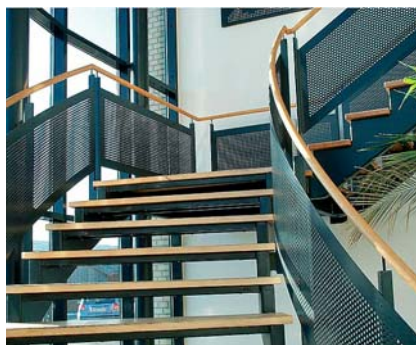
сита



триерные листы



вентилируемые фасады из перфорированных листов



заполнение между перилами



противни

Материал для изготовления перфорированных листов

Основным преимуществом является то, что мы обладаем **самым широким ассортиментом перфорированных материалов** которые **имеются в наличии на наших складах** и готовы к продаже и отправке клиенту в любой момент.

Крупнейшее производство перфорированных материалов в Европе которое оснащено со-

временной техникой позволяющей выполнять заказы любой сложности и обладающей собственной производственно-технической базой по изготовлению необходимых инструментов. В следствии этого мы можем выполнять любые заказы, начиная от серийного производства и промышленных партий, вплоть до индивидуальных и эксклюзивных проектов. Произ-

водим перфорацию как отдельных листов так и рулонов. Также мы можем дополнительно обработать поверхность листов по желанию заказчика. На нашем производстве освоены следующие виды перфорации: круглая, квадратная, овальная, декоративная, углублённая специальная а также мы можем произвести нестандартный вид перфорации.

МАТЕРИАЛЫ

• Чёрная сталь (DC01, S235 ÷ S355)

Наиболее экономически выгодный материал, может дополнительно обрабатываться порошковым покрытием, горячей оцинковкой, гальванизацией, краской и т. п.

• Нержавеющая сталь

Обеспечивает длительный срок службы, не подвержена коррозии. Этот материал в основном используется в фармацевтической, пищевой и химической промышленности, где требуются строгие правила гигиены, а также в современной архитектуре.

• Оцинкованная сталь (DX51D + Z)

Это чёрная сталь со специальным цинковым покрытием, которое защищает металл от коррозии и внешних воздействия в областях как: вентиляция и кондиционирование воздуха, для производства шумозащитных стен и кабин и т. д.

• Алюминий

Для этого материала характерна лёгкость, долговечность и отсутствие коррозии. Для сохранения постоянного блеска может быть анодирован или окрашен порошковой краской.

• Другие стали и материалы

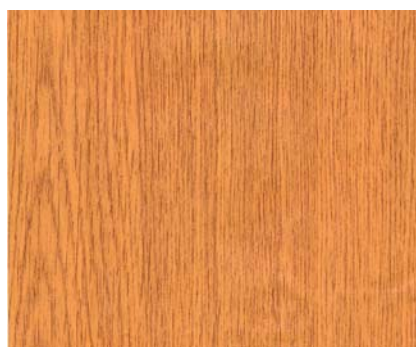
Мы также можем перфорировать такие материалы как: медь, латунь, бумагу, картон и ПВХ после тестирования на Вашем образце.

• Декоративные листы с покрытием из плёнки ПВХ

Листы с покрытием из плёнки ПВХ могут быть разных видов: имитация под дерево, мрамор, камень, нержавеющую сталь, медь или латунь и др. Листы с таким покрытием подходят для украшения интерьеров в архитектуре



лазерная резка



лист покрыт ПВХ плёнкой



текстурированный лист



рулон из оцинкованной стали

и строительстве. Они изготовлены из черной стали, черной оцинкованной стали и алюминия. Особо хочется выделить их высокую устойчивость к коррозии, химическим веществам и устойчивость к УФ-излучению. Поставляются в рулонах шириной от 20 мм до 1500 мм или в листах с максимальной шириной 1500 мм и максимальной длиной 5000 мм. Толщина листов от 0,3 мм до 2 мм. Эффективное решение заключается в использовании декоративной перфорации, которую Вы можете выбрать из более чем 1200 видов или, заказать данный вид перфорации в оригинальном виде.

• **Текстурированная листовая нержавеющая сталь (AISI 304, 430)** Текстурированные листы из нержавеющей стали поставляются из двух видов материала – из нержавеющей стали AISI 430 (1.4016) или из нержавеющей стали AISI 304 (1.4301). Поверхность состоит из нескольких слоев титана, что гарантирует высокую поверхностную твердость, стойкость к царапинам, отпечаткам пальцев и следам испарившейся воды. Применение слоя титана образует различные цвета, формы и рельеф. Стандартные размеры поставляются шириной 1219 мм, длиной 2438 мм и толщиной 0,8 мм. Возможно также заказать размеры 1250 мм x 2500 мм и толщиной от 0,6 мм до 2 мм.

Основные данные

ТИПЫ ПЕРФОРАЦИИ

- Rv** круглые отверстия со смещёнными рядами
- Rg** круглые отверстия с прямыми рядами
- Rpv** углублённые круглые отверстия со смещёнными рядами
- Rpg** углублённые круглые отверстия с прямыми рядами
- Qg** квадратные отверстия с прямыми рядами
- Qv** квадратные отверстия со смещёнными рядами
- Lv** углублённые овальные отверстия со смещёнными рядами
- Lg** овальные отверстия с прямыми рядами
- Ss** декоративная

ТОЛЩИНА ЛИСТА

Чёрная сталь: максимальная толщина — 12 мм
 Нержавеющая сталь: максимальная толщина — 8 мм
 Цветные металлы, такие как алюминий, медь, латунь, пластик, ПВХ, картон, бумага после тестирования образца.

РАЗМЕРЫ ЛИСТА

Металлический лист стандартных форматов:
 Малый формат: 1000 x 2000 мм (Ш x Д)
 Средний формат: 1250 x 2500 мм (Ш x Д)
 Большой формат: 1500 x 3000 мм (Ш x Д)

Формат листа возможно корректировать в соответствии с Вашими запросами или согласно Вашим чертежам.

ЛИСТЫ В РУЛОНЕ

Мы поставляем листы в рулонах шириной: 1000 мм / 1250 мм / 1500 мм и весом до 5 т

СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

Мы предлагаем со склада в Чешской Республике более 600 видов перфорированного листового металла который готов к немедленной отгрузке и доставке до Вашего склада. Основной ассортимент готовой продукции со склада см. стр. 8.

ПРОИЗВОДСТВО ПОД ЗАКАЗ

Под заказ производится любой вид перфорации на широчайшем количестве материалов по Вашим запросам, чертежам и эскизам. Примеры вариантов производства под заказ, см. стр. 9, 10 и 11.

МЕТОДЫ ПРОИЗВОДСТВА

резка, лазерная резка, вальцовка, гибка, правка. Примеры методов производства приведены на стр. 9, 10 и 11.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

По Вашему запросу мы произведём дальнейшую обработку материала:

- Горячая оцинковка
- Гальванизация
- Порошковая
- Покраска
- Анодирование и др.

ФОРМУЛА РАСЧЕТА СВОБОДНОЙ ПЛОЩАДИ

В таблице на стр. 12 показаны формулы для определения площади отверстий на листе.

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЙ

Тип отверстия, вид перфорации, размер отверстия и шаг
 Пример: Rv 0,8 – 1,8
 R = круглый, v = смещённые ряды, 0,8 = диаметр отверстия в мм, 1,8 мм = расстояние между центрами отверстий (шаг).

Возможности по перфорации

Наши производственные возможности позволяют нам делать следующие виды перфорации: круглая, квадратная, овальная, специальная, а также декоративная. Большинство из них изготавливается методом прибивки. Производство с помощью этого метода перфорации позволяет изготавливать отверстия размером от 0,5 мм до 90 мм. Большие отверстия обычно прожигаются лазером. Специальные отверстия менее

0,5 мм производятся с помощью химического процесса. Круглые отверстия, диаметр которых меньше, чем толщина самого материала изготавливаются методом сверления. В настоящее время также освоена технология, по которой мы можем производить пробивку отверстий с шагом меньшими, чем толщина материала. Такие возможности нам дают инструменты, изготовленные из новейших материалов, а также

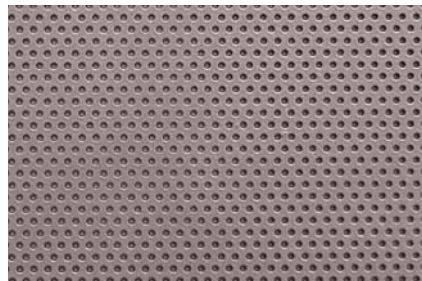
специальная и химическая обработка поверхности этих инструментов.

Мы можем произвести перфорированный лист на Ваш заказ. Предложим изготовление того же или альтернативного к Вашему заказу по нашим возможностям производства. Изготовим образец перфорации. По Вашему согласованию произведем заказ.

Примеры перфорации

Более 1200 видов инструментов для штамповки. Возможность изготовления нового инструмента для штамповки по запросу заказчика.

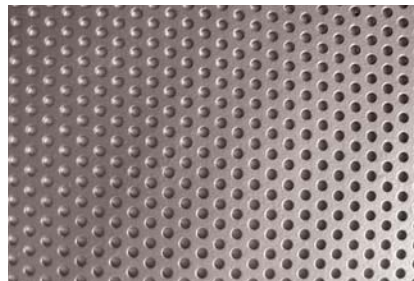
Rv – круглые отверстия со смещёнными рядами



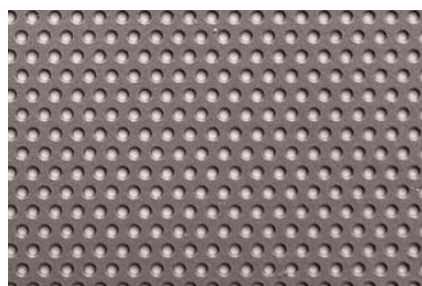
Rv 0,8 – 1,8



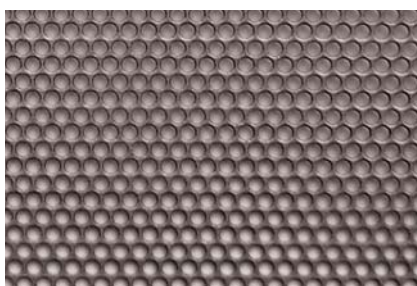
Rv 1 – 2



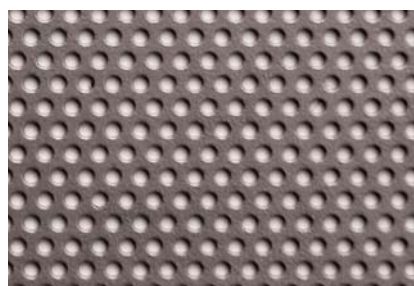
Rv 1,25 – 2,4



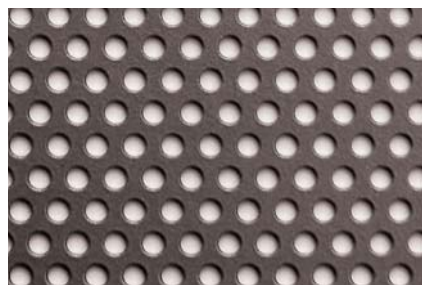
Rv 1,5 – 3



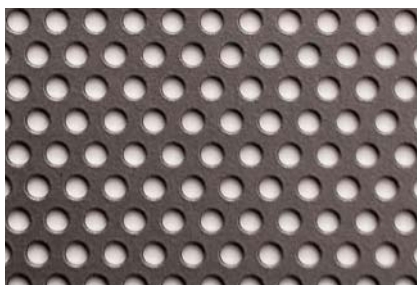
Rv 2 – 2,5



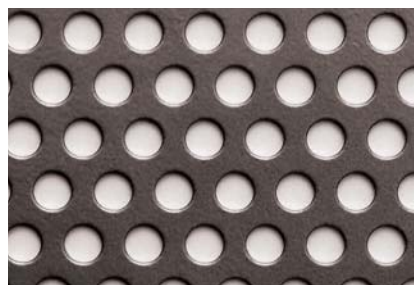
Rv 2 – 3,5



Rv 3 – 5



Rv 4 – 6



Rv 5 – 8



Rv 6 – 9



Rv 8 – 11



Rv 10 – 13

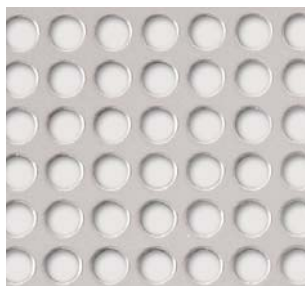


Rv 10 – 15



Rv 20 – 27

Rg – круглые отверстия с прямыми рядами



Rg 4 – 7



Rg 5,5 – 8



Rg 8 – 12



Rg 12 – 16

Rpv – углублённые круглые отверстия со смещёнными рядами, Rpg – углублённые круглые отверстия с прямыми рядами

Углублённые отверстия (Rpv и Rpg) имеют противоскользящую поверхность, которая идеально подходит для изготовления заездов на пандусы, трапов и т. д. Также имеются овальные отверстия (Lv, Lg) см. стр. 7.



Rpg 4 – 15



Rpg 5,5 – 15

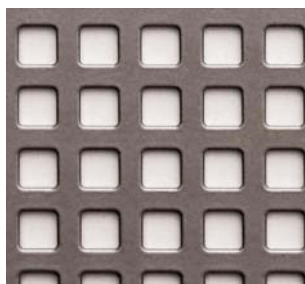


Rpg 20 – 30

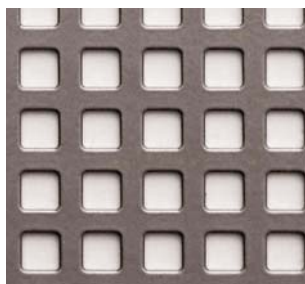


Rpg 20 – 30

Qg – квадратные отверстия с прямыми рядами



Qg 5 – 8



Qg 6 – 9



Qg 10 – 12



Qg 10 – 14

Qv – квадратные отверстия со смещёнными рядами



Qv 5 – 7



Qv 10 – 13

Наше современное оборудование с широким ассортиментом производственных инструментов позволяет изготавливать перфорацию с расстояниями между отверстиями меньшими, чем толщина металла.

Lv – овальные отверстия со смещёнными рядами



Lv 1 x 20 мм



Lv 5 x 25 мм



специальный овал



Lv 16 x 40 мм, углублённая

Lg – овальные отверстия с прямыми рядами



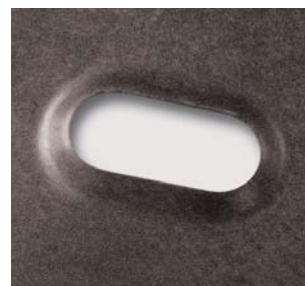
Lg 3 x 25 мм



Lg 5 x 15 мм



Lg, специальный овал



Lg 26 x 60 мм, углублённые

Ss – декоративная



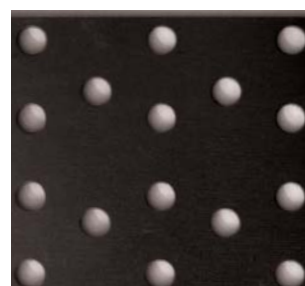
структурированная овальная



деталь – вентиляционное отверстие „жалюзи“



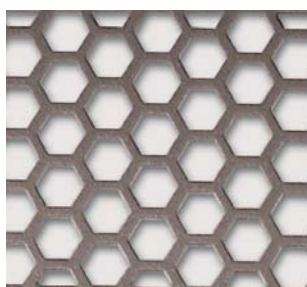
перфорация крест



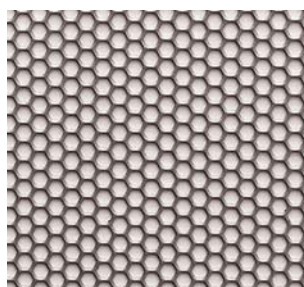
Евро убрать



цветок



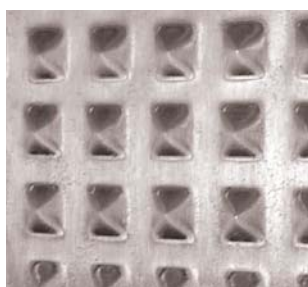
шестиугольная



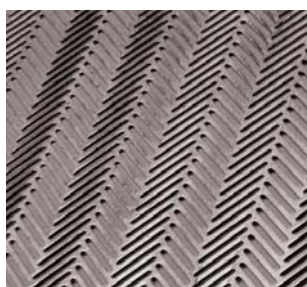
шестиугольная



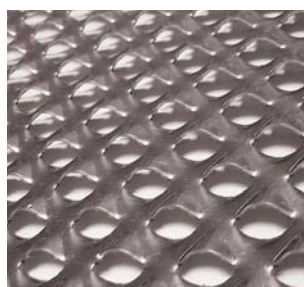
ромб



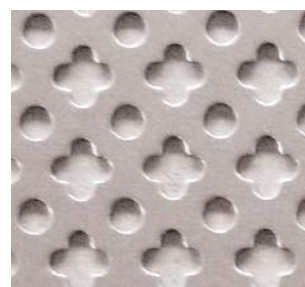
пирамида



специальная овальная



тёрка



точка – крест

Складская программа

Материал листа	Перфорация	Тип/ряды	Обозначение	Отверстие (мм)	Шаг (мм)	Свободная площадь (%)	тл. 0,6	тл. 0,8	тл. 1,0	тл. 1,5	тл. 2,0	тл. 3,0	тл. 5,0
Черная сталь х/к DC 01	квадратная	прямые	Qg	5,00	8,00	39			•	•	•		
	квадратная	прямые	Qg	6,00	9,00	44		•	•	•			
	квадратная	прямые	Qg	8,00	11,00	53		•	•	•			
	квадратная	прямые	Qg	8,00	12,00	44					•		
	квадратная	прямые	Qg	10,00	12,00	69			•	•	•		
	квадратная	прямые	Qg	10,00	15,00	44					•		
	круглая	смещённые	Rv	0,8	1,80	18		•					
	круглая	смещённые	Rv	1,00	2,00	23		•	•				
	круглая	смещённые	Rv	1,50	3,00	23		•					
	круглая	смещённые	Rv	2,00	2,50	58			•				
	круглая	смещённые	Rv	2,00	3,50	30	•тл. 0,5	•	•	•	•		
	круглая	смещённые	Rv	2,50	4,00	35				•			
	круглая	смещённые	Rv	3,00	5,00	33		•	•	•	•	•	
	круглая	смещённые	Rv	4,00	6,00	40			•	•	•	•	
	круглая	смещённые	Rv	5,00	8,00	35		•	•	•	•	•	•
	круглая	смещённые	Rv	6,00	9,00	40		•	•	•	•	•	
	круглая	смещённые	Rv	8,00	11,00	48			•	•	•	•	
	круглая	смещённые	Rv	10,00	13,00	54			•	•			
	круглая	смещённые	Rv	10,00	15,00	40						•	•
	круглая	смещённые	Rv	20,00	27,00	50			•	•			
	овальная	смещённые	Lv	5,00	25,00	40			•				
	точка	крестик							•				
	крестик	крестик							•				
Нержавеющая сталь Aisi 304	квадратная	прямые	Qg	5,00	8,00	39			•				
	квадратная	прямые	Qg	10,00	14,00	51			•	•			
	круглая	смещённые	Rv	0,50	1,09	51	•тл. 0,5						
	круглая	смещённые	Rv	0,75	1,50	23	•						
	круглая	смещённые	Rv	0,80	1,80	18	•						
	круглая	смещённые	Rv	1,00	2,00	23			•				
	круглая	смещённые	Rv	1,25	2,50	25			•				
	круглая	смещённые	Rv	1,50	2,60	30			•				
	круглая	смещённые	Rv	1,50	3,00	23				•			
	круглая	смещённые	Rv	2,00	3,50	30			•	•			
	круглая	смещённые	Rv	2,00	4,00	23					•		
	круглая	смещённые	Rv	3,00	5,00	33		•	•	•	•		
	круглая	смещённые	Rv	4,00	6,00	33			•				
	круглая	смещённые	Rv	5,00	8,00	35		•	•	•	•		
	круглая	смещённые	Rv	8,00	11,00	48			•	•			
	круглая	смещённые	Rv	10,00	15,00	48			•		•		
	круглая	смещённые	Rv	25,00	30,00	63			•				
Алюминий Al 99,5 %	квадратная	прямые	Qg	10,00	14,00	51			•				
	круглая	смещённые	Rv	1,00	2,00	23			•				
	круглая	смещённые	Rv	2,00	4,00	23	•						
	круглая	смещённые	Rv	3,00	5,00	33			•	•	•		
	круглая	смещённые	Rv	5,00	8,00	35			•	•	•		
Оцинкованная ч/сталь	квадратная	прямые	Qg	10,00	14,00	51		•	•				
	круглая	смещённые	Rv	3,00	5,00	33		•	•	•			
	круглая	смещённые	Rv	5,00	8,00	35		•	•	•			
	круглая	смещённые	Rv	8,00	11,00	48	•тл. 0,55		•				

Примеры производственных возможностей

В следующей таблице приведены варианты производства листов, которые поставляются под заказ.

материал	длина	ширина	толщина	тип перфорации	размер отверстий	шаг
оцинкованная ч/сталь	2500	1250	0,70	Rv	2	3,5
	2500	1250	0,70	Rv	3	5
	2500	1250	0,70	Rv	5	8
	2500	1250	0,70	Rv	8	10
	2500	1250	0,75	Rv	5	8
	2000	1000	0,75	Rv	5	7
	2500	1250	1,00	Rv	2	3,5
	2500	1250	1,00	Rv	3	5
	3000	1500	1,00	Rv	3	5
	2000	1000	1,00	Rv	3	6
	2500	1250	1,00	Rv	4	6
	3000	1500	1,00	Rv	4	6
	3000	1500	1,00	Rv	5	8
	2000	1000	1,00	Rv	5	7
	2500	1250	1,00	Rv	5	7
	3000	1500	1,00	Rv	5	7
	2000	1000	1,00	Rv	6	8
	2500	1250	1,00	Rv	6	8
	2000	1000	1,00	Rv	7	10
	2500	1250	1,00	Rv	8	10
	2000	1000	1,00	Rv	8	12
	2000	1000	1,00	Rv	10	14
	2000	1000	1,00	Rv	10	15
	2500	1250	1,00	Rv	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	10
	2000	1000	1,00	Qg	10	12
	2500	1250	1,00	Qg	10	12
	2500	1250	1,00	Qg	10	14
	2000	1000	1,00	Qg	10	15
	2500	1250	1,00	Qg	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	12
	2000	1000	1,00	Qg	5	8
	2500	1250	1,00	Qg	5	8
	2000	1000	1,50	Rv	2	3,5
	2000	1000	1,50	Rv	3	5
	2500	1250	1,50	Rv	3	5
	3000	1500	1,50	Rv	3	5
	2000	1000	1,50	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,50	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,50	Rv	5	8
	3000	1500	1,50	Rv	5	8
	2500	1250	1,50	Rv	5	7
	2000	1000	1,50	Rv	6	8
	2500	1250	1,50	Rv	6	8
	2000	1000	1,50	Rv	6	9
	2500	1250	1,50	Rv	8	10
	2000	1000	1,50	Rv	8	11
	2000	1000	1,50	Rv	8	12
	2500	1250	1,50	Rv	8	12
	2000	1000	1,50	Rv	10	14
	2500	1250	1,50	Rv	10	15

материал	длина	ширина	толщина	тип перфорации	размер отверстий	шаг
оцинкованная ч/сталь	3000	1500	1,50	Rv	10	15
	2000	1000	1,50	Qg	8	10
	2000	1000	1,50	Qg	10	12
	2500	1250	1,50	Qg	10	12
	2000	1000	1,50	Qg	10	14
	2500	1250	1,50	Qg	10	14
	2000	1000	1,50	Qg	10	15
	2500	1250	1,50	Qg	10	15
	3000	1500	1,50	Qg	10	15
	2000	1000	1,50	Qg	8	12
	2000	1000	1,50	Qg	5	8
	2500	1250	1,50	Qg	5	8
	2000	1000	2,00	Rv	3	5
	2000	1000	2,00	Rv	5	8
	2500	1250	2,00	Rv	5	8
	3000	1500	2,00	Rv	5	8
	2500	1250	2,00	Rv	6	8
	2000	1000	2,00	Rv	8	11
	2000	1000	2,00	Rv	8	12
	2000	1000	2,00	Rv	10	14
	2000	1000	2,00	Rv	10	15
	2500	1250	2,00	Rv	10	15
	3000	1500	2,00	Rv	10	15
	2000	1000	2,00	Rv	10	20,78
	2000	1000	2,00	Rv	20	28
	2000	1000	2,00	Qg	8	10
	2000	1000	2,00	Qg	10	12
	2000	1000	2,00	Qg	10	14
	2000	1000	2,00	Qg	10	15
	2500	1250	2,00	Qg	10	15
	3000	1500	2,00	Qg	10	15
	2000	1000	2,00	Qg	8	12
	2000	1000	2,00	Qg	5	8
ч/сталь	2500	1250	1,50	Rv	2	3,5
	2500	1250	1,50	Rv	3	5
	3000	1500	1,50	Rv	3	5
	2000	1000	1,50	Rv	4	5
	2000	1000	1,50	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,50	Rv	4,5	15
	3000	1500	1,50	Rv	4,5	15
	2000	1000	1,50	Rv	5	7,5
	2500	1250	1,50	Rv	5	7,5
	2500	1250	1,50	Rv	5	8
	3000	1500	1,50	Rv	5	8
	2000	1000	1,50	Rv	5	7
	2000	1000	1,50	Rv	6	8
	2500	1250	1,50	Rv	6	9
	2000	1000	1,50	Rv	7	10
	2000	1000	1,50	Rv	8	10
	2500	1250	1,50	Rv	8	11
	2000	1000	1,50	Rv	8	12

материал	длина	ширина	толщина	тип перфорации	размер отверстий	шаг
ч/сталь	2500	1250	1,50	Rv	8	12
	3000	1500	1,50	Rv	8	12
	2500	1250	1,50	Rv	10	14
	3000	1500	1,50	Rv	10	14
	2500	1250	1,50	Rv	10	15
	2000	1000	1,50	Rv	12	16
	2000	1000	1,50	Qg	8	10
	2000	1000	1,50	Qg	10	12
	2500	1250	1,50	Qg	10	12
	2500	1250	1,50	Qg	10	14
	2000	1000	1,50	Qg	10	15
	3000	1500	1,50	Qg	10	15
	2000	1000	1,50	Qg	15	20
	3000	1500	1,50	Qg	8	12
	2000	1000	1,50	Qg	5	7
	2500	1250	1,50	Qg	5	8
	3000	1500	1,50	Qg	5	8
	2500	1250	1,50	Qg	5	16
	2500	1250	2,00	Rv	3	5
	3000	1500	2,00	Rv	3	5
	2500	1250	2,00	Rv	4	6
	2500	1250	2,00	Rv	5	8
	3000	1500	2,00	Rv	5	8
	2500	1250	2,00	Rv	6	9
	2500	1250	2,00	Rv	8	11
	2000	1000	2,00	Rv	8	12
	2500	1250	2,00	Rv	8	12
	3000	1500	2,00	Rv	8	12
	2000	1000	2,00	Rv	10	14
	2500	1250	2,00	Rv	10	14
	3000	1500	2,00	Rv	10	14
	2500	1250	2,00	Rv	10	15
	3000	1500	2,00	Rv	10	15
	2000	1000	2,00	Rv	10	20,78
	2500	1250	2,00	Rv	10	20,78
	2000	1000	2,00	Rv	12	16
	2000	1000	2,00	Rv	15	21
	2000	1000	2,00	Rv	20	28
	2500	1250	2,00	Rv	20	28
	2000	1000	2,00	Rv	20	48,5
	2500	1250	2,00	Rv	30	40
	2000	1000	2,00	Qg	8	10
	2000	1000	2,00	Qg	10	14
	2500	1250	2,00	Qg	10	14
	2000	1000	2,00	Qg	10	15
	2500	1250	2,00	Qg	10	15
	3000	1500	2,00	Qg	10	15
	2000	1000	2,00	Qg	15	20
	2500	1250	2,00	Qg	15	20
	3000	1500	2,00	Qg	15	20
	2000	1000	2,00	Qg	10	30
	2500	1250	2,00	Qg	20	25
	2500	1250	2,00	Qg	20	50
	2500	1250	2,00	Qg	25	30
	2500	1250	2,00	Qg	25	35
	2500	1250	2,00	Qg	25	70
	2000	1000	2,00	Qg	8	12
	2500	1250	2,00	Qg	8	12

материал	длина	ширина	толщина	тип перфорации	размер отверстий	шаг
ч/сталь	3000	1500	2,00	Qg	8	12
	2500	1250	3,00	Rv	5	8
	3000	1500	3,00	Rv	5	8
	2500	1250	3,00	Rv	6	9
	2000	1000	3,00	Rv	7	10
	2000	1000	3,00	Rv	8	12
	2000	1000	3,00	Rv	10	14
	2500	1250	3,00	Rv	10	15
	2000	1000	3,00	Rv	12	16
	2000	1000	3,00	Rv	20	28
	2000	1000	3,00	Qg	10	15
	3000	1500	3,00	Qg	10	15
	2000	1000	0,75	Rv	1,5	2,5
	2000	1000	1,00	Rv	1,5	3
	2500	1250	1,00	Rv	1,5	3
	2500	1250	1,00	Rv	2	3,5
	2000	1000	1,00	Rv	2	3
	2000	1000	1,00	Rv	2,5	4
	2500	1250	1,00	Rv	3	5
	3000	1500	1,00	Rv	3	5
	2000	1000	1,00	Rv	3	4
	2500	1250	1,00	Rv	3	4
	2500	1250	1,00	Rv	4	6
	2000	1000	1,00	Rv	4	5
	2000	1000	1,00	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,00	Rv	4,5	15
	3000	1500	1,00	Rv	5	8
	2000	1000	1,00	Rv	5	7
	2000	1000	1,00	Rv	6	8
	2000	1000	1,00	Rv	7	10
	2000	1000	1,00	Rv	8	10
	2000	1000	1,00	Rv	8	12
	2000	1000	1,00	Rv	10	14
	3000	1500	1,00	Rv	10	14
	2000	1000	1,00	Rv	10	15
	2000	1000	1,00	Rv	12	16
	2000	1000	1,00	Qg	8	10
	2000	1000	1,00	Qg	10	12
	2000	1000	1,00	Qg	10	14
	2500	1250	1,00	Qg	10	14
	2000	1000	1,00	Qg	10	15
	2500	1250	1,00	Qg	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	12
	2500	1250	1,00	Qg	5	8
	2000	1000	1,00	Qg	7	10
	2000	1000	2,00	Rv	2	3,5
Aisi 304 нержавейка	2000	1000	0,50	Rv	1,5	2,5
	2000	1000	0,50	Rv	2	3,5
	2000	1000	0,80	Rv	3	5
	2500	1250	1,00	Rv	3	5
	2500	1250	1,00	Rv	4	6
	2500	1250	1,00	Rv	5	8
	3000	1500	1,00	Rv	5	8
	2000	1000	1,00	Rv	5	7
	2000	1000	1,00	Rv	6	8
	2000	1000	1,00	Rv	6	9
	2000	1000	1,00	Rv	8	10
	2000	1000	1,00	Rv	8	12

материал	длина	ширина	толщина	тип перфорации	размер отверстий	шаг
Aisi 304 нержавеяка	2500	1250	1,00	Rv	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	10
	2000	1000	1,00	Qg	10	12
	2000	1000	1,00	Qg	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	12
	2000	1000	1,00	Qg	5	8
	3000	1500	1,50	Rv	3	5
	2000	1000	1,50	Rv	4	6
	2000	1000	1,50	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,50	Rv	5	8
	3000	1500	1,50	Rv	5	8
	2000	1000	1,50	Rv	5	7
	2000	1000	1,50	Rv	6	8
	2000	1000	1,50	Rv	6	9
	2000	1000	1,50	Rv	8	10
	2000	1000	1,50	Rv	8	12
	2500	1250	1,50	Rv	8	12
	2000	1000	1,50	Rv	10	14
	2000	1000	1,50	Rv	10	15
	2500	1250	1,50	Rv	10	15
	3000	1500	1,50	Rv	10	15
	2000	1000	1,50	Rv	15	21
	2000	1000	1,50	Rv	20	48,5
	2000	1000	1,50	Qg	8	24
	2000	1000	1,50	Qg	10	12
	2500	1250	1,50	Qg	10	12
	2000	1000	1,50	Qg	10	15
	2500	1250	1,50	Qg	10	15
	2000	1000	1,50	Qg	15	40
	2000	1000	1,50	Qg	20	50
	2000	1000	1,50	Qg	8	12
	2500	1250	1,50	Qg	8	12
	2500	1250	1,50	Qg	5	8
	2000	1000	2,00	Rv	4	6
	2500	1250	2,00	Rv	5	8
	3000	1500	2,00	Rv	5	8
	2000	1000	2,00	Rv	6	8
	2000	1000	2,00	Rv	8	11
	2000	1000	2,00	Rv	8	12
	2500	1250	2,00	Rv	8	12
	2000	1000	2,00	Rv	10	15
	2500	1250	2,00	Rv	10	15
	3000	1500	2,00	Rv	10	15
	2000	1000	2,00	Rv	20	28
	2500	1250	2,00	Rv	20	28
	2000	1000	2,00	Qg	10	15
	2500	1250	2,00	Qg	10	15
	2000	1000	2,00	Qg	8	12
	2000	1000	2,00	Qg	5	8
	2000	1000	3,00	Rv	8	12
	2000	1000	3,00	Rv	10	15



резка



лазерная резка



изготовление противней для хлеба

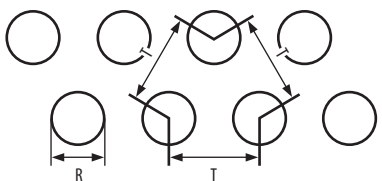
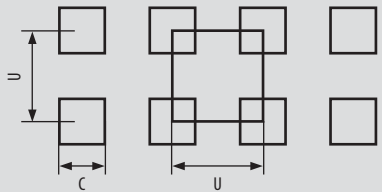
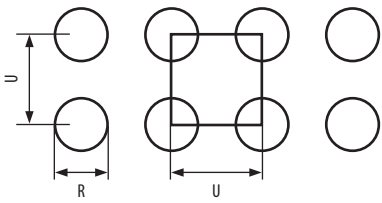
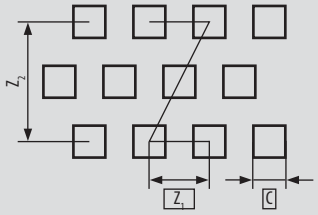
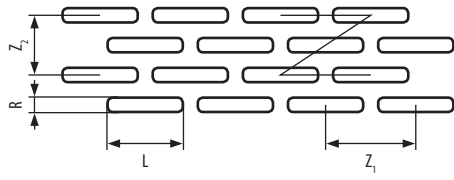
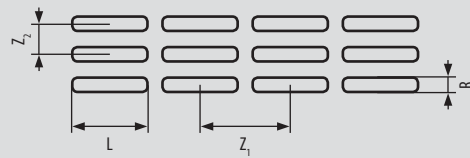


шлифование и изготовление
новых инструментов

Мы обладаем самой современной техникой, а также широким спектром инструментов для перфорации. Мы освоили технологию по которой мостики и диаметр отверстий меньше, чем толщина листа.

Формулы и расчеты

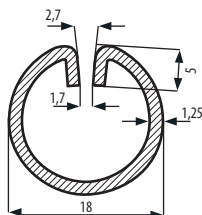
Используется при расчете свободной площади и количества отверстий на 1 м².

тип перфорации	% свободная площадь	количество отверстий на 1 м²
Rv круглая смещённые 	$\frac{R^2 \times 90,69}{T^2}$	$\frac{1.154.700}{T^2}$
Qg квадратная прямые 	$\frac{C^2 \times 100}{U^2}$	$\frac{1.000.000}{U^2}$
Rg круглая прямые 	$\frac{R^2 \times 78,5}{U^2}$	$\frac{1.000.000}{U^2}$
Qv квадратная смещённые 	$\frac{C^2 \times 100}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1.000.000}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$
Lv овальная со смещёнными рядами 	$\frac{(R \times L - 0,215R^2) \times 100}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1.000.000}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$
Lg овальная с прямыми рядами 	$\frac{(R \times L - 0,215R^2) \times 100}{(Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1.000.000}{(Z_1 \times Z_2)}$

Обрамляющие профили

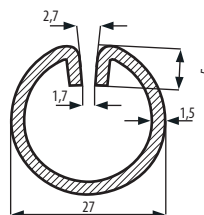
Обрамляющие профили применяются для окантовки ПВХ и перфорированных листов, как правило, поставляемые длиной по 3 м. Мы поможем Вам выбрать подходящий профиль и просчитать размеры под Ваш заказ.

Тип А



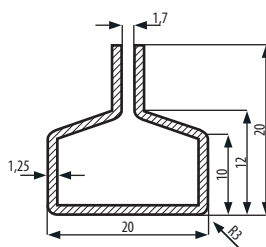
Материал	Наружный размер (мм)	Толщина (мм)	Зазор (мм)	Вес
ч/сталь	ø 18	1,25	1,70	0,46 кг/м
оцинк. ч/сталь	ø 18	1,25	1,70	0,46 кг/м
алюминий	ø 18	1,25	1,70	0,16 кг/м
нержавейка	ø 18	1,25	1,70	0,46 кг/м

Тип В



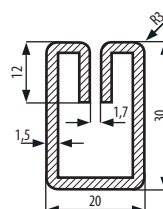
Материал	Наружный размер (мм)	Толщина (мм)	Зазор (мм)	Вес
ч/сталь	ø 27	1,50	1,50	1,15 кг/м
нержавейка	ø 27	1,50	1,50	1,15 кг/м
нержавейка полированная	ø 27	1,50	1,50	1,15 кг/м

Тип С



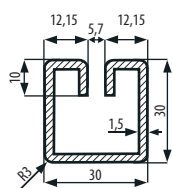
Материал	Наружный размер (мм)	Толщина (мм)	Зазор (мм)	Вес
ч/сталь	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,53 кг/м
алюминий	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,19 кг/м
нержавейка	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,53 кг/м

Тип Е

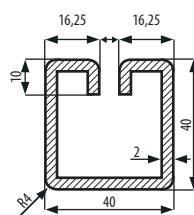


Материал	Наружный размер (мм)	Толщина (мм)	Зазор (мм)	Вес
ч/сталь	20 x 30	1,50	1,70	1,27 кг/м
алюминий	20 x 30	1,50	1,70	0,45 кг/м
нержавейка	20 x 30	1,50	1,70	1,27 кг/м

Тип WG 30 x 30



Тип WG 40 x 40



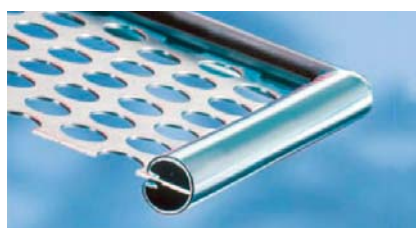
Материал	Наружный размер (мм)	Толщина (мм)	Зазор (мм)	Вес
WG 30 x 30 – ч/сталь	30 x 30	1,50	5,70	1,48 кг/м
WG 40 x 40 – ч/сталь	40 x 40	2,00	7,50	2,47 кг/м



профиль для перил



Тип А



Тип В



Тип Е

Применение просечно-вытяжного листа

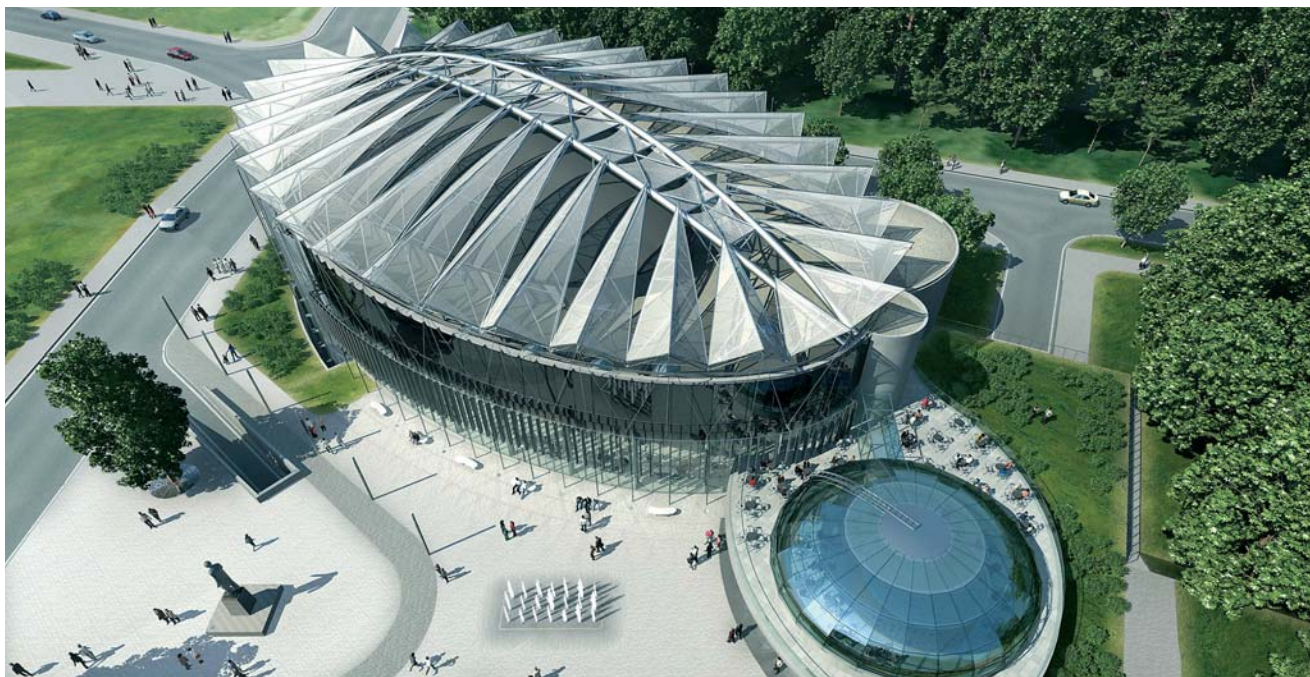
Благодаря прочности и уникальному внешнему виду, просечно-вытяжной лист (ПВЛ), широко используется в современной архитектуре, в машиностроении, сельском хозяйстве, транспорте и строительстве.

Стандартные ПВЛ с успехом используются в таких изделиях как акустические (шумозащитные)

стены, вентиляционные и пожарные решетки, декоративные и защитные короба для уличной электроники, сортировочные сита или пешеходные мосты.

Микро ПВЛ отлично подходит для производства различных типов фильтров, сит и защитных сетей.

Декоративные ПВЛ находят свое применение в оригинальном дизайне интерьеров, они используются при строительстве фасадов, изготовлении перегородок, промышленных потолков, экранов и панелей на балконы и перила.



декоративное покрытие крыши из ПВЛ. Архитектор Ева Иржична



складские клетки



заборы, защитные ограждения



фасадные кассеты и облицовка



элементы фасада и облицовка стен из ПВЛ – торговый центр Либерец



защитный декоративный экран пожарных лестниц и лифтов

ПВЛ и материал

ПВЛ — это материал с отверстиями по всей поверхности листа или рулона.

Существует пять стандартных типов ячеек, которые при обработке материала обретают свой

уникальный внешний вид и форму, не теряя при этом прочность.

Ячейки не производятся сваркой или плетением. Кроме характерной для ПВЛ фактурности

сетки, листы или рулоны могут быть также прокатаны через прессующие валки. Это позволяет добиться плоской поверхности материала.

МАТЕРИАЛЫ

• Черная сталь (DC01)

Недорогой материал, который дает возможность дополнительной обработки поверхности порошковым покрытием, гальваническим оцинкованием, нанесением рисунка и т. д.

• Нержавеющая сталь (Aisi 304)

Обеспечивает длительный срок службы, не подвергается коррозии. В основном используется в фармацевтической, пищевой и химической отраслях, где требуются строгие правила гигиены. Также применяется в современной архитектуре.

• Оцинкованная черная сталь (DX51D)

Это структурная сталь с цинковым покрытием. Она также может быть обработана порошковым покрытием. Обычно используется в таких областях как вентиляция и кондиционирование воздуха, для изготовления шумопоглощающих стен и кабин.

• Алюминий (Al 99,5 %)

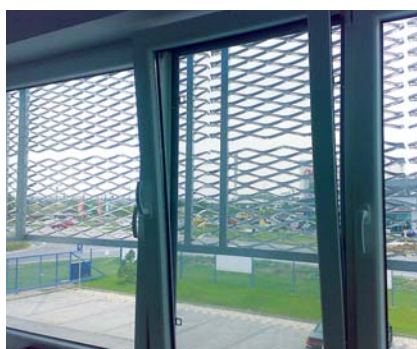
Для этого материала характерна легкость и долговечность, не подвержен коррозии. Для придания постоянного блеска может быть анодирован или окрашен порошковой краской.

• Другие цветные металлы (медь, латунь, и т. п.)

Из этих материалов мы можем произвести просечно-вытяжные листы и перфорированные изделия любой сложности.



потолки в интерьере зала



оконные жалюзи



системы безопасности из ПВЛ



системы безопасности из ПВЛ



защитные экраны уличной лестницы

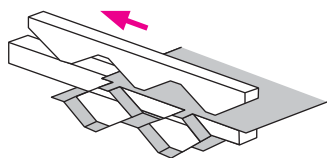
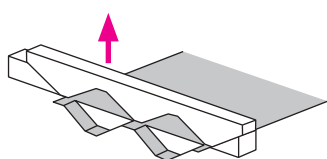
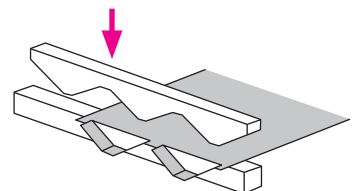
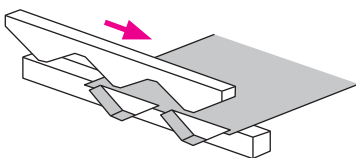
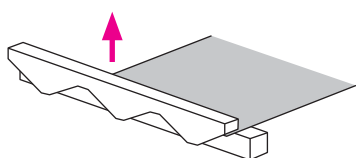
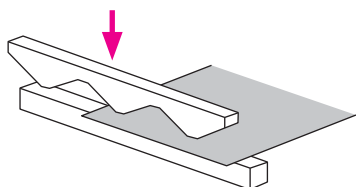
Перфорированные материалы > Сильные стороны > Лестничные ступени > Сетки > Радиопрозрачные решетки и экраны

ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ ЛИСТЫ

Основные понятия

ПВЛ

Просечно-вытяжной лист изготавливается из металлического листа путем просечки и одновременной вытяжки. Такой тип обработки металлического листа позволяет сделать этот материал очень легким и в то же время очень прочным.



1. ТИПЫ ЯЧЕЕК

- TH шестигранная
- TQ квадратная
- TE круглая
- TR ромбовидная
- TD декоративная



2. ЯЧЕЙКА

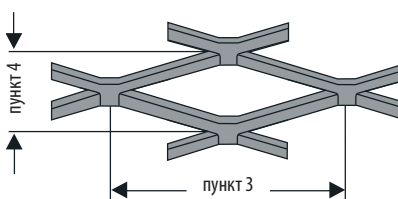
Основным элементом ПВЛ является ячейка. Состоит из отверстий и мостиков (подачи). Размер ячейки задается её длиной и шириной.

3. ДЛИНА ЯЧЕЙКИ

Расстояние между центрами двух узлов по направлению **большой диагонали**.

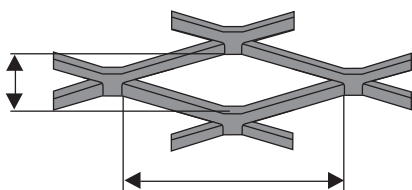
4. ШИРИНА ЯЧЕЙКИ

Расстояние между центрами двух узлов по направлению **меньшей диагонали**.



5. ОТВЕРСТИЕ ЯЧЕЙКИ

Размер отверстия между четырьмя мостиками ячейки по направлению перпендикуляра к плоскости ПВЛ.

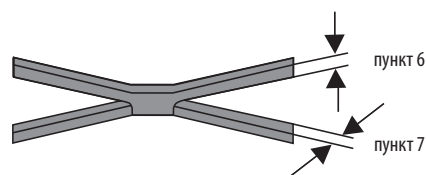


6. ШИРИНА МОСТИКА

Ширина мостика – это ширина материала, которая образовывается между отдельными ячейками.

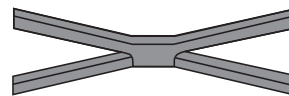
7. ТОЛЩИНА МОСТИКА

Толщина мостика – это толщина использованного материала.



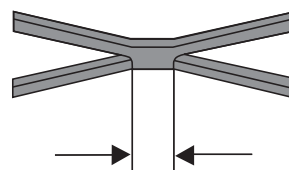
8. УЗЕЛ

Пересечение двух взаимосвязанных мостиков (подачи).



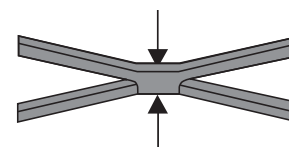
9. ДЛИНА УЗЛА

Расстояние между двумя длинными диагоналями.



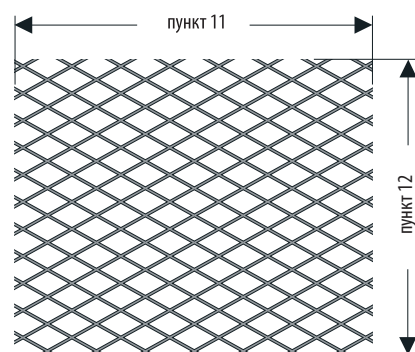
10. ШИРИНА УЗЛА

Приблизительно двойная ширина подачи.



11. ШИРИНА ПВЛ

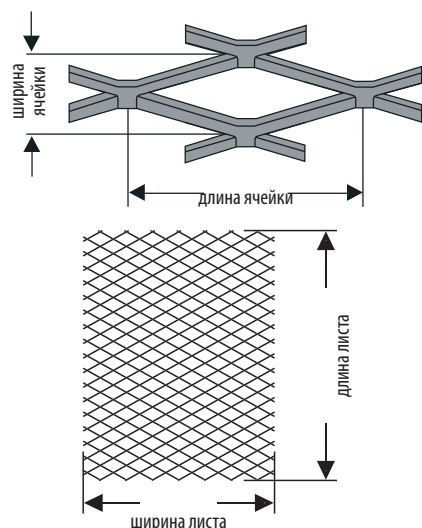
Полная ширина листа, измеряемая по направлению длинной диагонали ячейки.



12. ДЛИНА ПВЛ

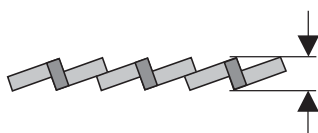
Полная длина листа, измеряемая по направлению короткой диагонали ячейки.

13. НАПРАВЛЕНИЕ ЯЧЕЙКИ



14. ТОЛЩИНА ПВЛ

Полная толщина ПВЛ.

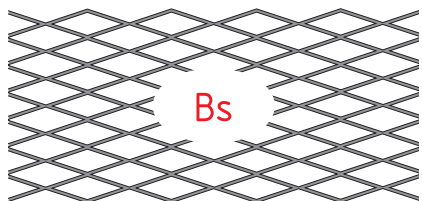


15. РАСКРОЙ ПВЛ ЛИСТОВ

При резке готовых ПВЛ, используются несколько стандартных типов раскроя листов (симметричный с открытой или закрытой сеткой). Всего производится 5 видов раскроя.

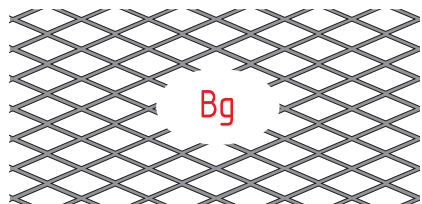
Тип 1 – Bs

Симметричный, с одинаковыми выступами открытых ячеек по длине, закрытые по ширине.



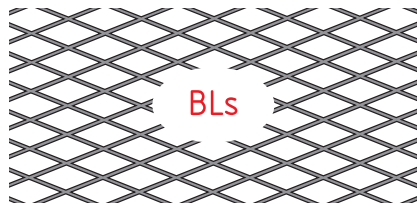
Тип 2 – Bg

Симметричный, с одинаковыми выступами закрытых ячеек по ширине. По длине ячейки открыты.



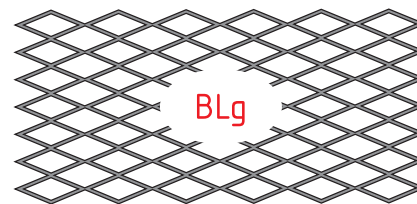
Тип 3 – BLs

Симметричный, с открытыми ячейками по ширине и по длине.



Тип 4 – BLg

Симметричный, с закрытыми ячейками по ширине и по длине.



Тип 5 – BLo

Раскрой производится в любой длине и ширине в соответствии с указанными размерами, не смотря на симметрию ячеек.

16. ДОПУСКИ

А) Стандартный лист

Ширина: $\pm 5\%$

Длина: $\pm 10\%$

Б) Обрезной лист

Допуски по Группе I

Ширина: $\pm 5\%$

Длина: $\pm 10\%$

Допуски по Группе II

с толщиной менее 2 мм

меньше ширины и длины 600 мм: ± 1 мм

меньше ширины и длины 1000 мм: $\pm 1,5$ мм

больше ширины и длины 1000 мм: ± 2 мм

Допуски по Группе II

с толщиной более 2 мм

меньше ширины и длины 600 мм: ± 2 мм

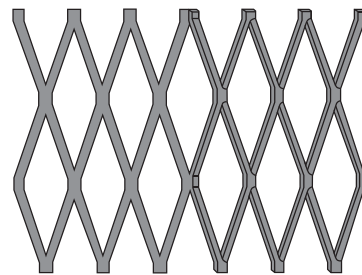
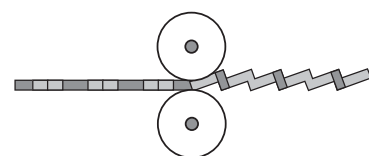
меньше ширины и длины 1000 мм: ± 3 мм

больше ширины и длины 1000 мм: ± 5 мм

17. ВАЛЬЦЕВАНИЕ

Вальцевание ПВЛ проводится до ширины 1400 мм.

Вальцованный ПВЛ обозначается буквой «F» обозначения размера ячейки



TR 16 – не вальцованный вид



TR 16 F – вальцованный вид



TQ 20 – невальцованный вид



TQ 20 F – вальцованный вид

Складские позиции

Постоянно в наличии на складах имеется более 100 складских позиций готовых к немедленной отгрузке.
Фотографии ПВХ в натуральную величину 1:1.

TR ромбовидная ячейка



TR3



TR6



TR10



TR16



TR22



TR28

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR3	Н/сталь Aisi 304	3 x 2	0,5	рулон ширина 500, тл. 0,5	2,3 кг/м ²
TR4	Н/сталь Aisi 304	4 x 2	0,5	рулон ширина 1000, тл. 0,4	1,6 кг/м ²

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR6	Ч/сталь х/к	6 / 3,7	0,5	0,5 x 1000 x 2000	4,0 кг/шт.
TR6	Оцинк. ч/с	6 / 3,4	1,0	0,5 x 1000 x 2000	4,5 кг/шт.
TR6	Н/сталь Aisi 304	6 x 3	0,8	рулон ширина 1000, тл. 0,5	2,1 кг/м ²

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR10	Ч/сталь х/к	10,0 / 4,5	1,5	1,0 x 1000 x 2000	10,66 кг/шт.
TR10	Оцинк. ч/с	10,3 / 5,3	1,0	1,0 x 1250 x 2500	9,25 кг/шт.
TR10	Алюминий	10,0 / 5,0	1,0	0,5 x 1000 x 2000	1,8 кг/шт.
TR10	Н/сталь Aisi 304	10,0 / 5,0	1,0	0,5 x 1000 x 2000	3,15 кг/шт.

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR16	Ч/сталь х/к	16 / 8	1,8	1,0 x 1000 x 2000	7,0 кг/шт.
TR16	Ч/сталь х/к	16 / 8	1,8	1,0 x 1250 x 2500	10,8 кг/шт.
TR16	Оцинк. ч/с	16 / 8	1,8	1,0 x 1000 x 2000	7,0 кг/шт.
TR16	Н/сталь Aisi 304	16 / 8	1,4	0,8 x 1000 x 2000	5,0 кг/шт.
TR16	Ч/сталь х/к	16 / 8	1,8	1,5 x 1000 x 2000	11,0 кг/шт.
TR16	Алюминий	16 / 8	1,8	0,8 x 1000 x 2000	2,3 кг/шт.

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR22	Ч/сталь х/к	22 / 12	1,6	1,0 x 1000 x 2000	4,20 кг/шт.
TR22F	Оцинкованный вальцованный / не вальцованный	22 / 12	2,0	0,7 x 1000 x 2000	4,00 кг/шт.
TR22F	Оцинкованный вальцованный	22 / 10,7	2,0	1,0 x 1250 x 2500	7,50 кг/шт.
TR22	Ч/сталь х/к	22 / 12	1,6	1,0 x 1250 x 2500	6,60 кг/шт.
TR22	Н/сталь Aisi 304	22 / 12	1,6	1,0 x 1000 x 2000	4,20 кг/шт.
TR22	Алюминий	22 / 12	2,5	1,0 x 1000 x 2000	3,25 кг/шт.
TR22	Ч/сталь х/к	22 x 12,5	2	1,5 x 1000 x 2000	7,80 кг/шт.

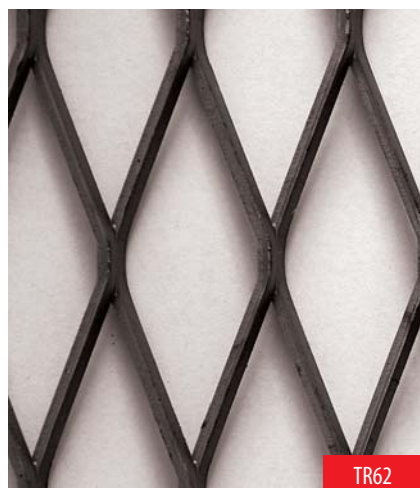
Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR28	Ч/сталь х/к	28 / 9	2,5	1,0 x 1000 x 2000	8 кг/шт.
TR28	Ч/сталь х/к	28 / 10	2,5	2,0 x 1250 x 2500	25 кг/шт.
TR28	Ч/сталь х/к	28 / 17	1,5	1,5 x 1250 x 2000	6 кг/шт.



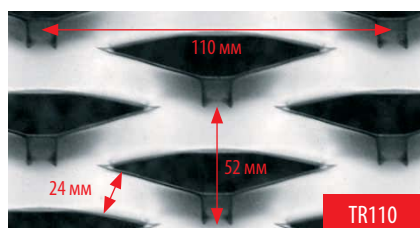
TR42



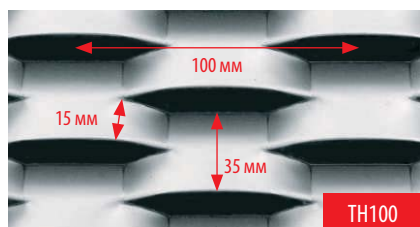
TR42



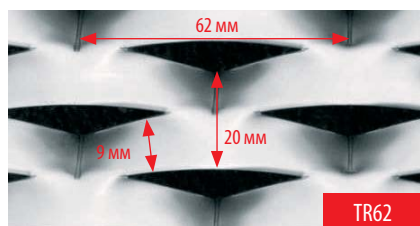
TR62



TR110



TH100



TR62

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR42	Ч/сталь х/к	42 / 12	2,5	1,0 x 1000 x 2000	6,70 кг/шт.
TR42	Ч/сталь х/к	42 / 13	2,5	1,5 x 1000 x 2000	10,05 кг/шт.
TR42	Ч/сталь х/к	42 / 13	2,5	1,5 x 1250 x 2500	15,70 кг/шт.
TR42	Ч/сталь х/к	42 / 13	3,0	2,0 x 1000 x 2000	14,80 кг/шт.
TR42	Ч/сталь х/к	42 / 13	3,0	2,0 x 1250 x 2500	23,20 кг/шт.
TR42	Н/сталь Aisi 304	42 / 12	3,0	2,0 x 1000 x 2000	14,80 кг/шт.

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR42	Ч/сталь х/к	42 / 13	2,5	1,5 x 2000 x 1000	10,05 кг/шт.
TR42	Ч/сталь х/к	42 / 13	3,0	2,0 x 2000 x 1000	14,80 кг/шт.

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR62	Ч/сталь х/к	62 / 21	2,5	1,5 x 1000 x 2000	4,8 кг/шт.
TR62	Ч/сталь х/к	62 / 21	2,5	2 x 1000 x 2000	6,4 кг/шт.
TR62	Ч/сталь х/к	62 / 25	3,0	3 x 1000 x 2000	11,5 кг/шт.
TR62	Ч/сталь х/к	62 / 25	3,0	3 x 1250 x 2500	18,0 кг/шт.
TR62	Ч/сталь х/к	62 / 23	7,0	3 x 1000 x 2000	26,9 кг/шт.

Ambrosia (Амброзия)

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR110	Ч/сталь х/к	110 / 52	24	1,5 x 2000 x 1500	36,0 кг/шт.

Свободная площадь 8 %.

Изображение не является реальным размером.

Expression (Экспрешен)

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TH100	Ч/сталь х/к	100 / 35	15	1,5 x 2000 x 1500	30,0 кг/шт.

Свободная площадь 12 %.

Изображение не является реальным размером.

Airfield (Эйрфилд)

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TR62	Ч/сталь х/к	62 / 20	9	1,5 x 2000 x 1500	24,0 кг/шт.

Свободная площадь 28 %.

Изображение не является реальным размером.

TQ квадратные ячейки вальцованные



TQ8F

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TQ8F	Ч/сталь х/к (вальцованная)	8 / 7	1,0	1 x 1000 x 2000	4,8 кг/шт.
TQ8F	Ч/сталь х/к (вальцованная)	8 / 7	1,0	1 x 1250 x 2500	7,5 кг/шт.



TQ16F

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TQ14F	Ч/сталь х/к (вальцованная)	14 / 11,4	1,0	1 x 1250 x 2500	4,0 кг/шт.
TQ16F	Ч/сталь х/к (вальцованная)	16 / 14	1,5	1 x 1000 x 2000	3,9 кг/шт.
TQ16F	Ч/сталь х/к (вальцованная)	16 / 12	1,5	1,5 x 1000 x 2000	5,9 кг/шт.



TQ20 F

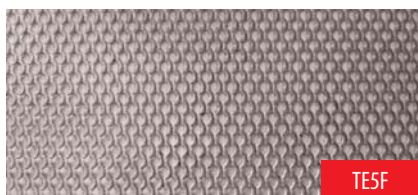
Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TQ20F	Н/сталь Aisi 304 (вальцованная)	20 / 15	1,7	1,5 x 1000 x 2000	5,2 кг/шт.
TQ20F	Ч/сталь х/к (вальцованная)	20 / 15	1,7	1,5 x 1000 x 2000	5,2 кг/шт.
TQ20F	Ч/сталь х/к (вальцованная)	20 / 15	1,7	1,5 x 1250 x 2500	8,1 кг/шт.
TQ20F	Оцинк. ч/с (вальцованная)	20 / 17	1,5	1 x 1000 x 2000	3,6 кг/шт.
TQ20F	Оцинк. ч/с (вальцованная)	20 / 15	1,7	1,5 x 1000 x 2000	5,9 кг/шт.



TQ50 F

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TQ 50F	Ч/сталь г/к (вальцованная)	50/37	4,5 мм	3 x 1000 x 2000	11,5 кг/шт.
TQ 50F	Ч/сталь г/к (вальцованная)	50/37	4,5 мм	3 x 1250 x 2500	17,9 кг/шт.

TE круглые ячейки вальцованные



TESF

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TESF	Оцинк. ч/с (вальцованная)	5 / 3,80 (ø 2,5)	1,0	0,7 x 1000 x 2000	4,8 кг/шт.



TE10F

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TE10F	Оцинк. ч/с (вальцованная)	10 / 7,62 (ø5)	1,4	0,7 x 1000 x 2000	4,1 кг/шт.
TE10F	Оцинк. ч/с (вальцованная)	10 / 7,62 (ø5)	1,4	0,7 x 1250 x 2500	6,4 кг/шт.
TE10F	Оцинк. ч/с (вальцованная)	10 / 7,62 (ø5)	1,4	1,0 x 1250 x 2500	9,2 кг/шт.

TH шестиугольные ячейки



TH47

Тип	Материал	Длина/ширина ячейки	Ширина мостика	Формат (мм)	Вес
TH47	Оцинк. ч/с	шестиугольные 47 / 13	5	3 x 1000 x 2500	45 кг/шт.
TH47	Оцинк. ч/с	шестиугольные 47 / 13	5	3 x 1250 x 1600	36 кг/шт.

Производственные возможности

В таблицах ниже приведены примеры других вариантов производства. Этот продукт поставляется под заказ.
Срок поставки по договору, как правило, 1–4 недели.

TR ромбовидная ячейка

TR110 – TR200 предназначен для фасадов, заборов, для производства ступеней и настилов.
(больше информации в каталоге стальные прессованные настилы)

Таблица: Примеры производственных возможностей по TR ромбовидная ячейка

Обозначение	Размер ячейки (мм)				Вес (кг/м²)	Толщина ПВЛ (мм)	Свободная площадь (%)	Изготовление из листа		Изготовление из рулона	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Ширина подачи ± 5 %	Толщина подачи ± 10 %				Максимальная ширина (мм)	Максимальная длина (мм)	Максимальная ширина (мм)	Максимальная длина (мм)
TR2	2,00	1,44	0,40	0,40	1,11	0,72	45,0	–	–	600	25000
TR3	3,00	1,75	0,50	0,50	2,25	0,80	42,0	–	–	600	25000
TR3	3,00	1,80	0,60	0,50	2,70	0,90	33,0	–	–	600	25000
TR3	3,00	2,05	0,60	0,50	2,35	0,90	42,0	–	–	600	25000
TR4	4,00	2,80	0,50	0,40	1,14	0,75	64,0	–	–	600	25000
TR4	4,75	2,33	0,60	0,40	1,64	0,93	49,0	1600	1800	–	–
TR5	5,80	2,75	1,00	0,70	1,38	1,80	28,0	1600	1250	–	–
TR5	5,80	2,75	1,00	0,70	1,38	1,80	28,0	–	–	1250	–
TR6	6,00	2,80	0,50	0,30	0,86	0,86	64,0	–	–	600	50000
TR6	6,00	2,90	0,70	0,80	3,00	1,70	52,0	–	–	600	50000
TR6	6,00	3,00	0,60	0,50	1,60	1,20	60,0	1000	2350	600	50000
TR6	6,00	3,10	0,50	1,00	2,50	1,00	68,0	1000	4400	600	50000
TR6	6,00	3,10	0,90	0,30	1,30	1,30	42,0	1000	–	600	50000
TR6	6,00	3,10	1,00	0,50	2,58	2,00	35,0	1000	1450	600	50000
TR6	6,00	3,40	1,00	0,80	3,70	2,10	41,0	1000	1500	600	50000
TR6	6,00	3,40	1,25	0,50	2,94	1,50	26,0	1000	1250	600	50000
TR6	6,00	3,60	1,00	0,50	2,22	2,00	44,0	1000	1500	600	50000
TR6	6,00	4,00	0,40	0,40	0,54	0,85	80,0	–	–	1000	50000
TR6	6,00	4,00	1,00	0,75	1,07	1,80	50,0	–	–	600	50000
TR8	8,00	6,50	1,00	1,00	2,40	2,00	68,0	1000	2000	–	–
TR9	9,00	2,05	0,70	0,30	1,64	1,10	32,0	–	–	600	50000
TR9	9,00	2,10	0,75	0,40	2,29	1,25	29,0	–	–	600	50000
TR9	9,00	2,30	0,75	0,40	2,09	1,25	35,0	–	–	600	50000
TR9	9,00	2,35	0,85	0,30	1,74	1,25	28,0	–	–	600	50000
TR10	10,00	3,00	0,75	0,50	2,00	1,80	50,0	1600	1800	1250	50000
TR10	10,00	3,80	0,75	0,50	1,58	1,50	60,0	1600	2300	1250	50000
TR10	10,00	4,40	1,50	0,30	1,64	2,00	32,0	–	–	1250	50000
TR10	10,00	4,40	1,50	0,40	2,18	2,10	32,0	–	–	1250	50000
TR10	10,00	4,50	1,50	1,00	5,33	3,10	33,0	1600	2100	1250	50000
TR10	10,00	4,80	2,00	0,30	2,00	2,40	17,0	–	–	1250	50000
TR10	10,00	4,80	2,00	0,50	3,33	2,40	17,0	1600	1100	1250	50000
TR10	10,00	5,00	2,00	0,40	2,56	2,40	20,0	–	–	1250	50000
TR10	10,00	6,50	1,25	0,50	1,54	1,90	62,0	1600	2400	1250	50000
TR10	10,00	8,30	1,50	1,00	–	–	–	500	600	–	–
TR10	10,30	3,30	0,75	1,00	3,64	1,50	55,0	–	–	600	50000
TR10	10,30	3,50	1,00	0,50	2,29	1,60	43,0	–	–	600	50000
TR10	10,30	4,15	0,60	0,50	1,16	1,20	71,0	–	–	600	50000
TR10	10,30	4,30	1,00	0,50	1,86	1,60	53,0	–	–	600	50000
TR10	10,30	4,60	1,50	0,50	2,61	2,15	35,0	–	–	600	50000
TR10	10,30	4,90	0,60	0,50	0,98	1,20	75,0	–	–	600	50000
TR10	10,30	5,30	1,50	1,00	5,33	3,00	43,0	1600	2500	1250	50000
TR10	10,30	5,40	1,00	0,50	1,48	1,60	63,0	1600	2500	1250	50000
TR10	10,30	5,40	1,25	0,50	1,85	2,00	54,0	1600	2000	1250	50000
TR10	10,30	6,10	1,65	1,20	5,19	3,50	46,0	–	–	1000	50000
TR12	12,70	5,60	1,10	0,50	1,57	1,50	61,0	–	–	600	50000
TR12	12,70	6,40	0,80	0,40	0,80	1,44	75,0	–	–	600	50000
TR12	12,70	5,60	1,30	0,40	1,49	1,45	53,0	–	–	600	50000
TR12	12,70	6,40	0,80	0,40	0,80	1,44	75,0	–	–	1250	–
TR13	13,50	5,10	1,00	1,00	3,14	2,00	61,0	–	–	600	50000
TR13	13,50	5,15	1,00	0,50	1,55	1,60	61,0	–	–	600	50000
TR13	13,50	5,40	0,60	0,50	0,89	1,20	78,0	–	–	600	50000
TR13	13,50	7,00	1,00	1,00	2,29	2,00	71,0	1600	5000	1250	50000
TR13	13,50	7,50	1,50	1,00	3,20	3,00	60,0	1600	3600	1250	50000
TR13	13,50	8,00	1,50	1,00	3,00	3,00	62,0	1600	3800	1250	50000
TR13	13,50	8,60	1,50	1,00	2,79	3,00	65,0	1600	4100	1250	50000
TR16	16,00	5,00	0,75	0,50	1,20	1,30	70,0	1600	3100	1250	50000
TR16	16,00	5,80	0,75	0,50	1,03	1,50	74,0	1600	3600	1250	50000
TR16	16,00	6,10	1,50	0,30	1,18	1,95	51,0	–	–	1250	50000
TR16	16,00	6,30	1,25	0,50	1,59	2,00	60,0	1600	2350	1250	50000
TR16	16,00	6,30	1,50	0,40	1,45	2,05	54,0	–	–	1250	50000
TR16	16,00	6,60	1,50	0,50	1,82	3,00	54,0	1600	3150	1250	50000
TR16	16,00	6,60	1,50	1,00	3,64	3,00	54,0	1600	3150	1250	50000
TR16	16,00	6,60	2,00	0,30	1,45	2,50	39,0	–	–	1250	50000
TR16	16,00	6,60	2,00	0,40	1,94	2,60	39,0	–	–	1250	50000
TR16	16,00	6,90	2,00	0,50	2,32	2,80	42,0	1600	1600	1250	50000
TR16	16,00	7,00	2,00	1,00	4,57	4,00	43,0	1600	2500	1250	50000
TR16	16,00	7,60	2,50	1,00	5,26	5,00	34,0	1600	2100	1250	50000
TR16	16,00	8,00	1,75	0,75	2,63	2,70	56,0	1600	2100	1250	50000
TR16	16,00	11,20	1,50	1,20	0,87	2,80	73,0	–	–	1000	50000
TR16	16,00	13,80	1,20	1,00	1,39	2,70	82,0	–	–	1250	50000
TR18	18,00	9,00	1,50	0,50	1,39	2,15	66,0	1600	2800	–	–
TR18	18,00	15,00	1,50	1,00	1,60	3,10	80,0	1600	7200	–	–
TR21	21,00	10,00	1,30	0,50	1,04	1,75	74,0	–	–	600	50000
TR22	22,00	5,10	0,75	0,50	1,18	1,50	70,0	–	–	600	50000
TR22	22,00	5,40	1,00	0,50	1,46	1,60	63,0	–	–	600	50000

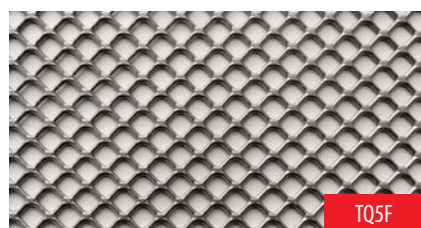
ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ ЛИСТЫ

Профилированные материалы > Стальные настилы > Листовые ступени > Ступи > Фасадные решетки и окладные

Обозначение	Размер ячейки (мм)				Вес (кг/м²)	Толщина ПВХ (мм)	Свободная площадь (%)	Изготовление из листа		Изготовление из рулона	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Ширина подачи ± 5%	Толщина подачи ± 10%				Максимальная ширина (мм)	Максимальная длина (мм)	Максимальная ширина (мм)	Максимальная длина (мм)
TR22	22,00	7,00	1,25	0,50	1,43	1,90	64,0	1600	2600	1250	50000
TR22	22,00	8,00	1,25	0,40	1,00	1,80	69,0	—	—	1250	50000
TR22	22,00	8,00	1,25	0,50	1,25	1,90	69,0	1600	3000	1250	50000
TR22	22,00	9,00	1,25	0,50	1,11	1,90	72,0	1600	3350	1250	50000
TR22	22,00	10,50	1,30	1,00	1,98	2,80	75,0	—	—	1250	50000
TR22	22,00	10,50	1,50	1,00	2,29	3,10	71,0	—	—	1250	50000
TR22	22,00	10,50	1,75	1,00	2,67	3,45	67,0	—	—	1250	50000
TR22	22,00	10,50	2,00	1,00	3,05	3,80	62,0	—	—	1250	50000
TR22	22,00	12,00	2,00	0,70	2,00	3,80	67,0	—	—	600	50000
TR22	22,00	12,80	1,75	0,88	1,93	2,90	73,0	1600	3400	1250	50000
TR22	22,00	14,80	2,00	2,00	4,32	4,80	73,0	1600	5300	1250	5000
TR22	22,00	16,20	2,00	2,00	3,95	4,80	75,0	1600	5800	1250	5000
TR28	28,00	4,50	2,00	1,00	7,11	3,80	11,0	1600	1600	1250	3000
TR28	28,00	5,00	2,00	0,50	3,20	2,70	20,0	1600	1150	1250	3000
TR28	28,00	9,00	2,00	1,00	3,56	3,80	56,0	2500	2650	1250	3000
TR28	28,00	9,00	2,50	1,00	4,44	4,50	44,0	2500	2100	1250	3000
TR28	28,00	9,00	2,50	2,00	8,89	5,50	44,0	2500	2100	1250	3000
TR28	28,00	9,00	3,00	2,00	10,67	6,20	33,0	2500	1750	1250	3000
TR28	28,00	11,00	2,50	1,00	3,64	4,50	55,0	2500	2600	—	—
TR28	28,00	12,00	2,00	1,00	2,67	3,80	67,0	2500	3550	—	—
TR30	30,00	13,00	1,50	0,50	0,92	1,45	77	—	—	1000	50000
TR30	30,00	13,00	4,75	2,50	14,62	9,00	27	2500	1600	—	—
TR30	30,00	14,00	2,50	1,00	2,86	4,50	64	—	—	1000	50000
TR30	30,00	16,00	2,50	2,00	5,00	5,50	69	2500	3800	—	—
TR30	30,00	16,00	1,10	0,50	0,55	1,70	64	—	—	1000	50000
TR30	30,00	13,00	2,80	2,00	6,90	5,00	57	2500	2750	1500	50000
TR35	35,00	12,00	2,00	1,00	2,67	3,80	67	2500	3550	—	—
TR35	35,00	14,20	2,50	1,00	2,82	4,50	65	2500	3350	—	—
TR35	35,00	15,00	4,80	2,50	12,80	9,20	36	2500	2250	—	—
TR38	38,00	11,00	4,00	3,00	17,45	8,60	27	2500	1600	—	—
TR38	38,00	17,00	4,50	3,00	12,71	9,30	47	2500	2200	—	—
TR38	38,00	17,00	4,50	3,00	12,71	9,30	47	—	—	1500	—
TR42	42,00	12,00	2,50	1,00	3,33	4,50	58	2500	2850	1250	5000
TR42	42,00	13,00	3,00	1,50	5,54	5,70	54	2500	2550	1250	5000
TR42	42,00	13,00	3,00	2,00	7,38	6,20	54	2500	2550	1250	3000
TR42	42,00	13,00	3,00	3,00	11,06	7,20	54	2500	2550	1250	3000
TR42	42,00	13,00	4,50	3,00	16,62	9,30	31	2500	1700	1250	3000
TR42	42,00	15,00	2,50	2,00	5,33	5,50	67	2500	3550	—	—
TR42	42,00	16,00	2,50	1,00	2,50	4,50	69	2500	3800	—	—
TR42	42,00	16,00	2,60	1,00	2,50	4,50	69	—	—	1250	5000
TR42	42,00	18,00	2,50	1,00	2,22	4,50	72	2500	4250	—	—
TR42	42,00	20,00	2,50	1,00	2,00	4,50	75	2500	4750	—	—
TR42	42,00	20,00	2,50	1,00	2,00	4,50	75	—	—	1500	25000
TR44	44,00	12,00	1,50	1,00	2,00	3,10	75	2500	4750	—	—
TR44	44,00	12,00	3,00	1,50	6,00	5,70	50	2500	2350	—	—
TR44	44,00	12,00	3,00	3,00	12,00	7,20	50	2500	2350	—	—
TR44	44,00	12,00	5,00	2,00	13,33	9,00	17	2500	1400	—	—
TR44	44,00	13,00	4,00	4,00	19,74	7,20	39	—	—	1500	2500
TR52	52,00	22,20	2,00	2,00	2,88	4,80	82	2500	6600	—	—
TR52	52,00	22,20	2,50	1,00	1,80	4,50	77	2500	5250	—	—
TR52	52,00	22,20	3,00	3,00	6,49	7,20	73	2500	4400	—	—
TR52	52,00	22,20	3,50	1,50	3,78	6,40	68	2500	3750	—	—
TR52	52,00	24,00	4,50	2,50	7,50	8,10	63	2500	3850	1500	5000
TR52	52,00	24,00	6,50	2,70	11,70	11,70	46	2500	2100	1500	5000
TR62	62,00	20,00	2,50	1,00	2,00	4,50	75	2500	4750	1500	2500
TR62	62,00	20,00	2,50	1,50	3,00	5,00	75	2500	4750	1500	2500
TR62	62,00	21,00	2,50	2,00	3,81	5,50	76	2500	4950	1500	2500
TR62	62,00	21,00	3,00	3,00	6,86	7,20	71	2500	4150	1500	2500
TR62	62,00	21,00	4,50	3,00	10,29	8,70	57	2500	2750	1500	2500
TR62	62,00	23,00	7,00	3,00	14,61	12,00	39	2500	1950	—	—
TR62	62,00	25,00	2,50	1,00	1,48	4,50	81	2500	6400	1500	2500
TR62	62,00	27,00	2,50	1,00	1,48	4,50	81	2500	6400	1500	2500
TR62	62,00	27,00	2,50	1,50	2,22	5,00	81	2500	6400	1500	2500
TR62	62,00	27,00	2,50	2,00	2,96	5,50	81	2500	6400	1500	2500
TR62	62,00	27,00	3,00	3,00	5,33	7,20	78	2500	5350	1500	2500
TR62	62,00	27,00	4,50	3,00	8,00	8,70	67	2500	3550	1500	2500
TR62	62,00	27,00	7,00	3,00	12,44	12,00	48	2500	2250	—	—
TR62	62,00	27,00	9,00	4,00	21,33	16,60	33	1500	2150	—	—
TR76	76,00	30,00	2,50	1,00	1,33	4,50	83	2500	7100	1500	2500
TR76	76,00	35,00	3,00	3,00	4,11	7,20	83	2500	6900	1500	2500
TR76	76,00	35,00	4,00	3,00	5,49	8,60	77	2500	5200	1500	2500
TR76	76,00	35,00	6,00	1,50	4,11	9,90	66	2500	3450	1500	2500
TR76	76,00	35,00	6,00	3,00	8,23	11,40	66	2500	3450	1500	2500
TR76	76,00	35,00	6,00	4,00	10,97	12,40	66	2500	3450	1500	2500
TR76	76,00	37,00	10,00	4,00	17,30	18,00	46	1500	2650	—	—
TR88	88,00	15,00	2,50	1,00	2,67	4,50	67	1500	3550	—	—
TR88	88,00	15,00	2,50	2,00	5,33	5,00	67	2500	3550	—	—
TR88	88,00	17,00	6,50	1,00	6,12	12,00	24	2500	1550	—	—
TR90	90,00	40,00	4,50	3,00	5,40	9,30	78	2500	5250	1500	2500
TR90	90,00	40,00	5,00	4,00	8,00	11,00	75	1500	5750	—	2500
TR90	90,00	40,00	6,00	1,50	3,60	9,90	70	2500	3950	1500	2500
TR90	90,00	40,00	6,00	3,00	7,20	11,40	70	2500	3950	1500	2500
TR90	90,00	40,00	6,00	4,00	9,60	12,40	70	1500	3950	1500	2500
TR110	110,00	50,00	12,00	3,00	12,00	—	50	—	—	—	—
TR110	110,00	50,00	23,00	3,00	22,00	—	8	—	—	—	—
TR115	115,00	21,50	5,00	2,50	9,30	8,50	53	2500	2550	—	—
TR115	115,00	21,50	5,00	3,00	11,16	9,00	53	2500	2550	—	—
TR115	115,00	25,80	5,00	3,00	9,30	9,00	62	2500	3000	—	—
TR115	115,00	40,00	3,00	1,50	1,80	6,00	85	2500	7900	1500	2500
TR115	115,00	40,00	3,00	2,00	2,40	6,00	85	2500	7900	1500	2500
TR115	115,00	40,00	3,00	3,00	3,60	7,20	85	2500	7900	1500	2500
TR115	115,00	40,00	4,50	3,00	5,40	9,30	77	2500	5250	1500	2500
TR115	115,00	40,00	8,00	3,00	9,60	14,00	60	2500	2950	1500	2500
TR115	115,00	40,00	7,00	4,00	11,20	13,70	65	2500	3400	1500	2500
TR115	115,00	40,00	9,00	4,00	14,40	15,00	65	2500	2600	—	—
TR115	115,00	40,00	9,00	6,00	21,60	18,60	55	1500	3200	—	—
TR115	115,00	40,00	9,00	6,00	21,60	—	55	—	—	—	—
TR115	115,00	43,00	9,00	6,00	20,09	18,60	58	1500	3440	—	—
TR115	115,00	47,00	3,00	1,50	1,53	5,70	87	2500	9300	1500	2500

Обозначение	Размер ячейки (мм)				Вес (кг/м²)	Толщина ПВЛ (мм)	Свободная площадь (%)	Изготовление из листа		Изготовление из рулона	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Ширина подачи ± 5%	Толщина подачи ± 10 %				Максимальная ширина (мм)	Максимальная длина (мм)	Максимальная ширина (мм)	Максимальная длина (мм)
TR115	115,0	47,0	3,00	2,0	2,04	6,00	87	2500	9300	1500	2500
TR115	115,0	47,0	3,00	3,0	3,06	7,20	87	2500	9300	1500	2500
TR115	115,0	47,0	7,00	4,0	9,53	13,70	70	2500	3950	1500	2500
TR115	115,0	47,0	8,00	3,0	8,17	14,00	65	2500	3450	1500	2500
TR115	115,0	47,0	9,00	4,0	12,26	15,00	62	1500	3750	1500	2500
TR115	115,0	47,0	9,00	6,0	18,38	18,60	62	1000	2450	-	-
TR115	115,0	50,0	23,00	2,0	14,50	-	8	-	-	-	-
TR123	123,5	31,5	8,76	3,0	13,33	13,50	44	2500	2100	-	-
TR130	130,0	38,0	9,00	6,0	22,74	18,60	53	1500	3000	-	-
TR150	150,0	42,0	8,00	4,0	12,19	15,20	62	2000	2450	-	-
TR150	150,0	44,0	9,00	6,0	19,64	18,60	59	1500	3500	-	-
TR152	152,0	52,0	17,00	3,0	15,69	7,70	35	2500	1800	-	-
TR200	200,0	75,0	3,00	2,0	1,28	6,20	92	2500	3000	-	-
TR200	200,0	75,0	3,00	3,0	1,92	7,20	92	2500	3000	-	-
TR200	200,0	75,0	4,50	3,0	2,88	9,20	88	2500	3000	-	-
TR200	200,0	75,0	6,00	3,0	3,84	12,20	84	2500	3000	-	-
TR200	200,0	75,0	6,00	3,0	3,85	-	84	-	-	-	-
TR200	200,0	75,0	6,00	4,0	5,12	12,40	84	2500	3000	-	-
TR200	200,0	85,0	29,00	3,0	16,35	-	32	-	-	-	-

TQ квадратные ячейки



□ = 3 мм



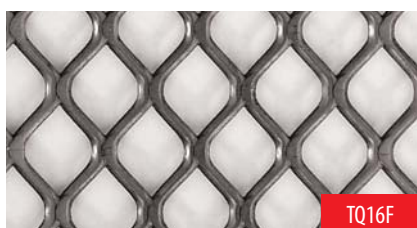
□ = 5 мм



□ = 6 мм



□ = 8 мм



□ = 10 мм



□ = 12 мм



□ = 30 мм



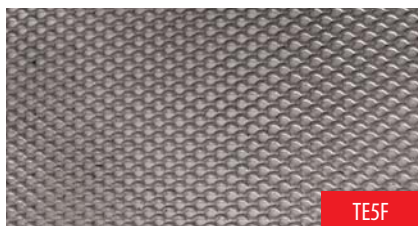
□ = 35 мм



□ = 50 мм

Обозначение	Размер ячейки (мм)	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Ширина подачи ± 5%	Толщина подачи ± 10 %	Вес (кг/м²)	Свободная площадь (%)
TQ2	1	2	1,70	0,15	0,15	0,60	82
TQ5	3	5	4,00	0,30	0,30	0,72	85
TQ8	5	8	6,70	1,00	1,00	4,80	70
TQ10	6	10	7,50	1,00	1,00	4,30	73
TQ10	6	10	7,62	1,40	1,25	7,40	63
TQ14	8	14	11,50	1,50	1,25	5,20	73
TQ14	8	14	12,00	1,00	1,00	2,70	83
TQ14	8	14	11,70	1,30	1,00	3,60	77
TQ16	10	16	14,00	1,00	1,00	2,30	85
TQ16	10	16	14,00	1,75	1,25	5,00	75
TQ20	12	20	17,00	1,50	1,00	20,00	82
TQ20	12	20	17,20	1,00	1,00	1,80	88
TQ20	12	20	15,00	3,00	2,00	12,80	60
TQ30	17	30	22,00	5,00	2,00	14,60	54
TQ30	17	30	25,00	3,00	1,50	5,80	76
TQ40	24	40	28,00	4,00	3,00	13,80	72
TQ50	30	50	37,00	5,00	3,00	4,10	70
TQ60	35	60	50,00	4,50	2,00	5,80	82
TQ90	50	90	56,00	4,00	3,00	6,90	85

ТЕ круглая ячейка



TE5F
Ø = 2,5 мм



TE8F
Ø = 3,0 мм



TE10F
Ø = 5,0 мм



TE14F
Ø = 7,0 мм



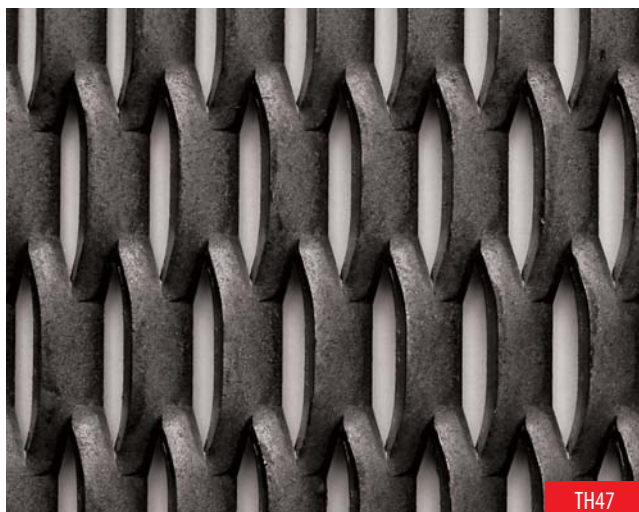
TE16F
Ø = 8,0 мм



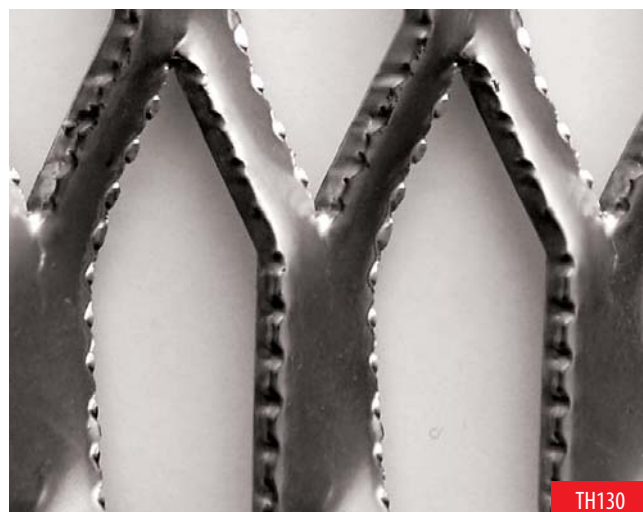
TE20F
Ø = 10,0 мм

Обозначение	Размер ячейки (мм)	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Ширина подачи ± 5%	Толщина подачи ± 10%	Вес (кг/м²)	Свободная площадь (%)
TE3	1,5	3	2,50	0,7	0,30	2,7	44,0
TE5	2,5	5	4,10	1,0	0,50	3,9	51,0
TE5	2,5	5	4,10	1,0	1,75	3,9	51,0
TE8	3,0	8	6,49	1,4	1,00	6,9	56,0
TE10	5,0	10	7,62	1,4	0,70	4,1	63,0
TE12	6,0	12	10,00	2,0	1,25	8,0	60,0
TE14	7,0	14	11,80	2,1	1,25	7,1	64,0
TE16	8,0	16	14,20	3,0	2,00	13,5	57,0
TE20	10,0	20	15,80	2,5	1,50	7,6	68,0
TE20	10,0	20	16,00	3,0	1,00	6,0	62,5
TE20	10,0	20	16,80	2,5	1,00	4,8	70,0

ТН шестигранная ячейка



TN47



TN130

Обозначение	Размер ячейки (мм)				Вес (кг/м²)	Толщина ПВП (мм)	Свободная площадь (%)	Изготовление из листа		Изготовление из рулона	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Ширина подачи ± 5%	Толщина подачи ± 10%				Максимальная ширина (мм)	Максимальная длина (мм)	Максимальная ширина (мм)	Максимальная длина (мм)
TN28	28,0	4,5	2,00	1,0	7,11	3,80	11	1600	1600	1250	3000
TN28	28,0	5,0	2,00	0,5	3,20	2,70	20	1600	1150	1250	3000
TN44	44,0	7,2	2,00	2,0	8,53	4,40	47	2500	2200	-	-
TN44	44,0	8,7	2,00	2,0	7,36	4,40	54	2500	2500	-	-
TN44	44,0	8,7	2,50	1,0	4,60	4,00	43	2500	2000	-	-
TN45	45,0	13,4	5,00	3,0	17,50	9,00	25	1500	3000	-	-
TN45	45,0	18,0	4,50	3,0	11,50	9,00	55	1500	3000	-	-
TN47	47,0	13,0	5,00	3,0	18,10	10,00	25	1500	3000	-	-
TN52	52,0	10,0	2,00	1,0	3,14	3,75	60	2500	3000	-	-
TN52	52,0	12,5	2,00	2,0	5,12	4,40	68	3500	3700	-	-
TN52	52,0	13,4	2,00	2,0	4,78	4,40	70	-	-	1250	3000
TN52	52,0	14,0	2,00	2,0	4,57	4,40	71	-	-	1250	3000
TN52	52,0	14,8	2,00	2,0	4,32	4,40	73	-	-	1250	3000
TN88	88,0	15,0	2,50	1,0	2,67	4,50	67	2500	3550	-	-
TN88	88,0	15,0	2,50	2,0	5,33	5,00	67	2500	3550	-	-
TN115	115,0	21,5	5,00	2,5	9,30	8,50	53	2500	2550	-	-
TN115	115,0	21,5	5,00	3,0	11,16	9,00	53	2500	2550	-	-
TN123	123,5	31,5	8,75	3,0	13,33	13,50	44	2500	2100	-	-
TN130	130,0	38,0	9,00	6,0	22,80	16,20	50	1300	3000	-	-

Применение > стальных настилов и ступеней

Стальные настилы и ступени, отличающиеся своей долговечностью, являются одним из основных элементов в области строительства они используются при изготовлении лестниц, мостов, рабочих платформ.

Помимо строительства так же находят своё применение в машиностроении, в различных отраслях химической, пищевой, горнодобывающей и тяжелой промышленности. В то-же время находят свое место и в современной архитектуре

— в интерьерах и экстерьерах, в торговых и выставочных центрах и т. д.



пешеходная платформа из настилов



лестничные ступени



балконы из настилов



лестница



мостики и лестницы



рабочие площадки из стальных настилов



винтовая лестница

Профилированные материалы > Лестнично-ходовые лестницы > Лестничные ступени > Ступи > Французские лестницы и остальные

СТАЛЬНЫЕ НАСТИЛЫ

Стальные настилы, лестничные ступени и используемые материалы

Стальные настилы и лестницы отличаются малым весом, разнообразием дизайна и высоким процентом свободной площади, тем самым позволяя проникать на объекты большему количеству света и воздуха.

Мы производим следующие виды настилов и сту-

пеней: пресованные, сварные, с дополнительной возможностью противоскольжения. А также, отличающиеся по технологии изготовления, настилы и лестницы изготовленные из ПВХ — см. ниже. Самым распространенным материалом при изготовлении настилов и ступеней является чёрная сталь

+ горячее оцинкование. В последнее время увеличился спрос на изготовление настилов и ступеней из нержавеющей стали убрать запяную, как обычного состояния, так и декапированной. По желанию клиента настилы и ступени могут быть изготовлены из композитных материалов.

ТИПЫ

• Пресованные

- а) стальные настилы см. стр. 28
- б) ступени см. стр. 31

• Сварные

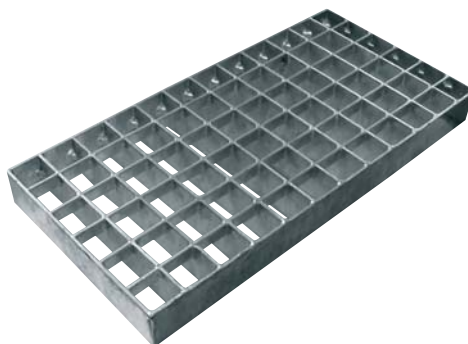
- а) стальные настилы см. стр. 32
- б) ступени см. стр. 32

• Из просечно-вытяжного листа (ПВЛ)

- а) стальные настилы см. стр. 33
- б) ступени см. стр. 34

• Из композитных материалов

Настилы и ступени из композитных материалов отличаются малым весом, прочностью и гибкостью, абсолютно не подвергаются коррозии, являются долговечными, без необходимости ухода. Композитный материал изготавливается из смеси смолы и стекловолокна. Нет необходимости в их сварке или обработке поверхности. Настилы из композитного материала могут быть использованы, в частности, для полов, площадок и пандусов, платформ, лестничных проходов в энергетической, химической или пищевой промышленности и в сельском хозяйстве.



стальной пресованный настил



настилы сварные (лента — прутки)



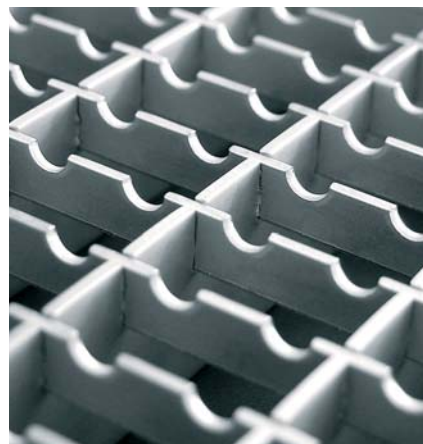
настилы / ступени из композитных материалов



настил стальной из ПВХ

Эскизы наиболее распространенных видов ячеек, можно найти на стр. 27

МАТЕРИАЛЫ



настил пресованный из нержавеющей стали

• Чёрная сталь S235

Наиболее экономически выгодный материал, есть возможность дополнительной обработки поверхности, порошковым покрытием, горячим оцинкованием или другим покрытием по согласованию.

• Оцинкованная сталь (S235)

Представляет собой сетку из черной стали горячего цинкования. Также может быть дополнительно подвергнута поверхностной обработке, такой как порошковое покрытие различных цветов.

• Нержавеющая сталь (Aisi 304).

Марки других сортов нержавеющей стали могут быть поставлены по взаимному соглашению.

Отличается длительным сроком службы. Окрашенная и декапированная нержавеющая сталь не подвергается коррозии. Продукция из нержавеющей стали необработанной поверхностью обычно востребована для последующего использования в производстве или изготовлении конечного продукта. Она используется как в фармацевтической, пищевой и химической промышленности, так и в эксплуатации в сложных условиях, где действуют строгие правила гигиены. Своё место в настоящее время она находит и в современной архитектуре.

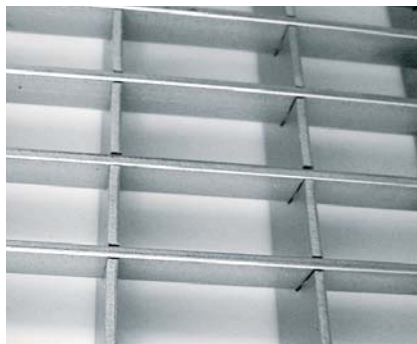
Ассортимент наиболее распространенных видов ячеек

Изображения только для иллюстрации не являются реальным размером.

Прессованные



Размер 33 x 33 мм



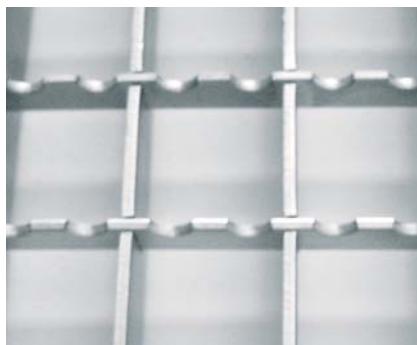
Размер 33 x 16 мм



Размер 33 x 11 мм



Размер 25 x 25 мм

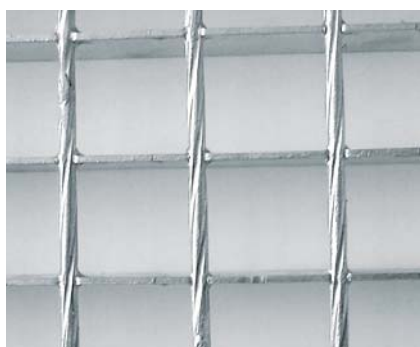


Одностороннее противоскольжение



Двухстороннее противоскольжение

Сварные



Размер 34 x 38 мм



С противоскольжением

Из ПВХ



Размер 47 x 13 мм

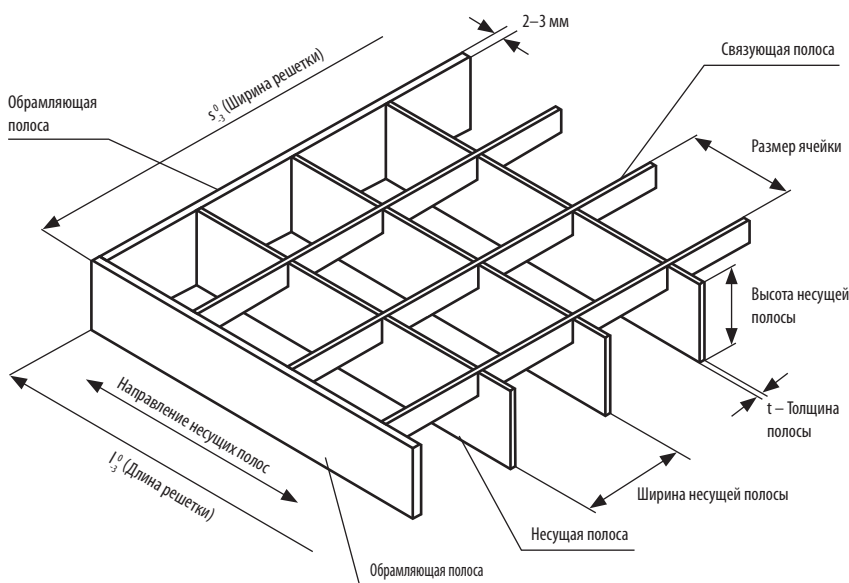


Размер 62 x 15 мм

Деформированные материалы > Прочные материалы > Лестничные ступени > Сетки > Декоративные решетки и ограждения

СТАЛЫЕ НАСТИЛЫ

Стальные настилы > прессованные



ПРИМЕНЕНИЕ

Прессованные настилы идеально подходят там, где большое внимание уделяется эстетическому облику. Они используются для заполнения входов в помещения, лестниц и проходов в общественных местах, для заполнения перил, для изготовления подвесных потолков, промышленного дизайна и др.

ВИДЫ НАСТИЛОВ

Обычно используются прямоугольные, наклонные или дуговые вырезы. Также мы можем изготовить настил по Вашему заказу. Для этого необходимо к бланку заказа приложить эскиз или чертёж. Примеры нестандартных видов настилов приведены на стр. 29.

КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция производимых настилов соответствует европейскому стандарту DIN 24537. Суть его состоит в том, что в несущие полосы, в которых предварительно вырезаны специальные профильные пазы, под высоким давлением впрессовываются связующие полосы. Они поддерживают перпендикулярность и стабильность несущих полос, что приводит к равномерному распределению нагрузки на настилы. По периметру настила приварены обрамляющие полосы.

НЕСУЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Опорная, как правило, стальная или бетонная конструкция, на которой закрепляются настилы.

НЕСУЩАЯ ПОЛОСА

Взаимно параллельные полосы несущие нагрузку. Расположены минимум в 25 мм на обеих сторонах несущей конструкции. См. диаграмму справа.

РАЗМЕР ЯЧЕЙКИ

Осевой размер между двумя соседними несущими и связующими полосами.

НЕСУЩАЯ ДЛИНА НАСТИЛА

Размер настила в направлении несущих полос (даже в случае, если она меньше, чем ширина настила).

ШИРИНА НАСТИЛА

Ширина настила — это размер в направлении связующих полос.

СВЯЗУЮЩИЕ ПОЛОСЫ

Полосы, как правило, размером 10 x 2 мм, обеспечивающие перпендикулярность и стабильность несущих полос.

ОБРАМЛЯЮЩАЯ ПОЛОСА

Стальная лента, как правило, с тем же сечением, что и несущая полоса, которой армирован периметр настила.

ПЕРЕДНЯЯ ГРАНЬ

Первый/передний, специально усиленный профиль ступени или лестничной площадки, на верхней стороне которого проведена противоскользящая отделка.

БОКОВЫЕ СТЕНКИ СТУПЕНЕЙ

К несущей конструкции отдельные ступени прикрепляются боковыми стенками или же фланцем изготовленным из плоской стали.

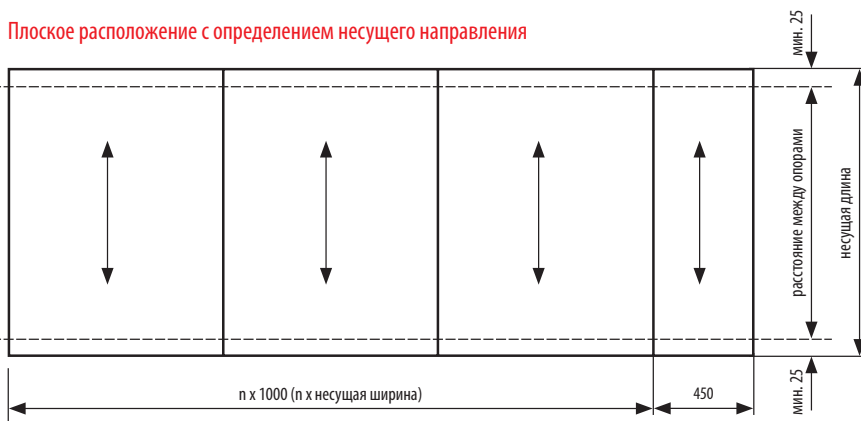
ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЕ ОДНОСТОРОННЕЕ

Вырезанные углубления на несущей полосе образующие эффективную противоскользящую отделку настила. (фото на стр. 27).

ПРОТИВОСКОЛЬЖЕНИЕ ДВУХСТОРОННЕЕ

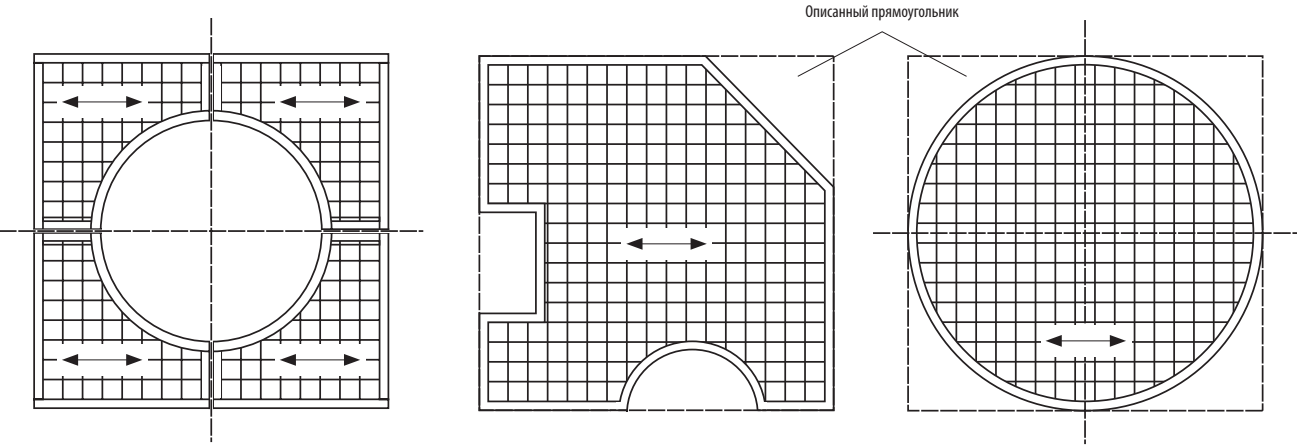
Вырезанные углубления на несущих и связующих полосах, образующие высокоэффективную защиту против скольжения. (фото на стр. 27).

Плоское расположение с определением несущего направления



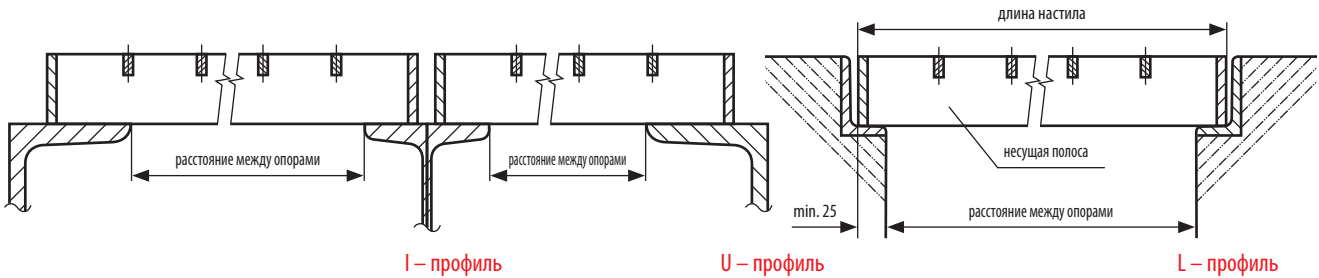
Нестандартные формы настилов

Здесь показано несколько примеров нестандартных форм настилов с вырезами для труб, столбов и т. д. Для производства таких настилов необходимо дополнить заказ чертежом.



Примеры установки настилов

Схему можно использовать для всех типов настилов.



Габаритные и геометрические допуски

Параметр	Спецификация	Максимально допустимое отклонение (мм)
формат	размер в длину и ширину	+0 / -4
прямоугольность формата	разница между диагоналями	6/1000 большей стороны формата
ровность поверхности	для размеров формата до 500 мм	2
прямолинейность краёв – обрамления	для размеров формата больше 500 мм	1/250 большей стороны формата

- Максимальный размер настила размером 2000 x 1500 мм (длина x ширина настила).
- В особых случаях может быть даже больших размеров, чем перечисленные здесь.

Крепление настилов (скобы)

Обычный способ крепления при помощи соединительных скоб и винтов М8 с гайками, поверхность гальванически оцинкованная — см. далее.

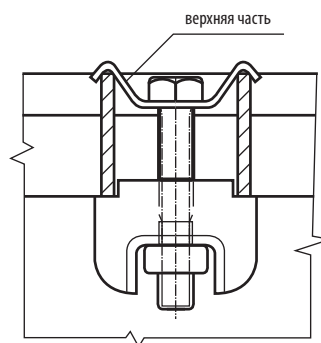
Для закрепления настилов можно использовать обычно не рекомендуемую контактную сварку. У оцинкованных настилов нужно перед сваркой в данном месте удалить слой цинка, после сварки

покрыть поверхность цинковой окраской (с высоким содержанием Zn). Эта схема соединения не применяется к настилам из ПВХ.

Рекомендуемые детали для крепления настилов

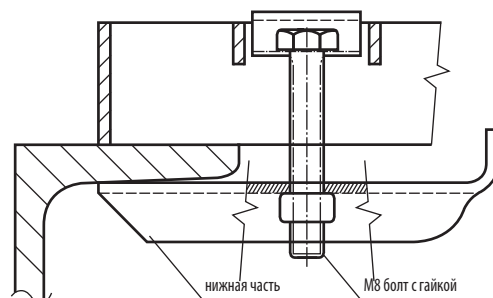
Материал — нержавеющая сталь (Aisi 304)

В соединительный комплект входят: верхняя часть, нижняя часть, без гаек или болтов. Поставляется в стандартном виде. Рекомендуемое количество соединительных частей — четыре штуки на один настил. Для получения дополнительной информации свяжитесь с Менеджером по продажам.



Материал — чёрная сталь (S235)

В соединительный комплект входят: верхний профилированный зажим, нижний зажим с носом, соединяющей болт М8 х 60 с гайкой М8. Набор подвержен гальванизации. Может быть использован также для настилов без поверхностной обработки и с горячей оцинковкой.



Складские позиции > прессованные настилы

Позиции, которые всегда есть в наличии на наших складах и готовы для немедленной поставки.

НАСТИЛЫ

Размер ячейки: 33 x 33 мм

Несущая полоса: 30 x 2/30 x 3 * мм

Обработка: горячее оцинкование

Наиболее востребованные типы прессованных настилов

Поз.	Длина х ширина (мм)	Вес (кг)
1	400 x 1000	8,7
2	500 x 1000	10,9
3	600 x 1000	13,0
4	700 x 1000	15,2
5	800 x 1000	17,4
6	900 x 1000	19,5
7	1000 x 1000	21,7
8	1100 x 1000	23,9
9	1200 x 1000 *	35,2
10	1000 X 1000 (без поверхностной обработки)	21,0

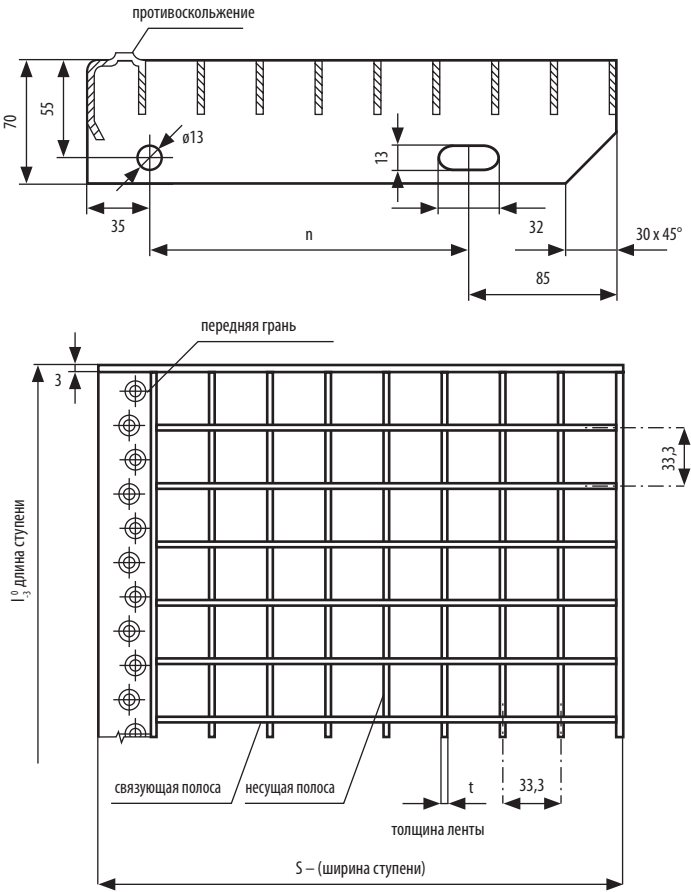
Производственные возможности	ч/сталь S235						нержавеяка Aisi 304			
	несущая полоса (размеры в мм)						несущая полоса (размеры в мм)			
око (мм)	20 x 2	25 x 2	30 x 2	30 x 3	40 x 2	40 x 3	20 x 2	25 x 2	30 x 2	40 x 2
25 x 25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
33 x 11,0			•		•				•	•
33 x 16,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
33 x 33,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Лестничные ступени > прессованные

Прессованные лестничные ступени изготовлены из стальных настилов, которые соответствуют стандарту DIN 24537, профиль края ступени армирован специальной полосой с вытянутой перфорацией против скольжения.

Прессованные лестничные ступени полностью соответствуют европейскому стандарту качества DIN 24531.

Ступени крепятся к опорам за боковые стенки двумя болтами M12 (смотрите на рисунок ниже).



Примеры наиболее часто применяемых ступеней > ПРЕССОВАННЫЕ И ЛЕСТНИЧНЫЕ

Наиболее часто заказываемые размеры ступеней

l – длина (мм)	s – ширина (мм)	$h \times t$ – несущая полоса (мм)	n – расстояние крепежа (мм)	кг – вес
600	240	30 x 2	120	4,9
	270	30 x 2	150	5,4
	305	30 x 2	185	5,9
800	240	30 x 2	120	6,1
	270	30 x 2	150	6,7
	305	30 x 2	185	7,3
1000	240	35–40 x 2	120	6,9
	270	35–40 x 2	150	7,7
	305	35–40 x 2	185	8,7

Перфорированные материалы > Прессованные листы > Лестничные ступени > Ленты > Французские ленты и остальные

СТАЛЬНЫЕ НАСТИЛЫ

Стальные настилы > сварные

Сварные настилы изготавливают путём сваривания всех перекрестных точек, что позволяет сделать анти-торсионную конструкцию очень прочной с оптимальным распределением нагрузки.

Настилы изготавливаются из черной стали (S235). Защитить от коррозии ее можно с помощью горячей оцинковки. Настилы облицованы стальной лентой. Для уси-

нения настила в него под большим давлением запрессованы и впаяны стержни из витой проволоки. Допуски и производство соответствуют действующим техническим нормам.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Сварные настилы находят свое применение, при условии соответствующего размера, для использования в качестве пешеходных переходов. Они подходят для использования в промышленных и гражданских сооружениях.

Размеры несущей полосы:
от 25/2, до 60/5 и выше
Основные ячейки: TS 34,3
Стандартные ячейки: 28,2

Производственные возможности:
Длина: TS 3050
Ширина: FS = 1000



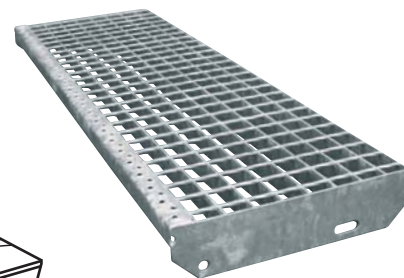
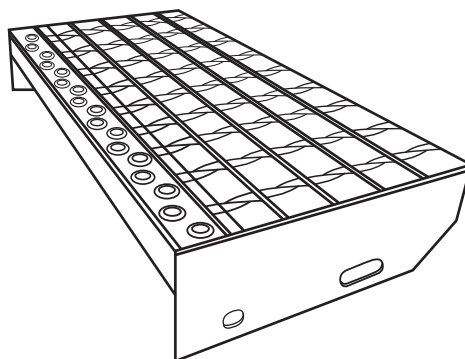
Сварные стальные настилы с несущими полосами 'сваренные витой проволокой'.

Лестничные ступени > сварные

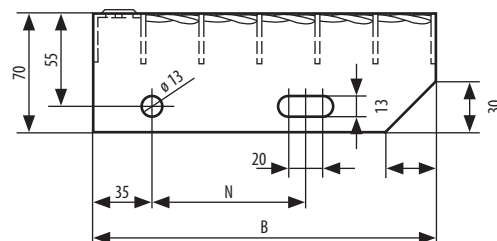
Сварные лестничные ступени имеют профили с боковыми фланцами, где предварительно просверлены отверстия для монтажа на сталь-

ные конструкции и с перфорированным краем ступени против скольжения.

Основные ячейки: 34,3 x 38,2 мм
Допустимая сосредоточенная нагрузка на площади 100 x 100 мм равна 1500 N, при максимальном прогибе 1/300, но не более чем 6 мм.

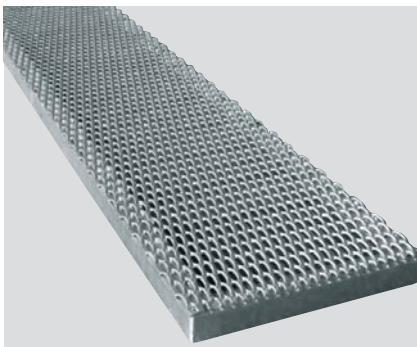


Длина (мм)	Ширина (мм)	Несущая полоса (высота / толщина)	N	Вес / шт. кг
600	240	30 / 2	120	4,0
	270	30 / 2	150	4,5
	305	30 / 2	180	5,0
800	240	30 / 2	120	5,1
	270	30 / 2	150	5,7
	305	30 / 2	180	6,3
1000	240	30 / 3	120	7,9
	270	30 / 3	150	8,9
	305	30 / 3	180	9,9
1200	240	40 / 2	120	8,7

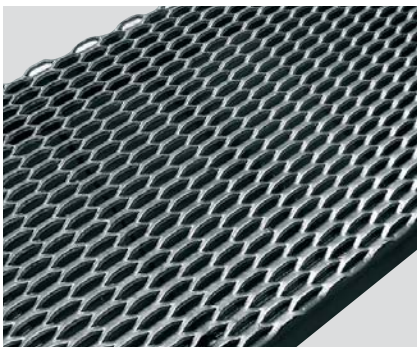


Стальные настилы > из ПВЛ

ПВЛ настилы и лестничные ступени из ПВЛ состоят из сваренных вместе просечно-вытяжного листа, обрамляющей рамки и продольной армировки. Обычно производятся из черной стали (S235), с горячей оцинковкой поверхности в соответствии с DIN 50 976 или из нержавеющей стали (Aisi 304). В основном производятся под заказ..



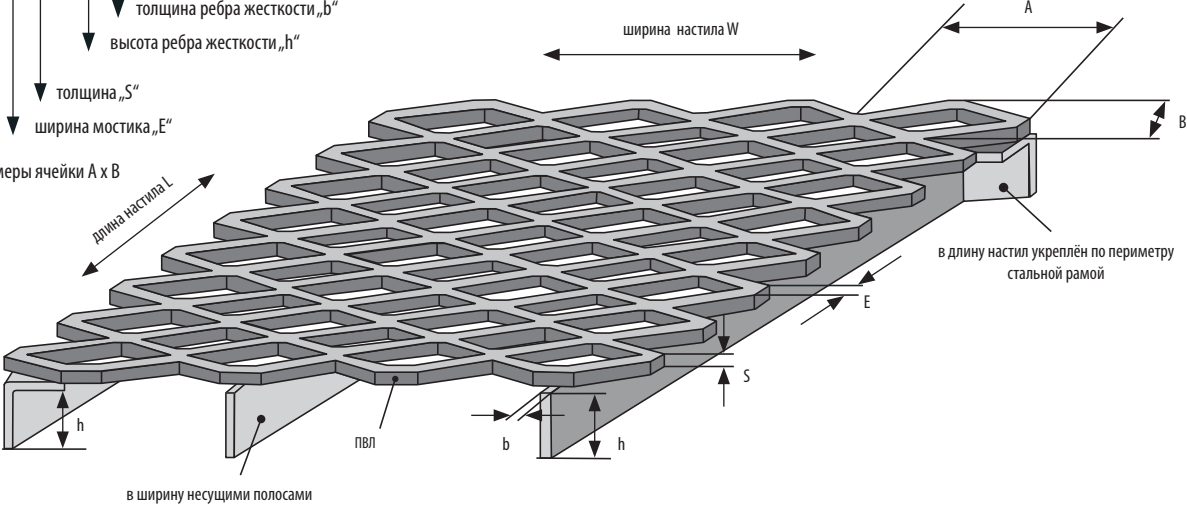
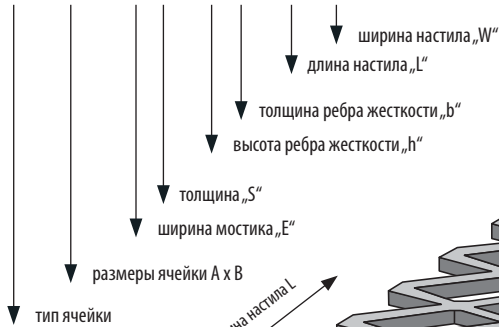
настил из ПВЛ



настил из ПВЛ

Пример маркировки настилов

TR 47 x 13 / 3 x 5 / 20 x 3 / 800 x 1000



Стандартные размеры ПВЛ настилов

Длина (L)	Ширина (W)	Высота ПВЛ / несущей полосы (H/h)	Примерный вес настила (кг)
600	400	30 / 20	6,0
	600		8,5
	800		11,1
	1000		13,6
	1200		16,2
	400	40 / 30	7,0
	600		9,9
	800		12,8
	1000		15,7
	1200		18,5
	400	50 / 40	8,1
	600		11,3
800	800		14,5
	1000		17,7
	1200		20,9
	400	40 / 30	9,0
	600		12,7
	800		16,3
	1000		19,9
	1200		23,6
	400	50 / 40	10,3
	600		14,3
	800		18,4
	1000		22,4
	1200		26,4

Длина (L)	Ширина (W)	Высота ПВЛ / несущей полосы (H/h)	Примерный вес настила (кг)
1000	400	40 / 30	11,0
	600		15,4
	800		19,8
	1000	50 / 40	24,2
	1200		28,6
	400		12,5
1200	600	50 / 40	17,4
	800		22,2
	1000		27,0
	1200	50 / 40	31,9
	400		14,7
	600		20,4
	800	50 / 40	26,0
	1000		31,7
	1200		37,3

Данные в таблице указаны в миллиметрах, если не указаны другие единицы измерения.

Профилированные материалы > Просечно-вытяжные листы > Лестничные ступени > Лотки > Французские лотки и остальные

Нагрузка на ПВХ настилы

Несущая полоса	Нагрузка Прогиб	Единица измерения	Диапазон L (мм)							
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200
20 x 3	Fv	kN/m ²	4,54	3,11	2,25	1,70	1,31	1,04	0,84	0,68
	f _v	мм	1,83	2,65	3,62	4,76	6,07	7,56	9,23	11,09
30 x 3	Fv	kN/m ²	10,37	7,16	5,22	3,97	3,11	2,49	2,03	1,69
	f _v	мм	1,21	1,75	2,39	3,13	3,97	4,93	5,99	7,16
40 x 3	Fv	kN/m ²	18,53	12,83	9,38	7,15	5,62	4,52	3,71	3,10
	f _v	мм	0,91	1,31	1,78	2,33	2,96	3,66	4,45	5,31

Примечание

Fv непрерывная нагрузка в кН / м², в том числе коэффициент 1,4

f_v максимальная степень отклонения несущего стержня в мм при нагрузке Fv

Отдельные отклонения ПВХ могут быть примерно на 2 мм больше

Лестничные ступени > из ПВХ

Крепление ступеней

По бокам у каждого изделия есть 2 отверстия для крепления четырех болтов M12 – смотрите схему. Система крепления идентична схеме по сварным настилам.

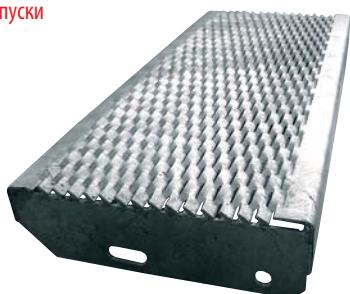
Нагрузка на ступени

Допустимая степень нагрузки, приложенной к середине площади 100 x 100 мм составляет 1500 Н. Список допустимых нагрузок – см. таблицу выше: Нагрузка на ПВХ настилы.

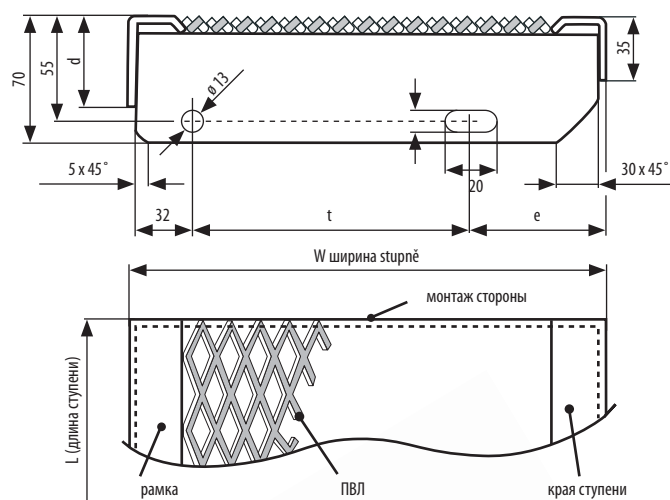
Производственные допуски

L = макс + 0, – 3 мм

W = макс + 5, – 5 мм



Монтажная схема – действительна для версии 1 и 2



Стандартный размер лестничных ступеней

L (мм)	W (мм)	t (мм)	e (мм)	d (мм)	Из стали (кг)	Оцинк. ч/с (кг)
600	240	120	85	44	4,9	5,4
	270	150	85	44	5,3	5,9
	305	180	90	44	5,9	6,4
800	240	120	85	44	6,3	7,0
	270	150	85	44	6,9	7,6
	305	180	90	44	7,6	8,3
1000	240	120	85	58	8,1	8,9
	270	150	85	58	8,8	9,7
	305	180	90	58	9,7	10,6
1200	240	120	85	58	9,6	10,6
	270	150	85	58	10,5	11,5
	305	180	90	58	11,5	12,6

Пояснения

L длина

W ширина

t расстояние между монтажными отверстиями

e расстояние между овальным отверстием и задней стенкой

d высота рамки ПВХ

Таблица нагрузки прессованных настилов > шаг несущей полосы 25 мм

Нагрузка рассчитана для модулей с шагом 25 мм и 33,3 мм, для нагрузки распределенной (Fv) и нагрузки сосредоточенной (Fp), действующей в середине настила площадью 200 x 200 мм. Соответствующие отклонения задаются величиной fv или fp.

Основные данные

Значения, приведенные в таблице относятся к настилам из стали класса прочности S 235.

ДАННЫЕ для вычислений силы Rd = 210 МПа.

Для настилов из нержавеющей стали Aisi 304

необходимо снизить нагрузку путем умножения значения коэффициента на 0,9. Сопротивление не учитывает собственный вес настила, поэтому его необходимо включить в общую нагрузку на настил.

Несущая полоса h x t (мм)	Величина	Расстояние между опорами (мм)						
		200	300	400	500	600	700	800
30 x 2	Fv	350,00	155,56	87,50	56,00	38,89	28,57	21,88
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						24,49	16,41
	Fp	17,50	8,75	5,83	4,38	3,50	2,92	2,50
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						2,78	2,11
30 x 3	Fv	525,00	233,33	131,25	84,00	58,33	42,86	32,81
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						36,73	24,61
	Fp	26,25	13,13	8,75	6,56	5,25	4,38	3,75
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						4,18	3,17
40 x 2	Fv	686,00	304,89	171,50	109,76	76,22	56,00	42,88
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	34,30	17,15	11,43	8,58	6,86	5,72	4,90
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
40 x 3	Fv	1029,00	457,33	257,25	106,64	114,33	84,00	64,31
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	51,45	25,73	17,15	12,86	10,29	8,58	7,35
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
Несущая полоса h x t (мм)	Величина	Расстояние между опорами (мм)						
		900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
30 x 2	Fv	17,28	14,00	11,57	9,72	8,28	7,14	6,22
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,30	18,80
	Fv'	11,52	8,40	6,31	4,86	3,82	3,06	2,49
	Fp	2,19	1,94	1,75	1,59	1,46	1,35	1,25
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	1,66	1,34	1,10	0,92	0,79	0,68	0,59
30 x 3	Fv	25,93	21,00	17,36	14,58	12,43	10,71	9,33
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,30	18,80
	Fv'	17,28	12,60	9,47	7,29	5,74	4,59	3,73
	Fp	3,28	2,92	2,63	2,39	2,19	2,02	1,88
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	2,49	2,01	1,65	1,39	1,18	1,01	0,88
40 x 2	Fv	33,88	27,44	22,68	19,06	16,24	14,00	12,20
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,10	11,70	13,40
	Fv'	31,62	23,05	17,32	13,34	10,49	8,40	6,83
	Fp	4,29	3,81	3,43	3,12	2,86	2,64	2,45
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,60	10,00	11,40
	Fp'		3,67	3,02	2,53	2,16	1,86	1,61
40 x 3	Fv	50,81	41,16	34,02	28,58	24,36	21,00	18,29
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,10	11,70	13,40
	Fv'	47,33	34,57	25,98	20,01	15,74	12,60	10,24
	Fp	6,43	5,72	5,15	4,68	4,29	3,96	3,68
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,60	10,00	11,40
	Fp'		5,51	4,54	3,80	3,23	2,78	2,42

Профилированные материалы > Прочие-важные листы > Листовые ступени > Сетки > Брандированные листы и остальные

СТАЛЬНЫЕ НАСТИЛЫ

Таблица нагрузки прессованных настилов > шаг несущей полосы 33 мм

Несущая полоса h x t (мм)	Величина	Расстояние между опорами (мм)						
		200	300	400	500	600	700	800
30 x 2	Fv	262,53	116,68	65,63	42,00	29,17	21,43	16,41
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						18,37	12,31
	Fp	15,75	7,88	5,25	3,94	3,15	2,63	2,25
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						2,51	1,90
30 x 3	Fv	393,79	175,02	98,45	63,01	43,75	32,15	24,61
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						27,55	18,46
	Fp	26,63	11,81	7,88	5,91	4,73	3,94	3,38
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						3,76	2,85
40 x 2	Fv	514,55	228,69	128,64	82,33	57,17	42,00	32,16
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	30,87	15,44	10,29	7,72	6,17	5,15	4,41
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
40 x 3	Fv	771,83	343,03	192,96	123,49	85,76	63,01	48,24
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	46,31	23,15	15,44	11,58	9,26	7,72	6,62
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
Несущая полоса h x t (мм)	Величина	Расстояние между опорами (мм)						
		900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
30 x 2	Fv	12,96	10,50	8,68	7,29	6,21	5,36	4,67
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,3	18,80
	Fv'	8,64	6,30	4,73	3,65	2,87	2,30	1,87
	Fp	1,97	1,75	1,58	1,43	1,31	1,21	1,13
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	1,49	1,20	0,99	0,83	0,71	0,61	0,53
30 x 3	Fv	19,45	15,75	13,02	10,94	9,32	8,04	7,00
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,1	16,30	18,80
	Fv'	12,96	9,45	7,10	5,47	4,30	3,44	2,80
	Fp	2,95	2,63	2,36	2,15	1,97	1,82	1,69
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,1	13,90	15,90
	Fp'	2,24	1,81	1,49	1,25	1,06	0,91	0,79
40 x 2	Fv	25,41	20,58	17,01	14,29	12,18	10,50	9,15
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,1	11,70	13,40
	Fv'	23,72	17,29	12,99	10,01	7,87	6,30	5,12
	Fp	3,86	3,43	3,09	2,81	2,57	2,37	2,21
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,6	10,00	11,40
	Fp'		3,30	2,72	2,28	1,94	1,67	1,45
40 x 3	Fv	38,11	30,87	25,51	21,44	18,27	15,75	13,72
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,1	11,70	13,40
	Fv'	35,57	25,93	19,48	15,01	11,80	9,45	7,68
	Fp	5,79	5,15	4,63	4,21	3,86	3,56	3,31
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,6	10,00	11,40
	Fp'		4,96	4,08	3,42	2,91	2,51	2,18

В невыделенных ячейках в таблице обозначены настилы для ходьбы с 1,5 kN. Прогиб, f'' размером 1/200, но не более чем 0,4 см.

В выделенных цветом ячейках обозначены настилы не для ходьбы.

Fv допустимая распределённая нагрузка
fv прогиб от распределённой нагрузки Fv
Fv' допустимая распределённая нагрузка при прогибе $f_{\text{доп}} = l_n/200$
Fp допустимая сосредоточенная сила на середину листа (рассчитано на груз на площади 200 x 200 мм)
fp прогиб от сосредоточенной нагрузки Fp
Fp' допустимая сила сосредоточения на середину настила при прогибе $f_{\text{доп}} = l_n/200$

[kN/m²]*
[мм]*
[kN/m²]**
[кН]*
[мм]*
[кН]**

Почему обращаются к нашей компании

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КЛИЕНТАМ

- > Лёгкое дружеское общение
- > Уважение к пожеланиям
- > Профессиональный подход

УСЛУГИ

- > Консультации специалистов
- > Решение задач и вопросов

ПРОДУКТЫ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

- > В соответствии с существующими техническими стандартами
- > Регулярное обслуживание новой техники и инструментов
- > Контроль процессов производства и управление качеством

БОЛЬШОЙ АССОРТИМЕНТ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

- > Включает перфорированные листы, просечно-вытяжные листы, стальные решетчатые настилы и ступени лестниц, конвейерные ленты и другую продукцию из перфорированных материалов

ПРОИЗВОДСТВО ПОД ЗАКАЗ

- > Тщательная обработка Вашего запроса
- > Возможности быстро реагировать на нестандартные заказы

СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- > На основе взаимной договоренности изготовим продукцию точно в срок

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ ЛИСТЫ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДАННЫЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

- Ваш точный почтовый и фактический адрес, полные реквизиты Вашего предприятия, контактное лицо, телефон, факс, электронная почта
- Требуемый срок поставки
- Количество единиц
- Тип перфорации
- ПВЛ тип ячейки
- Формат листа (толщина x ширина x длина, мм)
- Тип и качество материала
- Рекомендуем приложить чертеж или эскиз

Пример заявки:

Количество: 13 шт.
Перфорация: Rv 5–8 или круглая смещенная перфорация диаметром 5 мм, шаг 8 мм
Формат: 2 x 700 x 2000 мм
Качество материала: чёрная сталь (DC01)

Пример заявки:

Количество: 4 шт.
Тип ячейки: ромбовидная, 16 x 8 x мм
мостик 1,8 мм
Формат: 1,5 x 1000 x 2000 мм
Качество материала: чёрная сталь (DC01)

СТАЛЬНЫЕ НАСТИЛЫ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДАННЫЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

- Требуемый срок поставки
- Способ доставки
- Количество единиц
- Тип (прессованные, сварные) *)
- Профиль носителя — лента
- Поддержка не несущих длина x ширина в мм
- Тип и качество материала
- Необходимые нагрузки в кг
- Размер ячейки в мм
- Отделка (скольжение, ...)
- Рекомендуется приложить эскиз, рисунок

Тип: ☐ прессованные ☐ сварной ☐ из ПВХ
Материал: ☐ обычный ☐ оцинкованный металл ☐ нержавеющая сталь 1.43011
Дополнительные требования к поверхности и качеству:
Ячейки мм; Несущая полоса: мм;
Если не знаете раздел, пожалуйста, укажите желаемую нагрузку
Антискольжение: ☐ нет ☐ одностороннее ☐ двустороннее
Штук: внешние размеры в мм (несущие x не несущие)

пример

*) для настилов с неправильной формой указать количество настилов прямоугольной правильной формы

Наш ассортимент



ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛИСТЫ

Главным нашим преимуществом является наличие собственного производства для изготовления продукции под заказ и крупнейший склад по продажам перфорированных материалов в Чешской Республике. Наше производство укомплектовано самой современной техникой, а также широким ассортиментом инструментов. Поэтому мы готовы производить продукцию убрать запяту как для единичного заказа, так и для массового производства. Изготовление возможно в виде листов или рулонов из чёрной ста-

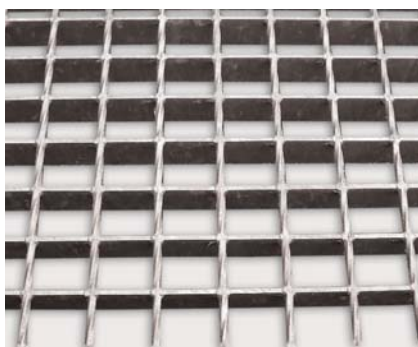
ли, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни, а также бумаги, картона, ПВХ. Листы предварительно могут быть покрыты полиэтиленовой пленкой, которая препятствует появлению царапин на поверхности. В основном это листовая полированная или матовая нержавеющая сталь. Стальные листы могут быть дополнительно оцинкованы, либо пройти дополнительную обработку другими методами по Вашему запросу. Пусть Ваша фантазия не имеет границ, воплощайте свои идеи с нами!



ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ ЛИСТЫ

ПВЛ используется в машиностроении, строительстве, сельском хозяйстве, транспорте, пищевой промышленности и так далее. ПВЛ могут быть использованы как альтернатива перфорированным листам. По желанию мы можем отформатировать его в листах или в рулонах толщиной до 6 мм. Мы предлагаем со склада более 100 видов стандартных видов ПВЛ листов. Мы можем поставить декоративный, микро-ПВЛ и вальцованный ПВЛ. ПВЛ изготавливается из чёрной стали, нержа-

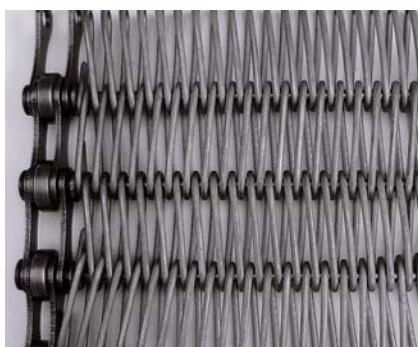
вующей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и др. Листы или рулоны ПВЛ могут поставляться с естественной поверхностью или с поверхностью плоской, для чего подвергаются дополнительной вальцовке. Листы и рулоны ПВЛ поставляются всегда ровными.



СТАЛЬНЫЕ НАСТИЛЫ И ЛЕСТНИЧНЫЕ СТУПЕНИ

Стальные настилы и лестничные ступени отличаются малым весом, разнообразием размеров и дизайна, отлично пропускают свет и воздух. Решетчатые полы и лестничные ступени изготавливаются из прессованного или сварного настила с возможностью защиты против скольжения. Наиболее часто встречающиеся примеры использования это лестницы, трапы, технические и нефтегазовые платформы и др. Материал может быть разного вида нержавеющей или оцинко-

ванный. Возможно изготовление из композитных материалов. Из наличия на складе мы постоянно предлагаем более 40 наименований, включая все компоненты. Наши специалисты помогут Вам правильно рассчитать размеры, подобрать оптимальный вариант материала, тип, вес и нагрузку на поверхность, что позволит Вам значительно сократить время производства заказа и сэкономит Ваши средства.

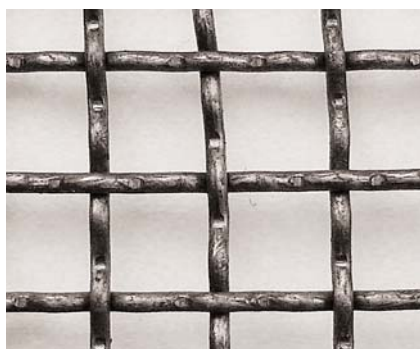


КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Проволочные конвейерные ленты служат для механизации транспортировки, ускоряют и облегчают работу. Применяются там, где классические конвейерные ленты перестают выполнять свою функцию. Предметы, которые транспортируются по проволочным конвейерным лентам, могут быть разного веса, величины, твердости, влажности и агрессивности. Ленты возможно использовать при температуре от -50°C до $+1100^{\circ}\text{C}$, на линиях с высокими гигиеническими требованиями, в тяжёлых и экстремальных условиях эксплуатации. Удовлетворение таких требований обеспечит правильный

выбор ленты и качество использованного материала. Ленты изготавливаются из стали класса 11 и 12 без обработки поверхности; оцинкованной проволоки, нержавеющей стали класса 17, устойчивой к влажности и кислотам, жаростойкой стали класса 17, устойчивой к влажности, кислотам и высокой температуре. Предлагаем также обработку поверхности. Проволока может быть оцинкована или покрыта медью. Стыки можно обработать металлическим распылением или тефлоновым покрытием. Открыто новое производство конвейерных лент из износостойкой марганцевой стали.

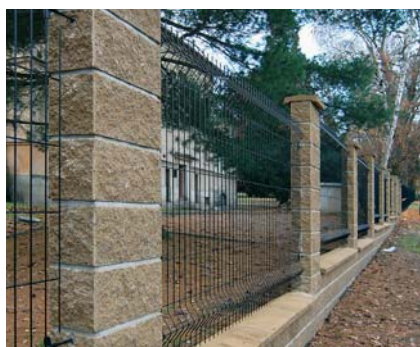
Наш ассортимент



СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Рифленые и пресованные сетки являются идеальным решением для зданий и сооружений, промышленных объектов, строительных площадок, ферм, уличных вольеров, садов, цветников или как временный забор. Сетка производится из чёрной нержавеющей или оцинкованной стали. Сварные сетки могут обеспечивать безопасность смотровой башни, лестниц, мостов и других площадок. Сварные сетки обладают более высокой прочностью материала, производятся по техноло-

гии контактной сварки с различными размерами ячеек и диаметров проволоки. Сварные сетки могут быть изготовлены из чёрной стали и нержавеющей стали.



СИСТЕМЫ ОГРАЖДЕНИЙ

Системы ограждений в виде панелей идеально подходят для ограждения домов, зданий и сооружений, производственных площадок. Используются на стройках, фермах, дворах, при ограждении уличных вольеров, садов, цветников или в качестве временного забора или заграждения. Также можем предложить поставки раздвижных, одностворчатых и распашных ворот с размерами и окраской по Вашему желанию. Это качественное эстетическое решение для защиты и ограждения любой

территории. Горячее оцинкование и порошковое покрытие позволяет обеспечить их долговечность. Уникальная система монтажа панелей к забору позволяет легко и быстро произвести установку забора. Мы предлагаем бетонные плиты, которые помимо эстетической стороны, легко монтируются с нашей системой ограждения, что увеличивает скорость монтажа и придаёт красивый и дорогой вид ограждению.



ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ПЕРФОРАЦИЯ

Новинка модели 2011 года перфорация передаётся на металлический лист с фотографии или графического файла. Модели создаются путём различной комбинации отверстий и изменения расстояния между ними. Следующий вариант заключается в создании больших моделей, которые состоят из нескольких кассет с системой крепления на всю стену, потолок или стенд. Различное сочетание видов, цветов и возможностей освещения позволяет разработать и предложить

широкий спектр подвесных потолков, перегородок, панно и фасадных панелей. Изготовим Ваш логотип (эмблему, торговую марку) в виде перфорированного металла для различного рода ограждений с Вашей рекламой, торговых стендов, световых панелей, вывесок и т. д.





АКУСТИЧЕСКИЕ ПОТОЛКИ

Акустические подвесные потолки благодаря своим техническим характеристикам, приятному внешнему виду и легкости в установке могут применяться в интерьере офисов, административных зданиях, университетах, школах, а также в больницах, магазинах, супермаркетах, торговых и культурных центрах, аэропортах, вокзалах, выставочных залах, заводах, складах и т. д. Система металлических потолков оказывает техническую функцию шумопоглощения, огнестойкости и опти-

ческого разделения пространства. В них могут быть встроены осветительные приборы, датчики пожарной сигнализации, сигнализация, звуковая система, выходы для вентиляции воздуха в соответствии с требованиями архитектора или дизайнера. Практическое применения системы металлических потолков предоставляет доступное техническое решения по снижению изначальной высоты потолков в помещениях.



ХЛЕБОПЕКАРНЫЕ ПРОТИВНИ

Противни, которые используются в пекарнях для выпечки продукции из теста. Улучшенный вкус и формы изделий из теста предаются благодаря уникальной структуре металла для изготовления багетов, хлеба, плетёнок, рулетов, булочек, зернового хлеба, кондитерских изделий, специального хлеба, печенья и вафель. Наиболее распространенными видами являются плоские перфорированные листы с загнутыми кромками (PP0), все стороны листа наклонные (PP1), три стороны листа наклонные, одна сторона — прямая (PP2), про-

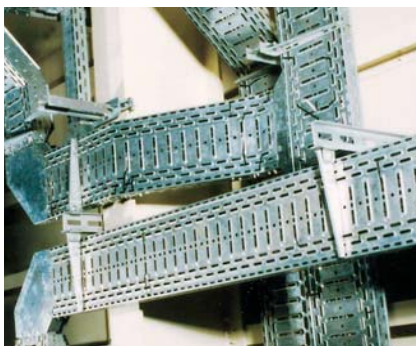
тивни с четырьмя вертикальными сторонами (PP3)— все стороны листа перпендикулярные и усилены металлическим каркасом. Самым популярным материалом является сплав алюминия AlMg3, толщина листа 1 мм, 1,5 мм, 2 мм. Не менее популярным материалом является черная сталь (DC 01), толщина 1 мм. Листы также можно произвести и из нержавеющей стали (1.4301 — пищевая), толщина 1 мм. Толщина материала зависит от веса и размера булочного изделия. Поверхность листов может проходить обработку силиконом или тефлоном.



ТРИЕРНЫЕ ЛИСТЫ

Триерные листы используются в зерноочистительных машинах и сепараторах. Чтобы добиться самого лучшего результата сепарации, важен правильный выбор вида перфорации и размера отверстий. Триерные листы тщательно пробиваются, и наши техники следят за точностью каждого отдельного отверстия. Этим обеспечивается высокое качество сепарации. Триерные решета изготавливаются в листах, в рулонах, раскромочных на точные размеры и, конечно, в виде свар-

ного барабана. Перфорация в триерных листах была специально разработана с целью получения минимального расстояния между отверстиями. Этим достигается высокая эффективность сепарации на/м².



ПОДВЕСНЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ ЖЕЛОБА

Накладные кабельные короба используются для проводки линий электрических кабелей при строительстве жилых домов, сельскохозяйственных построек, складов, промышленных зданий и подземных объектов. Каждый отдельный короб с проводкой может быть разного цвета. Подвесная система состоит из перфорированного желоба, крепежа и подвески. Вид перфорации желобов зависит от клиента. Подвесные желоба могут быть оснащены откидной крышкой,

которая защищает проводку от попадания пыли и засорения. Кабельные лотки изготовлены из чёрной стали, оцинкованной чёрной стали или нержавеющей стали.



ЛЕСТНИЧНЫЕ СТУПЕНИ

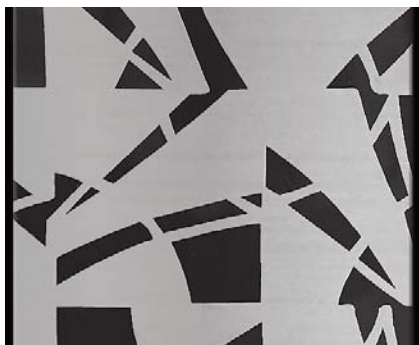
Мы производим под заказ лестничные ступени. Они подходят для вертикальных лестниц, где приходится иметь специальную антискользкую поверхность. Такие лестничные ступени используются везде, где есть упор на безопасность. Лестничные ступени поставляются чаще всего из чёрной стали и оцинкованного листового металла или нержавеющей стали. Поставляем их разной длины, разными диаметрами отверстий и разной структуры. Мы можем изготовить лест-

ничные ступени по Вашим эскизам и чертежам. Вы также можете заказать лестничные ступени с различными видами штамповки.



МЕТАЛЛОПРОКАТ

Широкий спектр листового металлопроката – чёрной стали (DC01, SJ235, S355,...), нержавеющей (Aisi 304,...), оцинкованной чёрной стали (DX51D). Листы поставляются в рулонах (ширина 1000, 1250, 1500 мм при любой длине) или на поддонах (формата 1000 x 2000, 1250 x 1500; 1500 x 3000 мм). Толщина от 0,55, 0,75, 0,8, 1, 1,5, 2, 3, 4, 5, 6, 8, мм, и т.д.



СТРУКТУРНЫЕ ЛИСТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (AISI 304, 430)

Текстурированные листы из нержавеющей стали поставляются из двух видов материала – из нержавеющей стали AISI 430 (1.4016) или из нержавеющей стали AISI 304 (1.4301). Поверхность состоит из нескольких слоев титана, что гарантирует высокую поверхностную твердость, стойкость к царапинам, отпечаткам пальцев и следам испавшейся воды. Применение слоя титана образует различные цвета, формы и рельеф.



ДЕКОРАТИВНЫЕ ЛИСТЫ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ПЛЁНКИ ПВХ

Листы с покрытием из плёнки ПВХ имеют разнообразные виды такие как имитация под дерево, мрамор, камень, нержавеющую сталь, медь или латунь и др. Листы с таким покрытием подходят для украшения интерьеров в архитектуре и строительстве. Они изготовлены из чёрной стали, оцинкованной стали и алюминия. Особо хочется выделить их высокую устойчивость к коррозии, химическим веществам и устойчивости к УФ-излучению. Поставляются в рулонах

шириной от 20 мм до 1500 мм или в отрезках с максимальной шириной 1500 мм и максимальной длиной 5000 мм, толщиной от 0,3 мм до 2 мм. Эффективное решение заключается в использовании декоративной перфорации, которую Вы можете выбрать из более чем 1200 видов, или мы можем изготовить необходимый инструмент в соответствии с Вашими пожеланиями.



ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЕ ПАНЕЛИ

Шумопоглощающие панели, благодаря пластинам звукоизоляции, представляют высококачественные решения по снижению шума от автомобильных дорог, железных дорог, промышленных объектов и других шумных мест. Для разных вариантов решений защиты от шума предлагается большой выбор из ассортимента шумопоглощающих барьеров. Стандартный шумопоглощающий барьер состоит с одной стороны из перфорированных листов, которые поглощают шум, с дру-

гой стороны из цельного металлического листа. С помощью этих элементов барьер получает более высокие значения по защите от шума. Дополнительно устанавливаются специальные цилиндры на верхнем краю стены, что снижает уровень шума до 7 дБ. Установка цилиндра позволяет сэкономить около 2 метров шумопоглощающих барьеров. Поэтому был разработан цилиндр из алюминия с перфорацией, наполненный специальным материалом, поглощающим шум.



УЛИЧНАЯ МЕБЕЛЬ PERFO CITY

Высокое качество и дизайн скамеек и урн производства серии PERFO CITY идеально подходят не только для благоустройства городских территорий, но и для парков и садов. Уличная мебель из перфорированных и просечно-вытяжных листов обладает следующими преимуществами – высокое качество, современный дизайн, коррозионная стойкость, устойчивость к вандализму, огнестойкость и легкость материала. Вы можете выбрать мебель из широкого спектра образцов цветовой гаммы по каталогу RAL.

По взаимной договоренности можно мы можем поставить мебель без обработки поверхности. Наиболее распространенным материалом для изготовления уличной мебели являются перфорированные листы или ПВХ листы из алюминия. Скамейки PERFO CITY изготавливаются как фиксированные или складные, а также разной длины. Урны PERFO CITY могут устанавливаться несколькими способами: прикреплением на столбы или стены, установкой в рамку или на собственные опоры.

Презентация



фасада офисного дома



трибуна



перила моста



интериер торгового центра



торговый центр

Презентация



офисный дом



трибуна



балконы жилых домов



парковный дом



парковный дом

НАША ПРОДУКЦИЯ:

- Листы перфорированные
- Листы просечно-вытяжные
- Настилы решетчатые, ступени
- Ленты конвейерные
- Сетка проволочная
- Системы ограждения
- Листы декоративные
- Акустические потолки
- Противни для выпечки
- Триерные листы
- Накладные желоба для проводки
- Лестничные ступени
- Металлопрокат
- Структурированные листы из нержавеющей стали
- Декоративные листы с покрытием пленкой ПВХ
- Шумопоглощающие барьеры
- Уличная мебель

Коммерческий отдел
ОАО ПЕРФО ЛИНИЯ
К Майову 1262, 537 01 Хрудим
GPS: 49°57'23.274"N, 15°48'15.933"E
Тел: +420 469 603 101
Факс: +420 469 603 110
perfolinea@perfolinea.cz

Производственный завод
ОАО ПЕРФО ЛИНИЯ
ул. Шликова 9, 796 01 Простеев
GPS: 49°28'16.181"N, 17°6'13.989"E
Тел: +420 582 401 127
Факс: +420 582 401 106
perfolinea@perfolinea.cz

www.perfolinea.ru

